

**ЈКП " ВОДОВОД И КАНАЛИЗАЦИЈА "**  
**34000 КРАГУЈЕВАЦ**  
**Краља Александра I Карађорђевића 48**  
**Република Србија**



**КОНКУРСНА ДОКУМЕНТАЦИЈА**  
**ЗА НАБАВКУ ДОБАРА:**  
**ГРАЂЕВИНСКИ МАТЕРИЈАЛ И ПРИПАДАЈУЋИ ПРОИЗВОДИ**

Партије:

1. Фитинг(поцинковани и месингани)
2. Санациона спојница (прохромска)
3. Флексибилна спојница "брзи спој" тип "Е" и тип "У"
4. Ливеногвоздени фазонски комади за водоводне линије
5. Водоводне арматуре
6. Каналски – шахт поклопци
7. Водоводне арматуре за кућне прикључке
8. Водоводне цеви од ПЕ
9. Цеви од неомекшаног ПВЦ за уличну канализацију
10. Основни материјал за одржавање водомера и водомери
11. Фазонски комади за цеви од ПЕ и ПВЦ
12. Лептирасти затварач и МД комади
14. Хидранти
17. Арматурна мрежа
18. Цемент
19. Радијална опека и бетонски блокови
22. Израда фазонских комада од ПЕ
25. Универзалне спојнице за све врсте севи

**ЈАВНА НАБАВКА бр. ВВ 26/2018**  
**ОТВОРЕНИ ПОСТУПАК**

**Крајњи рок за доставу понуда: 22.10.2018. до 09.00 часова**  
**Отварање понуда: 22.10.2018. у 11.00 часова**

Крагујевац  
Септембар 2018.

## САДРЖАЈ :

- I Општи подаци о јавној набавци и подаци о предмету јавне набавке**
- II Упутство понуђачима како да сачине понуду**
- III Образац понуде са листом захтева - Образац III-1; Подаци о понуђачу; Образац понуде; Листа захтева са техничким спецификацијама; Подаци о члану групе понуђача – Образац III-2; Подаци о подизвођачу - Образац III-3**
- IV Услови за учешће у поступку јавне набавке из чл. 75. и 76. закона и упутство како се доказује испуњеност тих услова**
  - Упутство како се доказује испуњеност услова из члана 75. Закона**
  - Образац за оцену испуњености услова из члана 75. Закона-Образац IV-1**
  - Образац изјаве о испуњености услова из члана 75. Закона - Образац IV-2, IV-2.1**
  - Искуство као испоручиоца – референц листа - Образац IV-3 и Потврда за референце - Образац IV-3.1**
- V Подаци о роби коју ће купцу испоручити понуђач и документација коју је потребно доставити уз понуду**
- VI Форма меничног овлашћења - Образац VI-1**
  - Изјава о достављању бланко соло менице - Образац VI-2**
  - Образац гаранције за добро извршење посла - Образац VI-2.1**
- VII Образац структуре цене - Образац VII**
- VIII Образац трошкова припреме понуде - Образац VIII**
- IX Изјава о независној понуди - Образац IX**
- X Изјава о поштовању обавеза из чл. 75. ст. 2. Закона - Образац X**
- XI Модел уговора - Образац XI**

На основу члана 61. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС“ бр. 124/12, 14/15 и 68/15, у даљем тексту Закон), Правилника о обавезним елементима конкурсне документације у поступцима јавних набавки („Сл. гласник РС“ бр. 86/15), Одлуке о покретању поступка јавне набавке (бр. XLVII/4 од 30.07.2018. године) и Решења о образовању комисије за јавну набавку ( бр. 13351 од 03.08.2018. године), припремљена је конкурсна документација

## Део I

### ОПШТИ ПОДАЦИ О ЈАВНОЈ НАБАВЦИ И ПРЕДМЕТУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ

Назив Наручиоца	ЈКП “Водовод и канализација“ Крагујевац
Адреса Наручиоца	Краља Александра I Карађорђевића бр. 48
Интернет страница Наручиоца	www.jkpvik-kg.com
Врста Наручиоца	Јавно предузеће
Врста поступка	Отворени поступак јавне набавке у складу са Законом о јавним набавкама („Службени гласник РС,, број 124/2012, 14/2015 и 68/2015) и подзаконским актима којима се уређују јавне набавке.
Предмет јавне набавке	Добра: <b>Грађевински материјал и припадајући производи бр. ВВ 26/2018</b>
Поступак се спроводи	Ради закључења уговора
Контакт	Тел за контакт: 034/300-621; Е-mail: <a href="mailto:nabavkavodovodkg@gmail.com">nabavkavodovodkg@gmail.com</a> Пријем електронске поште врши се радним данима (понедељак-петак) у радном времену Наручиоца од 7.00 до 15.00 сати
Опис предмета јавне набавке	Грађевински материјал и припадајући производи, партије: 1. Фитинг(поцинковани и месингани) 2. Санациона спојница (прохромска) 3. Флексибилна спојница “брзи спој“ тип“Е“ и тип "У" 4. Ливеногвоздени фазонски комади за водоводне линије 5. Водоводне арматуре 6. Каналски – шахт поклопци 7. Водоводне арматуре за кућне прикључке 8. Водоводне цеви од ПЕ 9. Цеви од неомекшаног ПВЦ за уличну канализацију 10. Основни материјал за одржавање водомера и водомери 11. Фазонски комади за цеви од ПЕ и ПВЦ 12. Лептирасти затварач и МД комади 14. Хидранти 17. Арматурна мрежа 18. Цемент 19. Радијална опека и бетонски блокови 22. Израда фазонских комада од ПЕ

	25. Универзалне спојнице за све врсте севи
Назив и ознака из општег речника набавке	44100000 Грађевински материјал и припадајући производи

## Део II

### УПУТСТВО ПОНУЂАЧИМА КАКО ДА САЧИНЕ ПОНУДУ

#### 1. ЈЕЗИК НА КОЈЕМ ПОНУДА МОРА ДА БУДЕ САСТАВЉЕНА

Понуда мора да буде састављена на српском језику.

Понуда се попуњава на српском језику и сви докази се достављају на српском језику (осим техничке документације - каталог и сертификати који могу бити на енглеском и српском језику). Уколико је неки од доказа сачињен на другом језику, потребно је, уз фотокопију предметног доказа, приложити оверен превод судског тумача или превод оверен у амбасади земље у којој се као службени језик користи језик на коме је документ који се прилаже као доказ сачињен.

#### 2. ОБАВЕЗНА САДРЖИНА ПОНУДЕ

Понуда мора да садржи, поред докумената којима доказује испуњеност услова за учешће у поступку јавне набавке, попуњене, потписане и печатом оверене обрасце садржане у конкурсној документацији.

