



Број: 10508

Датум:15.06.2018.

Предмет: Измена 1 конкурсне документације

Веза: Конкурсна документација за јавну набавку бр. **ВВ 26/2018: Грађевински материјал и припадајући производи**, партије:

13. Лептирасти затварачи Ø1000 мм и Ø700
15. Бетонски елементи (кинете и прстенови)
16. Бетон
20. Армирано бетонска плоча са металним рамом
21. Црева за усисавање (пробијање) за канализацију
23. Средство за наливање стаза таложника
24. Пењалице, заводни број 9277/25.05.2018.

У складу са чланом 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“ бр. 124/2012, 14/2015 и 68/2015), наручилац ЈКП „Водовод и канализација“ Крагујевац врши измену конкурсне документације за јавну набавку бр. **ВВ 26/2018: Грађевински материјал и припадајући производи**, заводни број 9277/25.05.2018., на следећи начин:

I Мења се Део III Конкурсне документације, **ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ**, који је гласио:

”

ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ

Партија 13: Лептирасти затварачи 700 и 1000 мм

1. Технички захтеви

Испоручити лептирасте затвараче с прирубницама, ПН 10, за воду за пиће, с пужним погоном и ручним колом, за НД наведене у Листи захтева.

Прирубнице бушене према ЕН 1092-2, ПН 10.

Материјал кућишта од нодуларног лива ГГГ 50.

Спољашна и унутрашња заштита епохи прахом према ДИН 30677-П2 а у складу са захтевима квалитета и испитивања. РАЛ ознака 662.

Запорни део

- диск од нодуларног лива ГГГ 50, унутрашња страна заштићена од корозије, а на делу заптивне површине обложен вулканизираним ЕПДМ – ом. Вретено је од нерђајућег челика.

Уградна мера према ЕН 558 (ДИН 3202 ред Ф4).

Испитивање према ЕН 12266-1 (ДИН 3230)

2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле са цртежима и котираним димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању према ЕН 12266-1.

Партија 15: Бетонски елементи (кинете и прстенови)

1. Технички захтеви:

Испоручити следеће префабриковане-армиранобетонске монтажне елементе:

- почетни елементи – "кинете" са подном плочом (и остављеним отворима за прикључак ПВЦ цеви односног НД), унутрашњег пречника $D=1000$ мм, дебљине зида $d=12$ см, висине $h=750$ мм, које се фабрички производе у металним калупима са машинском уградњом бетона на вибро столу, од бетона МБ30, ВДП 6, са спојем на "фалц". У ове елементе морају бити фабрички остављени отвори за уградњу пењалица за силаз у ревизиона окна.
- средњи елементи – "прстенови" унутрашњег пречника $D=1000$ мм, дебљине зида $d=12$ цм, висине $h=500$ мм или висине $h=300$ мм који се фабрички производе у металним калупима са машинском уградњом бетона на вибро столу, од бетона МБ30, ВДП 6, са спојем на "фалц". У ове елементе морају бити фабрички остављени отвори за уградњу пењалица за силаз у ревизиона окна.
- завршни елементи – "завршник" унутрашњег пречника $D=1000$ мм, сведен на пречник $D=600$ мм, дебљине зида $d=12$ цм, висине $h=600$ мм који се фабрички производе у металним калупима са машинском уградњом бетона на вибро столу, од бетона МБ30, ВДП 6, са спојем на "фалц". У ове елементе морају бити фабрички остављени отвори за уградњу пењалица за силаз у ревизиона окна.

2. Доказивање квалитета:

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају цртежи са мерним котама и/или проспекти произвођача

Партија 16: Бетон

1. Технички захтеви:

ТЕХНИЧКА РЕГУЛАТИВА И МЕТОДЕ ИСПИТИВАЊА

ПБАБ 87.- "Правилник о техничким нормативима за бетон и армирани бетона. ("Сл. лист СФРЈ" број 11/87) Коментар одредби Правилника БАБ("Сл. лист 1988.)

ППБ 71.- "Правилник о техничким мерама и условима за преднапрегнути бетон" ("Сл. лист СФРЈ" бр. 57/71)

СРПС Б.Б.2.010 - Сепарисани агрегат за бетон. Технички услови (1986.)

СРПС ЕН 197-1:2013 - Портланд цемент са додацима. Металуршки цемент. Пуцолански цемент. Технички услови (1982.)