**Понуда мора да садржи следеће:**

1. попуњен, печатом оверен и потписан образац понуде (Обрасци III-1; III-2; III-3)
2. попуњен, печатом оверен и потписан образац за оцену испуњености услова из члана 75. и 76. Закона - Образац IV-1
3. попуњен, печатом оверен и потписан образац изјаве о испуњености услова из члана 75. и 76. Закона - Образац IV-2 , IV-2.1
4. Искуство као испоручиоца – референц листа - Образац IV-3 и/или Потврда за референце - Образац IV-3.1
5. попуњен, печатом оверен и потписан образац техничка спецификација
6. средство финансијског обезбеђења које се подноси уз понуде (тражено конкурсном документацијом у делу „Упутство понуђачима како да сачине понуду“)
7. Форма меничног овлашћења - Образац VI-1 ( Понуђач ће обезбедити, као део своје понуде, понудбену гаранцију за озбиљност понуде у износу од 5,00 % (пет процената) од укупне вредности понуде без ПДВ-а.)
8. Изјава о достављању бланко и соло менице - Образац VI-2; Образац гаранције за добро извршење посла - Образац VI-2.1
9. попуњен, печатом оверен и потписан образац структуре цене - Образац VII
10. попуњен, печатом оверен и потписан образац трошкова припреме понуде - Образац VIII (овај образац понуђач попуњава само уколико исказује трошкове припремања понуде)
11. попуњена, печатом оверена и потписан изјава о независној понуди - Образац IX

12. попуњена, печатом оверена и потписан изјава о поштовању обавеза из чл. 75. ст. 2. Закона - Образац X
13. попуњен, печатом оверен и потписан модел уговора - Образац XI
14. остали захтеви од којих зависи исправност понуде:
  - Авансно плаћање није предвиђено
  - Наручилац не даје средство обезбеђења.
  - Уколико понуђач захтева авансно плаћање и/или средство обезбеђења, таква понуда ће се одбити као неприхватљива.

### 3. НАЧИН НА КОЈИ ПОНУДА МОРА ДА БУДЕ САЧИЊЕНА

Понуда се подноси непосредно (лично) преко архиве или путем поште на адресу: ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац, Сектор јавне набавке и набавке, ул. Краља Александра I Карађорђевића бр. 48, 34 000 Крагујевац, са знаком «**НЕ ОТВАРАТИ**» понуда за јавну набавку бр. **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, партија** \_\_\_\_ - \_\_\_\_\_. На полеђини коверте навести назив понуђача, адресу, бр. телефона контакт особе и бр. факса. Понуде се достављају у затвореним ковертама. Пожељно је да сва документа у понуди буду повезана траком у целини и запечаћена, тако да се не могу накнадно убацивати, одстрањивати или замењивати појединачни листови. У случају да понуду подноси група понуђача, на коверти је потребно назначити да се ради о групи понуђача и навести називе и адресу свих учесника у заједничкој понуди. Понуђач треба да достави понуду у писаном облику. Понуда мора бити написана јасно и недвосмислено. Обрасце дате у конкурсној документацији, односно податке који морају да буду њихов саставни део, понуђачи попуњавају читко-штампаним словима, а овлашћено лице понуђача исте потписује и печатом оверава. Свако белјење или подебљавање бројева мора се парафирати и оверити од стране понуђача.

### 4. ПОНУДА СА ВАРИЈАНТАМА

Понуда са варијантама није дозвољена.

### 5. НАЧИН ИЗМЕНЕ, ДОПУНЕ И ОПОЗИВА ПОНУДЕ

У року за подношење понуде понуђач може да измени, допуни или опозове своју понуду. Понуђач је дужан да јасно назначи који део понуде мења односно која документа накнадно доставља.

Измену, допуну или опозив понуде треба доставити на адресу ЈКП „Водовод и канализација“, Сектор за јавну набавку и набавку, ул. Краља Александра I Карађорђевића бр. 48, 34 000 Крагујевац, са знаком:

**„Измена понуде за јавну набавку добара: Грађевински материјал и припадајући производи ВВ 26/2018– „НЕ ОТВАРАТИ“ или**

**„Допуна понуде за јавну набавку добара: Грађевински материјал и припадајући производи ВВ 26/2018– „НЕ ОТВАРАТИ“ или**

**„Опозив понуде за јавну набавку добара: Грађевински материјал и припадајући производи ВВ 26/2018– „НЕ ОТВАРАТИ“ или**

**„Измена и допуна понуде за јавну набавку добара: Грађевински материјал и припадајући производи ВВ 26/2018– „НЕ ОТВАРАТИ“**

**На полеђини коверте или на кутији навести назив и адресу понуђача.** У случају да понуду подноси група понуђача, на коверти је потребно назначити да се ради о групи понуђача и навести називе и адресу свих учесника у заједничкој понуди.

По истеку рока за подношење понуда понуђач не може да повуче нити да мења своју понуду

## **6. УЧЕШЋЕ У ЗАЈЕДНИЧКОЈ ПОНУДИ ИЛИ СА ПОДИЗВОЂАЧЕМ**

Понуђач може да поднесе само једну понуду. Понуђач који је самостално поднео понуду не може истовремено да учествује у заједничкој понуди или као подизвођач, нити исто лице може учествовати у више заједничких понуда.

У Обрасцу понуде понуђач наводи на који начин подноси понуду, односно да ли подноси понуду самостално, или као заједничку понуду, или подноси понуду са подизвођачем

## **7. ПОДИЗВОЂАЧ**

Понуђачи су обавезни да у понуди наведу да ли ће извршење набавке поверити подизвођачима. У случају понуде са подизвођачима понуђач је у обавези да наведе проценат укупне вредности набавке који ће поверити подизвођачу, а који не може бити већи од 50% од укупне вредности набавке, као и део предмета набавке који ће извршити преко подизвођача. У Обрасцу понуде (образац III-3 у конкурсној документацији) навести називе свих подизвођача.

За сваког подизвођача понуђач је дужан попунити, печатом оверити и потписати образац „Подаци о подизвођачу”

У случају понуде са подизвођачима, понуђачи су дужни да за сваког подизвођача доставе доказе о томе да подизвођачи испуњавају обавезне услове за учествовање у поступку из члана 75. став 1. тач. 1- 4 Закона.

Уколико уговор о јавној набавци буде закључен између наручиоца и понуђача који подноси понуду са подизвођачем тај подизвођач ће бити наведен и у уговору о јавној набавци.

Понуђач, односно добављач у потпуности одговара наручиоцу за извршење обавеза из поступка јавне набавке, односно за извршење уговорених обавеза, без обзира на број подизвођача.

## **8. ЗАЈЕДНИЧКА ПОНУДА**

Понуду може поднети заједнички и група понуђача. Уколико понуду подноси група понуђача, у Обрасцу понуде (образац III-2 у конкурсној документацији) навести називе свих учесника у заједничкој понуди.

За сваког учесника у заједничкој понуди попунити, печатом оверити и потписати образац „Подаци о члану групе понуђача”. Саставни део заједничке понуде је споразум којим се понуђачи из групе међусобно и према наручиоцу обавезују на извршење јавне набавке, а који обавезно садржи податке о:

- 1) члану групе који ће бити носилац посла, односно који ће поднети понуду и који ће заступати групу понуђача пред наручиоцем;
- 2) опис послова сваког понуђача из групе;

У случају да група понуђача подноси заједничку понуду, сваки од понуђача из групе понуђача мора самостално испуњавати обавезне услове из члана 75. став 1. тач. 1-4. Закона, а додатне услове из чл.76. Закона, група понуђача испуњава заједно.

Понуђачи из групе понуђача који поднесу заједничку понуду одговарају неограничено солидарно према наручиоцу.

## 9. ВАЛУТА И НАЧИН НА КОЈИ МОРА ДА БУДЕ НАВЕДЕНА И ИЗРАЖЕНА ЦЕНА У ПОНУДИ

Понуђена цена, односно укупна вредност добара која су предмет јавне набавке исказује се у динарима.

Понуђена цена мора да садржи све припадајуће трошкове, са посебно израженим порезом на додатну вредност.

Ако је у понуди исказана неуобичајено ниска цена, наручилац ће поступити у складу са чланом 92. Закона.

## 10. СРЕДСТВА ФИНАНСИЈСКОГ ОБЕЗБЕЂЕЊА

Понуђач је у обавези да уз понуду достави:

- бланко соло меницу која је евидентирана у Регистру меница и овлашћења који води Народна банка Србије са Потврдом о регистрацији менице од стране пословне банке, као гаранцију за озбиљност понуде са роком важности минимум 60 дана од дана отварања понуда потписану и оверену, са меничним овлашћењем и спесименом овлашћених потписника (картоном депонованих потписа).
- Менично овлашћење мора бити попуњено на меморандуму понуђача, а у складу са формом меничног овлашћења (Образац VI-1).
- Потписану и оверену Изјаву о достављању бланко соло меница као средства финансијског обезбеђење за добро извршење посла – Образац VI-2.

## 11. НАЧИН ОЗНАЧАВАЊА ПОВЕРЉИВИХ ПОДАТАКА ИЗ ПОНУДЕ

Наручилац ће чувати као поверљиве све податке о понуђачима садржане у понуди који су посебним прописом утврђени као поверљиви и које је као такве понуђач означио у понуди. Наручилац ће као поверљиве третирати податке у понуди који су садржани у документима који су означени као такви, односно који у горњем десном углу садрже ознаку „ПОВЕРЉИВО“, као и испод поменуте ознаке потпис овлашћеног лица понуђача. Уколико се поверљивим сматра само одређени податак садржан у документу који је достављен уз понуду, поверљив податак мора да буде обележен црвеном бојом, поред њега мора да буде наведено „ПОВЕРЉИВО“, а испод поменуте ознаке потпис овлашћеног лица понуђача. Наручилац не одговара за поверљивост података који нису означени на поменути начин. Наручилац ће одбити давање информације која би значила повреду поверљивости података добијених у понуди. Неће се сматрати поверљивим цена и остали подаци из понуде који су од

заначаја за примену елемената критеријума и рангирање понуде. Наручилац ће чувати као пословну тајну имена понуђача, као и поднете понуде, до истека рока предвиђеног за отварање понуда.

## 12. ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ ИЛИ ПОЈАШЊЕЊА У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ ПОНУДЕ

Заинтересовано лице може тражити од наручиоца додатне информације или појашњења у вези са припремањем понуде, при чему може да укаже наручиоцу и на евентуално уочене недостатке и неправилности у конкурсној документацији, у писаном облику, **само у току радне недеље од понедељка до петка у периоду од 08:00 до 15:00 часова**, најкасније **пет дана пре истека рока за подношење понуда**, са назнаком – Питања за Комисију за јавну набавку добара бр. **ВВ 26/2018: Грађевински материјал и припадајући производи партија \_\_\_\_ - \_\_\_\_\_**, путем мејла [nabavkavodovodkg@gmail.com](mailto:nabavkavodovodkg@gmail.com) или путем поште на адресу ЈКП „Водовод и канализација,, Крагујевац, Сектор јавне набавке и набавке, Краља Александра I Карађорђевића бр. 48, 34 000 Крагујевац. Наручилац је дужан да у року од три дана од дана пријема захтева, одговор објави на Порталу јавних набавки, и на својој интернет страници. Комуникација у вези са додатним информацијама, појашњењима врши се на начин одређен чланом 20. Закона. **Тражење додатних информација или појашњења у вези са припремањем понуде телефоном није дозвољено.**

## 13. ИЗМЕНЕ И ДОПУНЕ КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

Наручилац задржава право да током рока за достављање понуда измени или допуни конкурсну документацију. Све измене и допуне наручилац ће објавити на Порталу јавних набавки, и на својој интернет страници.

Уколико наручилац измени или допуни конкурсну документацију 8 (осам) или мање дана пре истека рока за достављање понуда, наручилац ће продужити рок за подношење понуда за одговарајући број дана и објавити обавештење о продужењу рока за подношење понуда.

## 14. НАЧИН НА КОЈИ СЕ МОГУ ЗАХТЕВАТИ ДОДАТНА ОБЈАШЊЕЊА ОД ПОНУЂАЧА ПОСЛЕ ОТВАРАЊА ПОНУДА И ВРШИТИ КОНТРОЛА КОД ПОНУЂАЧА, ОДНОСНО ЊЕГОВОГ ПОДИЗВОЂАЧА

Наручилац може приликом стручне оцене понуда да у писаном облику захтева од понуђача додатна објашњења која ће му помоћи при прегледу, вредновању и упоређивању понуда. Наручилац може да врши и контролу (увид) код понуђача односно његовог подизвођача. Уколико наручилац оцени да су потребна додатна објашњења или је потребно извршити контролу (увид) код понуђача, односно његовог подизвођача, наручилац ће понуђачу оставити примерен рок да поступи по позиву наручиоца, односно да омогући наручиоцу контролу (увид ) код понуђача, као и његовог подизвођача.

Наручилац може, уз сагласност понуђача, да изврши исправке рачунских грешака уочених приликом разматрања понуде по окончаном поступку отварања понуда. У



случају разлике између јединичне и укупне цене, меродавна је јединична цена. Ако се понуђач не сагласи са исправком рачунских грешака, наручилац ће његову понуду одбити као неприхватљиву.

## 15. ТРОШКОВИ ПРИПРЕМАЊА ПОНУДЕ

Понуђач може да у оквиру понуде достави укупан износ и структуру трошкова припремања понуде. Трошкове припреме и подношења понуде сноси искључиво понуђач и не може тражити од наручиоца накнаду трошкова, осим у случају кад је поступак јавне набавке обустављен из разлога који су на страни наручиоца. У том случају наручилац је у обавези да понуђачу надокнади трошкове израде узорака или модела, ако су израђени у складу са техничким спецификацијама наручиоца и трошкове прибављања средстава финансијског обезбеђења, под условом да је понуђач тражио накнаду тих трошкова у својој понуди.