СРПС ЕН 197-1:2013 - Сулфатноотпорни цементи, Портланд цемент, Металуршки цемент.

Технички услови (1982.)

СРПС У.М1.058 - Вода за справљање бетона. Технички услови и метода испитивања (1985.)

СРПС У.М1.034 - Додаци бетону. Квалитет и проверавање квалитета (1996)

СРПС У.М1.037 - Предходна испитивања ради избора додатака бетону са одређеним агрегатом и цементом (1981)

СРПС ИСО 4012:2000 - Одређивање чврстоће бетонских тела при притиску израђених од свежег бетона (1978.)

СРПС У.М1.051 - Контрола производње бетона за бетон категорије БИИ (1987.)

СРПС У.М1.050 - Контрола производње способности фабрике бетона (1987.)

СРПС У.М1.052 - Минимална опрема за лабораторије при фабрикама бетона.

МАТЕРИЈАЛИ

Агрегат

За справљање бетона употребљава се агрегат, који је у складу са поглављем ИИ.1 ПБАБ-а, одговарајућим упутствима за примену, као и да испуњава услове квалитета према пропису о стандарду СРПС Б.Б2.010. У погледу максималне величине зрна важе одредбе чл.10 ПБАБ-а.

Цемент

За справљање бетона мора се употребити цемент, који је у складу са поглављем ИИ.2 ПБАБ-а, поглављем ИИИ. ПБАБ-а упутствима за њихову примену и који испуњавају услове квалитета утврђене прописима о стандарду СРПС ЕН 197-1:2013. У погледу транспорта и лагеровања цемента важе одредбе ПБАБ-а поглавље ВИИ.1 чл. 235 и 236. Цемент се мора испоручити у довољној количини, како не би дошло до обуставе или прекида радова на бетонирању.

Понуђач треба да обезбеди потврде које морају показати да је узорак испитала овлашћена организација и да у потпуности испуњава услове одговарајућег стандарда за испитиван тип цемента.

Вода

За справљање бетона употребљава се вода, која је у складу са поглављем ИИ.3 ПБАБ-а, одговарајућим упутствима за примену, као и да испуњава услове квалитета утврђене прописима о стандарду СРПС У.М1.058. Пијаћа вода се сматра подобном и може се без предходног испитивања користити за справљање бетона.

КЛАСИФИКАЦИЈА БЕТОНА

Марка бетона (МБ) је номинална чврстоћа при притиску у МПа, која се заснива на карактеристичној чврстоћи при старости бетона од 28 дана. Чврстоћа бетона при притиску мора бити испитана према прописима о стандарду СРПС ИСО 4012:2000, на коцкама ивице 20 цм према стандарду СРПС ИСО 1920:1997 са негом бетонских тела према стандарду СРПС ИСО 2736:1997.

Према чл. 21 ПБАБ-а бетони се сврставају у две категорије:

- бетон прве категорије Б.И и
- бетон друге категорије Б.ИИ.

Бетон Б.ИИ – бетон друге категорије

Бетони ИИ категорије, БИИ су бетони МБ30 и виших марки, бетони са посебним својствима свих марки, транспортовани бетони свих марки и специјални бетони МБ60. Састави бетона категорије Б.ИИ морају се одредити на основу резултата предходних испитивања бетона са материјалима од којих ће се производити бетон у складу са чланом 28 ПБАБ-а. Гранулометријски састав мешавине

агрегата се утврђује експериментално сходно чл. 8. Најмања укупна количина цемента и честица мањих од 0.25 мм у зависности од највеће фракције агрегата одређена је чл. 30, табела 5 ПБАБ-а. Предходним пробама одређују се тражена својства и особине бетона предвиђене пројектом и условима градње као што су: конзистенција, обрадљивост, чврстоћа, трајност, термичке карактеристике и др. За бетон категорије Б.ИИ обављена је контрола производње бетона и контрола сагласности са условима квалитета на месту уграђивања (чл. 35, ПБАБ-а).

Сходно чл. 48 под "б" за бетон справљен искључиво за потребе објекта, односно градилишта, а погон има контролу квалитета производње према пропису о стандарду СРПС У.М1.051, резултати испитивања бетона у погону могу се користити и за доказивање сагласности са условима квалитета бетона на месту уграђивања, с тим да се исто мора пројектом бетона предвидети.

2. Доказивање квалитета :

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних техничким захтевима и одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

Партија 20: Армирано-бетонска плоча са металним рамом

1. Технички захтеви:

Горња плоча, димензија 1200 x 200 x 200 мм и Ø1300 x 20 мм, са уграђеним рамом за ливеногвоздени поклопац (рам за ливеногвоздени поклопац Ø 600 мм, класа оптерећења D400 (400 кN) СРПС ЕН 1433; ЕН 1563; ЕН 124; (СРПС Ц.ЈИ.600)), фабрички произведена од бетона МБ30.

* Набавка рамова за ливеногвоздене поклопце је обавеза наручиоца, при чему је обавеза понуђача преузимање рамова у просторијама наручиоца, у турама не мањим од 15 комада.

2. Доказивање квалитета :

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних технички захтевима и одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају цртежи са мерним котама и/или проспекти произвођача. Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик.

Партија 21: Црева за усисавање (пробијање) за канализацију

1. Технички захтеви:

ЦРЕВО ЗА РАСПУШАВАЊЕ – ПРОБИЈАЊЕ КАНАЛИЗАЦИЈЕ

Црево мора да задовољи следеће техничке захтеве:

- радни притисак 250 бар;
- унутрашњи пречник DN 1“;
- спољашњи пречник 35 – 40мм;
- радијус савијања 80-120мм;
- дужина 80м;
- тежина 0,7-1,2 кг/м;
- унутрашност СБР црна глатка гума;
- арматура текстил;
- спољашњост СБР/НР црна глатка гума;
- температурни опсег од -30°C до +80°C;
- црево треба да буде опремељено прикључцима са унутрашњим навојем од 1“ на једној страни и на другој страни са спољним навојем од 1“. Оба прикључка морају бити атестирана на радни притисак од 375 бар.

УСИСНА ПВЦ ЦЕВ

1. унутрашњи пречник DN 100
2. дебљина зида (7 – 8) мм
3. радијус савијања 400 мм
4. радни притисак 3 бар
5. подпритисак 0,9 бар
6. распрскавајући притисак 9 бар
7. тежина (2,5 – 2,8) кг/м
8. дужина веза 30 м

СФЕРИЧНА СПОЈНИЦА МУШКА ЗА УСИСНУ ЦЕВ (а) DN 100

СФЕРИЧНА СПОЈНИЦА ЖЕНСКА ЗА УСИСНУ ЦЕВ а. DN 100

БРАВА (ШЕЛНА) ЗА СПОЈНИЦУ ▪ DN 100

2. Доказивање квалитета:

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних техничким захтевима и одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

Број на сертификату и испорученом цреву мора бити исти.

3. Документација

Уз понуду се обавезно доставља техничка документација и/или проспекти произвођача.

Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик.

Партија 23: Средство за наливање стаза таложника

1. Технички захтеви:

Средство за наливање стаза таложника мора да буде специјални водонепропусни материјал који се добро разастире, а који се не скупља. Средство мора да поседује следеће карактеристике: добру адхезију за бетон и челик, веома брз прираст чистоћа, високе крајње чврстоће, водонепропустан, не кородира, отпоран на ударце и вибрације, отпоран на мраз, не запаљив, да подноси температурне разлике од -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$, није токсичан.

Гранулација $D_{\text{max}}=4$ мм.

Распростирање свежег материјала > 25 цм.

Чврстоћа при притиску: 28 дана > 90 МПа

Чврстоћа на савијање: 28 дана = 12 МПа

Адхезија за бетон: 28 дана = 5 МПа

2. Доказивање квалитета:

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за елемент ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних техничким захтевима и одговарајућим стандардима за производ. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

3. Документација:

Уз понуду се обавезно доставља техничка документација и/или проспекти произвођача.

Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик.

Партија 24: Пењалице

1. Технички захтеви:

Пењалице за бетонске шахте морају бити направљене од ребрасте арматуре $\varnothing 16$ мм, димензија $33\text{cm} \times 20\text{cm}$, укупне дужине 0,73м.

2. Доказивање квалитета:

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за елемент ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних техничким захтевима и одговарајућим стандардима за производ. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције

3. Документација:

Уз понуду се обавезно доставља техничка документација и/или проспекти произвођача.

Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик.