## 16. ПОШТОВАЊЕ ОБАВЕЗА КОЈЕ ПРОИЗИЛАЗЕ ИЗ ВАЖЕЊИХ ПРОПИСА

Понуђач је дужан да у оквиру своје понуде достави изјаву дату под кривичном и материјалном одговорношћу да је поштовао све обавезе које произилазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине, као и да нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде.

## 17. КОРИШЋЕЊЕ ПАТЕНТА И ОДГОВОРНОСТ ЗА ПОВРЕДУ ЗАШТИЋЕНИХ ПРАВА ИНТЕЛЕКТУАЛНЕ СВОЈИНЕ

Накнаду за коришћење патента, као и одговорност за повреду заштићених права интелектуалне својине трећих лица сноси понуђач.

**18. РОК ВАЖЕЊА ПОНУДЕ:** 60 дана од дана отварања понуда.

**19. РОК И НАЧИН ПЛАЋАЊА:** плаћање ће се вршити у року до 45 дана од дана пријема исправног рачуна на архиви ЈКП „Водовод и канализација“ Крагујевац, Краља Александра I Карађорђевића бр. 48, 34 000 Крагујевац, под условима утврђеним моделом уговора.

**20. РОК ИСПОРУКЕ:** За наручиоца је прихватљив који је наведен у Листи захтева са техничком спецификацијом у делу III.

**21. МЕСТО ИСПОРУКЕ:** Централни магацин ЈКП „Водовод и канализација“ Крагујевац, ул. Лепенички булевар 33

**22. ГАРАНТНИ РОК:** За Наручиоца је прихватљиво минимално 24 месеца од дана извршене примопредаје предметних добара.

## 23. КРИТЕРИЈУМ ЗА ИЗБОР НАЈПОВОЉНИЈЕ ПОНУДЕ

Наручилац ће изабрати најповољнију понуду применом критеријума: „**економски најповољнија понуда**„.

Економски најповољнија понуда заснива се на рангирању следећих критеријума вреднованих по релативном значају следећим бројем пондера (бодова) :

Бр. поз.	Критеријум	Бодова	Ред. број	Подкритеријум	Бодова
а	Цена	80	1	Укупна најнижа понуђена цена (испорука Ф-цо Наручилац)	80,00
б	Квалитет	20	1	Понуђач поседује стандард СРПС ИСО 9001: 2008	5,00
			2	Производ који се нуди је произведен од стране произвођача који поседује стандард СРПС ИСО 9001: 2008	15,00
Укупно		100	Укупно		100,00

**а) ЦЕНА**

- Максимални број бодова по овом критеријуму је 80 бодова
- Број бодова за цену – ББц, се израчунава на следећи начин :

$$\text{ББц} = \frac{80 \times \text{најниже понуђена цена}}{\text{Цена појединачне понуде}}$$

- Под ценом појединачне понуде, подразумевамо вредност понуде коју разматрамо

**б) КВАЛИТЕТ**

- Понуђач поседује доказ о томе да је код њега у примени стандард СРПС ИСО 9001 : 2008 и то доказује фотокопијом сертификата који је издат од надлежног правног субјекта: .....5,00 бода
- Понуђач поседује доказ о томе да је производ који се нуди произведен од стране произвођача код кога је у примени стандард СРПС ИСО 9001 : 2008 и то доказује фотокопијом сертификата који је издат од стране надлежног правног субјекта .....15,00 бодова

**24. ЕЛЕМЕНТИ КРИТЕРИЈУМА НА ОСНОВУ КОЛИХ ЋЕ НАРУЧИЛАЦ ИЗВРШИТИ ДОДЕЛУ УГОВОРА У СИТУАЦИЈИ КАДА ПОСТОЈЕ ДВЕ ИЛИ ВИШЕ ПОНУДА СА ЈЕДНАКИМ БРОЈЕМ ПОНДЕРА ИЛИ ИСТОМ ПОНУЂЕНОМ ЦЕНОМ**

Уколико две или више понуда имају исту понуђену цену, као најповољнија биће изабрана понуда оног понуђача који је понудио краћи рок испоруке.

**25. УПУТСТВО ЗА ПОПУЊАВАЊЕ ПОНУДЕ СА СТРУКТУРОМ ЦЕНЕ**

Овим упутством прописује се садржај обрасца структуре цене као документа из поступка предметне јавне набавке, када је наручилац ЈКП „Водовод и канализација,, Крагујевац, као и упутство за његово попуњавање.

Од наведених елемената структуре цене, понуђач има избор шта ће приказати као СТРУКТУРУ ЦЕНЕ, као обавезни део конкурсне документације.

Образац структуре цене се саставља на Обрасцу VII - табела I и II, који чини саставни део конкурсне документације, а који је сачињен у складу са овим упутством.

Структуру цене исказати номинално и процентуално: номинално (табела I) и процентуално (табела II).

Образац структуре цене мора потписати овлашћено лице понуђача;

Напомена: понуђене цене обухватају све трошкове које понуђач има у извршењу уговора о испоруци добара.

Наручилац не сноси одговорност за оне елементе понуђене цене које понуђач није укључио приликом подношења понуде.

**Елементи структуре цене морају бити усаглашени са вредностима исказаним у обрасцу понуде (Образац III-1)**

## 26. НЕГАТИВНЕ РЕФЕРЕНЦЕ

Наручилац ће одбити понуду уколико поседује доказ из члана 82. Закона.

## 27. РОК ЗА ЗАКЉУЧЕЊЕ УГОВОРА

Наручилац је дужан да уговор о јавној набавци достави понуђачу којем је уговор додељен у року од осам дана од дана протекла рока за подношење захтева за заштиту права.

У случају да је поднета само једна понуда наручилац може закључити уговор пре истека рока за подношење захтева за заштиту права, у складу са чланом 112. став 2. тачка 5) Закона.

## 28. НАЧИН И РОК ЗА ПОДНОШЕЊЕ ЗАХТЕВА ЗА ЗАШТИТУ ПРАВА ПОНУЂАЧА ЗАШТИТЕ ПРАВА ПОНУЂАЧА

Захтев за заштиту права може поднети понуђач, заинтересовано лице које има интерес за доделу уговора о јавној набавци, у складу са одредбама чланова од 148. до 159. Закона о јавним набавкама.

О поднетом захтеву за заштиту права Наручилац обавештава све учеснике у поступку јавне набавке, односно објављује обавештење о поднетом захтеву за заштиту права на Порталу јавних набавки, најкасније у року од 2 дана од дана пријема захтева.