”

Део III Конкурсне документације, ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ сада гласи:

»

ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ

Партија 13: Лептирасти затварачи 700 и 1000 мм

1. Технички захтеви

Испоручити лептирасте затвараче с прирубницама израђене у складу са ЕН 593, ПН 10, за воду за пиће, с пужним погоном и ручним колом, за НД наведене у Листи захтева.

Тело израђено од ЕН-ГЈС-400-15.

Диск израђен од ЕН-ГЈС-400-15. По ободу диска уграђен заптивни прстен од ЕПДМ гуме, осигуран од испадања притисним прстеном израђеним од нерђајућег челика у квалитету АИСИ 304 СС.

Седиште вентила у виду прстена израђено од нерђајућег челика отпорног на дејство корозије и ерозивно деловање воде.

Погонска осовина израђена од нерђајућег челика са дуплим О прстеновима ради спречавања цурења.

Пужни редуктор са самозакључавањем израђен у ИП 68 заштити.

Спољашна и унутрашња заштита епоксидним прахом у складу са ДИН 3476 и ДИН 30677-2 стандардом (дебљине наноса >250 µм).

Прирубнице израђене према ЕН 1092-2, ПН 10.

Уградбене мере у складу са ЕН 558-1, серија 14.

Испитивање према ЕН 12266-1 (ДИН 3230).

2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају:

- проспекти – табеле са цртежима и котиралим димензијама и ознакама материјала,
- важећи OVGW, KIWA или одговарајући сертификат за производ,
- важећи ГСК сертификат са преводом на српски језик уколико је издат на страном језику,
- важећи ИСО 9001:2008 или ИСО 9001:2015 сертификат произвођача са преводом на српски језик уколико је издат на страном језику,
- важећи ИСО 9001:2008 или ИСО 9001:2015 сертификат понуђача са преводом на српски језик уколико је издат на страном језику,
- важећи ИСО 14001:2004 или ИСО 14001:2015 сертификат произвођача са преводом на српски језик уколико је издат на страном језику.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању према ЕН 12266-1.

Партија 15: Бетонски елементи (кинете и прстенови)

1. Технички захтеви:

Испоручити следеће префабриковане-армиранобетонске монтажне елементе:

- почетни елементи – "кинете" са подном плочом (и остављеним отворима за прикључак ПВЦ цеви односног НД), унутрашњег пречника $D=1000$ мм, дебљине зида $d=12$ см, висине $h=750$ мм, које се фабрички производе у металним калупима са машинском уградњом бетона на вибро столу, од бетона МБ30, ВДП 6, са спојем на "фалц". У ове елементе морају бити фабрички остављени отвори за уградњу пењалица за силаз у ревизиона окна.
- средњи елементи – "прстенови" унутрашњег пречника $D=1000$ мм, дебљине зида $d=12$ цм, висине $h=500$ мм или висине $h=300$ мм који се фабрички производе у металним калупима са машинском уградњом бетона на вибро столу, од бетона МБ30, ВДП 6, са спојем на "фалц". У ове елементе морају бити фабрички остављени отвори за уградњу пењалица за силаз у ревизиона окна.
- завршни елементи – "завршник" унутрашњег пречника $D=1000$ мм, сведен на пречник $D=600$ мм, дебљине зида $d=12$ цм, висине $h=600$ мм који се фабрички производе у металним калупима са машинском уградњом бетона на вибро столу, од бетона МБ30, ВДП 6, са спојем на "фалц". У ове елементе морају бити фабрички остављени отвори за уградњу пењалица за силаз у ревизиона окна.

2. Доказивање квалитета:

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају цртежи са мерним котама и/или проспекти произвођача

Партија 16: Бетон

1. Технички захтеви:

ТЕХНИЧКА РЕГУЛАТИВА И МЕТОДЕ ИСПИТИВАЊА

ПБАБ 87.- "Правилник о техничким нормативима за бетон и армирани бетона. ("Сл. лист СФРЈ" број 11/87) Коментар одредби Правилника БАБ("Сл. лист 1988.)

ППБ 71.- "Правилник о техничким мерама и условима за преднапрегнути бетон" ("Сл. лист СФРЈ" бр. 57/71)

СРПС Б.Б2.010 - Сепарисани агрегат за бетон. Технички услови (1986.)

СРПС ЕН 197-1:2013 - Портланд цемент са додацима. Металуршки цемент. Пуцолански цемент. Технички услови (1982.)

СРПС ЕН 197-1:2013 - Сулфатноотпорни цемент, Портланд цемент, Металуршки цемент. Технички услови (1982.)

СРПС У.М1.058 - Вода за справљање бетона. Технички услови и метода испитивања (1985.)

СРПС У.М1.034 - Додаци бетону. Квалитет и проверавање квалитета (1996)

СРПС У.М1.037 - Предходна испитивања ради избора додатака бетону са одређеним агрегатом и цементом (1981)

СРПС ИСО 4012:2000 - Одређивање чврстоће бетонских тела при притиску израђених од свежег

бетона (1978.)

СРПС У.М1.051 - Контрола производње бетона за бетон категорије БИИ (1987.)

СРПС У.М1.050 - Контрола производње способности фабрике бетона (1987.)

СРПС У.М1.052 - Минимална опрема за лабораторије при фабрикама бетона.

МАТЕРИЈАЛИ

Агрегат

За справљање бетона употребљава се агрегат, који је у складу са поглављем ИИ.1 ПБАБ-а, одговарајућим упутствима за примену, као и да испуњава услове квалитета према пропису о стандарду СРПС Б.Б2.010. У погледу максималне величине зрна важе одредбе чл.10 ПБАБ-а.

Цемент

За справљање бетона мора се употребити цемент, који је у складу са поглављем ИИ.2 ПБАБ-а, поглављем ИИИ. ПБАБ-а упутствима за њихову примену и који испуњавају услове квалитета утврђене прописима о стандарду СРПС ЕН 197-1:2013. У погледу транспорта и лагеровања цемента важе одредбе ПБАБ-а поглавље ВИИ.1 чл. 235 и 236. Цемент се мора испоручити у довољној количини, како не би дошло до обуставе или прекида радова на бетонирању.

Понуђач треба да обезбеди потврде које морају показати да је узорак испитала овлашћена организација и да у потпуности испуњава услове одговарајућег стандарда за испитиван тип цемента.

Вода

За справљање бетона употребљава се вода, која је у складу са поглављем ИИ.3 ПБАБ-а, одговарајућим упутствима за примену, као и да испуњава услове квалитета утврђене прописима о стандарду СРПС У.М1.058. Пијаћа вода се сматра подобном и може се без предходног испитивања користити за справљање бетона.

КЛАСИФИКАЦИЈА БЕТОНА

Марка бетона (МБ) је номинална чврстоћа при притиску у МПа, која се заснива на карактеристичној чврстоћи при старости бетона од 28 дана. Чврстоћа бетона при притиску мора бити испитана према прописима о стандарду СРПС ИСО 4012:2000, на коцкама ивице 20 цм према стандарду СРПС ИСО 1920:1997 са негом бетонских тела према стандарду СРПС ИСО 2736:1997.

Према чл. 21 ПБАБ-а бетони се сврставају у две категорије:

- бетон прве категорије Б.И и
- бетон друге категорије Б.ИИ.

Бетон Б.ИИ – бетон друге категорије

Бетони ИИ категорије, БИИ су бетони МБ30 и виших марки, бетони са посебним својствима свих марки, транспортовани бетони свих марки и специјални бетони МБ60. Састави бетона категорије Б.ИИ морају се одредити на основу резултата предходних испитивања бетона са материјалима од којих ће се производити бетон у складу са чланом 28 ПБАБ-а. Гранулометријски састав мешавине агрегата се утврђује експериментално сходно чл. 8. Најмања укупна количина цемента и честица мањих од 0.25 мм у зависности од највеће фракције агрегата одређена је чл. 30, табела 5 ПБАБ-а. Предходним пробама одређују се тражена својства и особине бетона предвиђене пројектом и условима градње као што су: конзистенција, обрадљивост, чврстоћа, трајност, термичке карактеристике и др. За бетон категорије Б.ИИ обављена је контрола производње бетона и контрола сагласности са условима квалитета на месту уграђивања (чл. 35, ПБАБ-а).

Сходно чл. 48 под "б" за бетон справљен искључиво за потребе објекта, односно градилишта, а погон има контролу квалитета производње према пропису о стандарду СРПС У.М1.051, резултати испитивања бетона у погону могу се користити и за доказивање сагласности са условима квалитета бетона на месту уграђивања, с тим да се исто мора пројектом бетона предвидети.