Захтев за заштиту права којим се оспорава врста поступка, садржина позива за подношење понуда, или конкурсне документације, захтев ће се сматрати благовременим уколико је примљен од стране Наручиоца најкасније 7 (седам) дана пре истека рока за подношење понуда, без обзира на начин достављања.

Захтев за заштиту права којим се оспоравају радње које Наручилац предузме пре истека рока за подношење понуда, а након истека рока из претходног става, сматраће се благовременим уколико је поднет најкасније до истека рока за подношење понуда.

После доношења Одлуке о додели уговора, Одлуке о обустави поступка јавне набавке, рок за подношење захтева је 10 (десет) дана од дана објаве Одлуке на Порталу јавних набавки.

Захтев за заштиту права може се поднети у току целог поступка јавне набавке, против сваке радње Наручиоца, осим уколико законом није другачије одређено.

Захтевом за заштиту права не могу се оспоравати радње наручиоца предузете и поступку јавне набавке ако су подносиоцу захтева били или могли бити познати разлози за његово подношење пре истека рока за подношење понуда, а подносилац захтева га није поднео пре истека тог рока.

Уговор о јавној набавци не може бити закључен пре истека рока за подношење захтева за заштиту права из члана 149. Закона о јавним набавкама.

Ако је захтев за заштиту права поднет након закључења уговора у складу са чланом 112. став 2. овог закона, Наручилац мора застати са реализацијом до доношења одлуке о поднетом захтеву за заштиту права, осим ако Републичка комисија на предлог Наручиоца не одлучи другачије.

Подносилац захтева је дужан да на рачун буџета Републике Србије уплати таксу у износу од 120.000,00 динара на рачун број: 840-30678845-06, шифра плаћања: 253, са позивом на број предметне јавне набавке, сврха: Такса за ЗЗП; назив наручиоца; број или ознака јавне набавке; корисник: Буџет Републике Србије.

Детаљно упутство о уплати таксе за подношење захтева за заштиту права може се преузети на интернет страници <http://www.kjn.gov.rs/ci/uputstvo-o-uplati-republicke-administrativne-takse.html>

Поступак заштите права понуђача регулисан је одредбама чл. 138. - 167. Закона.

## Део III

## Образац III-1

ПОНУДА број \_\_\_\_\_ од \_\_\_\_\_ за јавну набавку добара бр. ВВ 26/2018  
Грађевински материјал и припадајући производи, партија \_\_\_\_ -  
\_\_\_\_\_, за коју је позив објављен на Порталу јавних  
набавки, и интернет страници наручиоца дана \_\_\_\_\_. године

ПОДАЦИ О ПОНУЂАЧУ	
Назив понуђача	
Адреса понуђача	
Одговорна особа	
Особа за контакт	
Телефон	
Телефакс	
Е mail	
Матични број понуђача	
ПИБ понуђача	
Број рачуна понуђача и назив банке	
Величина обвезника утврђена на основу података из финансијских извештаја за претходну годину	

Понуду дајем:

- |   |  |  |
|---|--|--|
| 1. Самостално<br>(Заокружити начин<br>подношења понуде) | 2. Са подизвођачем<br>2.1. _____<br>2.2. _____ | 3. Као заједничку понуду<br>3.1. _____<br>3.2. _____ |
|---|--|--|

## ПОНУДА ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

ГРАЂЕВИНСКИ МАТЕРИЈАЛ И ПРИПАДАЈУЋИ ПРОИЗВОДИ	Без ПДВ	ПДВ ___%	Са ПДВ
Партија __ - _____			

### Комерцијални услови понуде:

- Важност понуде је 60 (шездесет) дана од дана отварања понуде. У случају истека рока важења понуде, наручилац је дужан да у писаном облику затражи од понуђача продужење рока важења понуде. Понуђач који прихвати захтев за продужење рока важења понуде не може мењати понуду.
- Цена** са свим трошковима изражава се у динарима и мора бити фиксна до коначне реализације уговора.
- Рок и начин плаћања:** плаћање ће се вршити у року до 45 дана по пријему исправног рачуна на архиви ЈКП „Водовод и канализација,, Крагујевац, ул. Краља Александра I Карађорђевића бр. 48, под условима утврђеним моделом уговора који је саставни део конкурсне документације
- Рок испоруке:** \_\_\_\_\_ дана (за наручиоца је прихватљив рок назначен у Листи захтева са техничким спецификацијама у Делу III ) од дана достављања поруџбенице Наручиоца.
- Гарантни рок:** \_\_\_\_\_ месеци (за наручиоца је прихваљив гарантни рок од минимум 24 месеца) од дана извршене примопредаје предметних добара.
- Место испоруке:** Централни магацин ЈКП „Водовод и канализација,, Крагујевац, ул. Лепенички булевар 33
- За сва добра прецизирана конкурсном документацијом вршиће се комисијски пријем уз записник о примопредаји, а Наручилац задржава право, да ако комисија утврди неисправности или да не одговарају захтеваном квалитету, добра врати испоручиоцу. Потписан записник, без примедби, представља услов за издавање рачуна.
- Понуда мора бити усаглашена са захтевима из техничке спецификације.

<b>Место и датум:</b>	<b>М.П.</b>	<b>потпис овлашћеног лица понуђача</b>
-----------------------	-------------	--

**ЛИСТА ЗАХТЕВА СА ТЕХНИЧКИМ СПЕЦИФИКАЦИЈАМА  
ГРАЂЕВИНСКИ МАТЕРИЈАЛ И ПРИПАДАЈУЋИ ПРОИЗВОДИ**

**Јавна набавка бр. ВВ 26/2018**

Поз.	Опис	Јед. мере	Коли чина	Јед.цена (без ПДВ-а) динара	Укупна цена (без ПДВ-а) динара	Рок испоруке
<b>Партија 1 : ФИТИНГ (поцинковани и месингани)</b>						
<b>ФИТИНГ – поцинковани</b>						
<b>1.1.</b>	<b>➤ Дупли нибли</b>					
1.1.1	ДН 1/2"	комад	<b>200</b>			<b>2 дана</b>
1.1.2	ДН 3/4"	комад	<b>330</b>			
1.1.3	ДН 1"	комад	<b>1,150</b>			
1.1.4	ДН 1 1/4"	комад	<b>90</b>			
1.1.5	ДН 1 1/2"	комад	<b>80</b>			
1.1.6	ДН 2"	комад	<b>90</b>			
1.1.7	ДН 2 1/2"	комад	<b>2</b>			
1.1.8	ДН 3"	комад	<b>5</b>			
<b>1.2.</b>	<b>➤ Редуцир</b>					
1.1.	ДН 3/4 -1/2"	комад	<b>75</b>			<b>2 дана</b>
1.2.2	ДН 1"- 1/2"	комад	<b>45</b>			
1.2.3	ДН 1"- 3/4"	комад	<b>500</b>			
1.2.4	ДН 1 1/4" – 3/4"	комад	<b>2</b>			
1.2.5	ДН 1 1/2" – 3/4"	комад	<b>2</b>			
1.2.6	ДН 1 1/4" – 1"	комад	<b>25</b>			
1.2.7	ДН 1 1/2" – 1 "	комад	<b>220</b>			
1.2.8	ДН 1 1/2" – 1 1/4 "	комад	<b>45</b>			
1.2.9	ДН 2" – 3/4"	комад	<b>2</b>			
1.2.10	ДН 2" – 1 "	комад	<b>25</b>			
1.2.11	ДН 2" – 1 1/4"	комад	<b>35</b>			
1.2.12	ДН 2" – 1 1/2"	комад	<b>2</b>			
1.2.13	ДН 2 1/2" –2"	комад	<b>5</b>			
<b>1.3</b>	<b>➤ Колено</b>					
1.3.1	ДН 1/2"	комад	<b>70</b>			<b>2 дана</b>
1.3.2	ДН 3/4"	комад	<b>100</b>			
1.3.3	ДН 1"	комад	<b>500</b>			