2. Доказивање квалитета :

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних техничким захтевима и одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

Партија 20: Армирано-бетонска плоча са металним рамом

1. Технички захтеви:

Горња плоча, димензија 1200 x 200 x 200 мм и Ø1300 x 20 мм, са уграђеним рамом за ливеногвоздени поклопац (рам за ливеногвоздени поклопац Ø 600 мм, класа оптерећења D400 (400 кN) СРПС ЕН 1433; ЕН 1563; ЕН 124; (СРПС Ц.ЈИ.600)), фабрички произведена од бетона МБ30.

* Набавка рамова за ливеногвоздене поклопце је обавеза наручиоца, при чему је обавеза понуђача преузимање рамова у просторијама наручиоца, у турама не мањим од 15 комада.

2. Доказивање квалитета :

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних технички захтевима и одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају цртежи са мерним котама и/или проспекти произвођача. Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик.

Партија 21: Црева за усисавање (пробијање) за канализацију

1. Технички захтеви:

ЦРЕВО ЗА РАСПУШАВАЊЕ – ПРОБИЈАЊЕ КАНАЛИЗАЦИЈЕ

Црево мора да задовољи следеће техничке захтеве:

- радни притисак 250 бар;
- унутрашњи пречник DN 1“;
- спољашњи пречник 35 – 40мм;
- радијус савијања 80-120мм;
- дужина 80м;
- тежина 0,7-1,2 кг/м;

- унутрашност СБР црна глатка гума;
- арматура текстил;
- спољашњост СБР/НР црна глатка гума;
- температурни опсег од -30°C до +80°C;
- црево треба да буде опремељено прикључцима са унутрашњим навојем од 1“ на једној страни и на другој страни са спољним навојем од 1“. Оба прикључка морају бити атестирана на радни притисак од 375 бар.

УСИСНА ПВЦ ЦЕВ

1. унутрашњи пречник DN 100
2. дебљина зида (7 – 8) мм
3. радијус савијања 400 мм
4. радни притисак 3 бар
5. подпритисак 0,9 бар
6. распрскавајући притисак 9 бар
7. тежина (2,5 – 2,8) кг/м
8. дужина веза 30 м

СФЕРИЧНА СПОЈНИЦА МУШКА ЗА УСИСНУ ЦЕВ (b) DN 100

СФЕРИЧНА СПОЈНИЦА ЖЕНСКА ЗА УСИСНУ ЦЕВ b. DN 100

БРАВА (ШЕЛНА) ЗА СПОЈНИЦУ ▪ DN 100

2. Доказивање квалитета:

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних техничким захтевима и одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

Број на сертификату и испорученом цреву мора бити исти.

3. Документација

Уз понуду се обавезно доставља техничка документација и/или проспекти произвођача.

Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик.

Партија 23: Средство за наливање стаза таложника

1. Технички захтеви:

Средство за наливање стаза таложника мора да буде специјални водонепропусни материјал који се добро разастире, а који се не скупља. Средство мора да поседује следеће карактеристике: добру адхезију за бетон и челик, веома брз прираст чистоћа, високе крајње чврстоће, водонепропустан, не кородира, отпоран на ударце и вибрације, отпоран на мраз, не запаљив, да подноси температурне разлике од -40°C до +200 °C, није токсичан.

Гранулација $D_{max}=4$ мм.
Распростирање свежег материјала > 25 цм.
Чврстоћа при притиску: 28 дана > 90 МРа
Чврстоћа на савијање: 28 дана = 12 МРа
Адхезија за бетон: 28 дана = 5 МРа

2. Доказивање квалитета:

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за елемент ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних техничким захтевима и одговарајућим стандардима за производ. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

3. Документација:

Уз понуду се обавезно доставља техничка документација и/или проспекти произвођача.

Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик.

Партија 24: Пењалице

1. Технички захтеви:

Пењалице за бетонске шахте морају бити направљене од ребрасте арматуре $\varnothing 16$ мм, димензија 33cm x 20cm, укупне дужине 0,73м.

2. Доказивање квалитета:

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за елемент ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних техничким захтевима и одговарајућим стандардима за производ. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције

3. Документација:

Уз понуду се обавезно доставља техничка документација и/или проспекти произвођача.

Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик. „

У свему осталом Конкурсна документација остаје непромењена.