1.3.4	ДН 1 1/4"	комад	50			
1.3.5	ДН 1 1/2"	комад	2			
1.3.6	ДН 2"	комад	35			
<b>1.4</b>	<b>➤ Муф</b>					
1.4.1	ДН 1/2"	комад	70			2 дана
1.4.2	ДН 3/4"	комад	130			
1.4.3	ДН 1"	комад	270			
1.4.4	ДН 1 1/2"	комад	50			
1.4.5	ДН 1 1/4"	комад	50			
1.4.6	ДН 2"	комад	40			
<b>1.5</b>	<b>➤ Т комад</b>					
1.5.1	ДН 1/2"	комад	25			2 дана
1.5.2	ДН 3/4 "	комад	60			
1.5.3	ДН 1"	комад	80			
1.5.4	ДН 1 1/4"	комад	25			
1.5.5	ДН 1 1/2"	комад	25			
1.5.6	ДН 2"	комад	25			
<b>1.6.</b>	<b>➤ Чеп ( штопли )</b>					
1.6.1	ДН 1/2"	комад	20			2 дана
1.6.2	ДН 3/4"	комад	25			
1.6.3	ДН 1"	комад	25			
1.6.4	ДН 1 1/4"	комад	10			
1.6.5	ДН 1 1/2"	комад	2			
<b>ФИТИНГ – месингани</b>						
<b>1.7</b>	<b>➤ Полуспојка</b>					
1.7.1	ДН 1/2"	комад	180			2 дана
1.7.2	ДН 3/4"	комад	600			
1.7.3	ДН 1"	комад	1,550			
1.7.4	ДН 1 1/4"	комад	100			
1.7.5	ДН 1 1/2"	комад	220			
1.7.6	ДН 2"	комад	130			
<b>1.8.</b>	<b>➤ Клизна спојница</b>					
1.8.1	ДН 1/2"	комад	80			2 дана
1.8.2	ДН 3/4"	комад	140			
1.8.3	ДН 1"	комад	280			
1.8.4	ДН 1 1/4"	комад	20			
1.8.5	ДН 1 1/2"	комад	2			
1.8.6	ДН 2"	комад	15			
<b>1.9</b>	<b>➤ Пропусни вентил равни</b>					
1.9.1	ДН 1/2"	комад	350			2 дана
1.9.2	ДН 3/4"	комад	250			
1.9.3	ДН 1"	комад	800			
1.9.4	ДН 1 1/4"	комад	50			
1.9.5	ДН 1 1/2"	комад	30			
1.9.6	ДН 2"	комад	75			
1.9.7	ДН 3"	комад	4			
<b>1.10</b>	<b>➤ Пропусни вентил равни са испусном славином</b>					



1.10.1	ДН 3/4"	комад	500			2 дана
1.10.2	ДН 1"	комад	2			
1.10.3	ДН 1 1/2"	комад	3			
<b>Партија 2 : САНАЦИОНЕ СПОЈНИЦЕ (прохромске)</b>						
2.1	ДН 50 мм ( 63-68 ) НП 10	комад	150			2 дана
2.2	ДН 65 мм ( 75-83 ) НП 10	комад	150			
2.3	ДН 65 мм ( 82-91 ) НП 10	комад	150			
2.4	ДН 80 мм ( 95-104 ) НП 10	комад	220			
2.5	ДН 100 мм ( 104-112 ) НП 10	комад	280			
2.6	ДН 100 мм ( 115-125 ) НП 10	комад	280			
2.7	ДН 150 мм ( 151-164 ) НП 10	комад	35			
2.8	ДН 150 мм ( 166-178 ) НП 10	комад	35			
2.9	ДН 150 мм ( 178-190 ) НП 10	комад	35			
2.10	ДН 200 мм ( 215-227 ) НП 10	комад	35			
2.11	ДН 250 мм ( 250-262 ) НП 10	комад	8			
2.12	ДН 250 мм ( 269-281 ) НП 10	комад	8			
2.13	ДН 250 мм ( 285-297 ) НП 10	комад	6			
2.14	ДН 300 мм ( 315-327 ) НП 10	комад	6			
2.15	ДН 400 мм ( 400-412 ) НП 10	комад	6			
<b>Партија 3 : ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ"</b>						
<b>ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ" – ТИП "Е"</b>						
3.1	Е флекс ДН 50 мм ( 46-71 ) НП 10	комад	40			2 дана
3.2	Е флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10	комад	40			
3.3	Е флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10	комад	60			
3.4	Е флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10	комад	80			
3.5	Е флекс ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10	комад	12			
3.6	Е флекс ДН 200 мм ( 192-232 ) НП 10	комад	12			
3.7	Е флекс ДН 250 мм ( 267-310 ) НП 10	комад	3			
3.8	Е флекс ДН 300 мм ( 315-356 ) НП 10	комад	3			
3.9	Е флекс ДН 350 мм	комад	3			

	( 352-393) НП 10					
3.10	<b>Е флекс ДН 400</b> мм ( 400-429) НП 10	комад	<b>3</b>			
3.11	<b>Е флекс ДН 500</b> мм ( 500-532) НП 10	комад	<b>2</b>			
<b>ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ" – ТИП “У”</b>						
3.12	<b>У флекс ДН 65</b> мм ( 69-90) НП 10	комад	<b>40</b>			<b>2 дана</b>
3.13	<b>У флекс ДН 80</b> мм ( 84-105) НП 10	комад	<b>80</b>			
3.14	<b>У флекс ДН 100</b> мм ( 104-132) НП 10	комад	<b>90</b>			
3.15	<b>У флекс ДН 125</b> мм ( 132-155) НП10	комад	<b>4</b>			
3.16	<b>У флекс ДН 150</b> мм ( 154-192) НП 10	комад	<b>8</b>			
3.17	<b>У флекс ДН 200</b> мм ( 192-232) НП 10	комад	<b>10</b>			
3.18	<b>У флекс ДН 250</b> мм ( 267-310) НП 10	комад	<b>4</b>			
3.19	<b>У флекс ДН 300</b> мм ( 315-356) НП 10	комад	<b>4</b>			
3.20	<b>У флекс ДН 350</b> мм ( 352-393) НП 10	комад	<b>2</b>			
3.21	<b>У флекс ДН 400</b> мм ( 400-429) НП 10	комад	<b>2</b>			
3.22	<b>У флекс ДН 500</b> мм ( 500-532) НП 10	комад	<b>2</b>			
<b>Партија 4 : ЛИВЕНОГВОЗДЕНИ ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ВОДОВОДНЕ ЛИНИЈЕ</b>						
<b>4.1</b>	<b>➤ Спојни комади са прирубницама : ФФГ од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.1.1	<b>ФФГ ДН 80</b> мм дужине <b>300</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			<b>3 дана</b>
4.1.2	<b>ФФГ ДН 80</b> мм дужине <b>500</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.1.3	<b>ФФГ ДН 100</b> мм дужине <b>300</b> мм НП 10	комад	<b>34</b>			
4.1.4	<b>ФФГ ДН 100</b> мм дужине <b>800</b> мм НП 10	комад	<b>20</b>			
4.1.5	<b>ФФГ ДН 100</b> мм дужине <b>1000</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.1.6	<b>ФФГ ДН 150</b> мм дужине <b>800</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.1.7	<b>ФФГ ДН 150</b> мм дужине <b>1000</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.1.8	<b>ФФГ ДН 200</b> мм дужине <b>1000</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.1.9	<b>ФФГ ДН 250</b> мм дужине <b>1000</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.1.10	<b>ФФГ ДН 300</b> мм дужине <b>1000</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			

4.1.11	<b>ФФГ ДН 400</b> мм дужине <b>1000</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.1.12	<b>ФФГ ДН 500</b> мм дужине <b>1000</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
<b>4.2</b>	<b>➤ Отцепни комад са прирубницама : Т од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.2.1	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 80/80</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			<b>3 дана</b>
4.2.2	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 100/80</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.3	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 100/100</b> мм НП 10	комад	<b>10</b>			
4.2.4	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 150/80</b> мм НП 10	комад	<b>20</b>			
4.2.5	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 150/100</b> мм НП 10	комад	<b>50</b>			
4.2.6	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 150/150</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.7	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 200/80</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.8	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 200/100</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.9	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 200/150</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.10	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 200/200</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.11	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 250/80</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.12	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 250/100</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.13	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 250/150</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.14	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 250/200</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.15	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 250/250</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.16	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/80</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.17	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/100</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.18	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/150</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.19	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/200</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.20	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/250</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.21	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/300</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.22	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 400/100</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.23	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 400/150</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
4.2.24	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 400/200</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			

	НП 10					
4.2.25	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/250 мм НП 10	комад	2			
4.2.26	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/300 мм НП 10	комад	2			
4.2.27	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/400 мм НП 10	комад	2			
4.2.28	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 500/100 мм НП 10	комад	2			
4.2.29	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 500/500 мм НП 10	комад	2			
<b>4.3</b>	<b>➤ Укрсни комад са прирубницама : ТТ од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.3.1	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 100/80 мм НП 10	комад	2			<b>3 дана</b>
4.3.2	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 100/100 мм НП 11	комад	2			
4.3.3	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 150/80 мм НП 10	комад	2			
4.3.4	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 150/100 мм НП 10	комад	2			
4.3.5	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 150/150 мм НП 10	комад	10			
4.3.6	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/80 мм НП 10	комад	2			
4.3.7	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/100 мм НП 10	комад	2			
4.3.8	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/150 мм НП 10	комад	2			
4.3.9	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/200 мм НП 10	комад	2			
4.3.10	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/100 мм НП 10	комад	2			
4.3.11	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/150 мм НП 10	комад	2			
4.3.12	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/300 мм НП 10	комад	2			
4.3.13	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/100 мм НП 10	комад	2			
4.3.14	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/150 мм НП 10	комад	2			
4.3.15	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/200 мм НП 10	комад	2			
4.3.16	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/250 мм НП 10	комад	2			
4.3.17	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/300 мм НП 10	комад	2			
4.3.18	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/400 мм НП 10	комад	2			
<b>4.4</b>	<b>➤ Редуцирни комад са прирубницама : ФФР од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.4.1	ФФР ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= 100/50 -	комад	2			<b>3 дана</b>

	<b>200мм НП 10</b>					
4.4.2	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 100/80 - 200мм НП 10</b>	комад	<b>55</b>			
4.4.3	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 150/80 - 200мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.4	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 150/100- 200мм НП 10</b>	комад	<b>10</b>			
4.4.5	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 200/80 - 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.6	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 200/100- 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.7	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 200/150- 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.8	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 250/150- 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.9	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 250/200- 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.10	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 300/100- 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.11	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 300/150- 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.12	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 300/200- 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.13	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 400/250- 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.14	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 400/300- 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.4.15	<b>ФФР ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub>-Л= 400/350- 300мм НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
<b>4.5</b>	<b>➤ Лучни комади са прирубницама : Q од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.5.1	<b>Q ДН 80 / 90° НП 10</b>	комад	<b>2</b>			<b>3 дана</b>
4.5.2	<b>Q ДН 100 / 90° НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.5.3	<b>Q ДН 150 / 90° НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.5.4	<b>Q ДН 200 / 90° НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.5.5	<b>Q ДН 250 / 90° НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.5.6	<b>Q ДН 300 / 90° НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
4.5.7	<b>Q ДН 400 / 90° НП 10</b>	комад	<b>2</b>			
<b>4.6</b>	<b>➤ Лучни комади са прирубницама : ФФК од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.6.1	<b>ФФК ДН 150 / 11 1/4° НП 10</b>	комад	<b>1</b>			<b>3 дана</b>
4.6.2	<b>ФФК ДН 150 / 22 1/2° НП 10</b>	комад	<b>1</b>			
4.6.3	<b>ФФК ДН 150 / 30° НП 10</b>	комад	<b>1</b>			
4.6.4	<b>ФФК ДН 150 / 45° НП 10</b>	комад	<b>1</b>			
4.6.5	<b>ФФК ДН 200 / 11 1/4° НП 10</b>	комад	<b>1</b>			
4.6.6	<b>ФФК ДН 200 / 22 1/2° НП 10</b>	комад	<b>1</b>			

4.6.7	<b>ФФК</b> ДН 200 / 30° НП 10	комад	1			
4.6.8	<b>ФФК</b> ДН 200 / 45° НП 10	комад	1			
4.6.9	<b>ФФК</b> ДН 250 / 11 1/4° НП 10	комад	1			
4.6.10	<b>ФФК</b> ДН 250 / 22 1/2° НП 10	комад	1			
4.6.11	<b>ФФК</b> ДН 250 / 30° НП 10	комад	1			
4.6.12	<b>ФФК</b> ДН 250 / 45° НП 10	комад	1			
4.6.13	<b>ФФК</b> ДН 300 / 11 1/4° НП 10	комад	1			
4.6.14	<b>ФФК</b> ДН 300 / 22 1/2° НП 10	комад	1			
4.6.15	<b>ФФК</b> ДН 300 / 30° НП 10	комад	1			
4.6.16	<b>ФФК</b> ДН 300 / 45° НП 10	комад	1			
<b>4.7</b>	<b>➤ Завршници за прирубницу : Х од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.7.1	<b>Х</b> ДН 80 мм НП 10	комад	80			<b>3 дана</b>
4.7.2	<b>Х</b> ДН 100 мм НП 10	комад	20			
4.7.3	<b>Х</b> ДН 150 мм НП 10	комад	1			
4.7.4	<b>Х</b> ДН 200 мм НП 10	комад	1			
4.7.5	<b>Х</b> ДН 250 мм НП 10	комад	1			
4.7.6	<b>Х</b> ДН 300 мм НП 10	комад	1			
4.7.7	<b>Х</b> ДН 400 мм НП 10	комад	1			
<b>4.8</b>	<b>➤ Лучни комад са стопалом : Н од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.8.1	<b>Н</b> ДН 80 мм НП 10	комад	80			<b>3 дана</b>
4.8.2	<b>Н</b> ДН 100 мм НП 10	комад	1			
<b>Партија 5 : ВОДОВОДНЕ АРМАТУРЕ</b>						
<b>5.1</b>	<b>➤ Овални (елиптични-клинасти) затварачи са управљањем ручним колом</b>					
5.1.1	<b>ОЗ</b> ДН 80 мм НП 10 - кратки	комад	25			<b>3 дана</b>
5.1.2	<b>ОЗ</b> ДН 100 мм НП 10 - кратки	комад	160			
5.1.3	<b>ОЗ</b> ДН 150 мм НП 10 - кратки	комад	20			
5.1.4	<b>ОЗ</b> ДН 150 мм НП 10 - дуги	комад	4			
5.1.5	<b>ОЗ</b> ДН 200 мм НП 10 - кратки	комад	2			
5.1.6	<b>ОЗ</b> ДН 200 мм НП 10 - дуги	комад	2			
5.1.7	<b>ОЗ</b> ДН 250 мм НП 10 - кратки	комад	2			
5.1.8	<b>ОЗ</b> ДН 250 мм НП 10 - дуги	комад	2			
5.1.9	<b>ОЗ</b> ДН 80 мм НП 10 - дуги	комад	10			
5.1.10	<b>ОЗ</b> ДН 100 мм НП 10 - дуги	комад	10			

5.1.11	<b>ОЗ ДН 300</b> мм НП 10 - кратки	комад	<b>2</b>			
5.1.12	<b>ОЗ ДН 400</b> мм НП 10 - кратки	комад	<b>2</b>			
5.1.13	<b>ОЗ ДН 500</b> мм НП 10 - кратки	комад	<b>2</b>			
5.1.14	Точак за затварач ДН 65,80	комад	<b>8</b>			
5.1.15	Точак за затварач ДН 200	комад	<b>8</b>			
5.1.16	Точак за затварач ДН 250	комад	<b>5</b>			
5.1.17	Точак за затварач ДН 300	комад	<b>2</b>			
5.1.18	Точак за затварач ДН 400	комад	<b>2</b>			
5.1.19	Точак за затварач ДН 500	комад	<b>2</b>			
5.1.20	Точак за затварач ДН 100,125,150	комад	<b>15</b>			
<b>5.2</b>	<b>➤ Хватач нечистоће</b>					
5.2.1	<b>ДН 50</b> мм НП 10	комад	<b>5</b>			<b>3 дана</b>
5.2.2	<b>ДН 80</b> мм НП 10	комад	<b>5</b>			
5.2.3	<b>ДН 100</b> мм НП 10	комад	<b>5</b>			
<b>5.3</b>	<b>➤ Редуцир притиска</b>					
5.3.1	<b>ДН 80</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			<b>3 дана</b>
5.3.2	<b>ДН 100</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
<b>5.4</b>	<b>➤ Овални затварачи са летећим прирубницама</b>					
5.4.1	<b>ДН 80</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			<b>3 дана</b>
5.4.2	<b>ДН 100</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
5.4.3	<b>ДН 150</b> мм НП 10	комад	<b>2</b>			
<b>Партија 6: ШАХТ ПОКЛОПЦИ</b>						
<b>6.1</b>	<b>➤ Поклопци за водоводну мрежу</b>					
6.1.1	<b>600x600</b> мм носивости <b>40 т</b> - за воду	комад	<b>10</b>			<b>3 дана</b>
<b>6.2</b>	<b>➤ Поклопци за канализациону мрежу</b>					
6.2.1	<b>Д 600</b> мм носивости <b>40 т</b> - за канализац.	комад	<b>210</b>			<b>3 дана</b>
6.2.2	<b>Д 600</b> мм тежине <b>40 кг</b> - лаки	комад	<b>10</b>			
<b>Партија 7 : ВОДОВОДНЕ АРМАТУРЕ ЗА КУЋНЕ ПРИКЉУЧКЕ</b>						
<b>7.1</b>	<b>➤ Огрлице са вентилом за ПЕ цеви</b>					
7.1.1	<b>Д 63-6/4"</b>	комад	<b>42</b>			<b>3 дана</b>
7.1.2	<b>Д 90-6/4"</b>	комад	<b>60</b>			
7.1.3	<b>Д 110-6/4"</b>	комад	<b>110</b>			
7.1.4	<b>Д 160-6/4"</b>	комад	<b>50</b>			
<b>7.2</b>	<b>➤ Гума у плочи</b>					
7.2.1	Гума у плочи	кг	<b>1,450</b>			<b>3 дана</b>
<b>7.3</b>	<b>➤ Огрлице са вентилом за ЛГ цеви</b>					
7.3.1	<b>ДН 80-6/4"</b>	комад	<b>30</b>			<b>3 дана</b>
7.3.2	<b>ДН 100-6/4"</b>	комад	<b>30</b>			

7.3.3	ДН 150-6/4"	комад	30			
7.4	➤ Уградбена "телескопска" гарнитура за огрлице ( кућне прикључке)					
7.4.1	Л = 1,0 – 1,5 м	комад	450			3 дана
7.4.2	Л = 1,3 – 1,8 м	комад	550			
7.5	➤ Уличне капе					
7.5.1	за кућне прикључке- округла Д= 125 мм	комад	900			3 дана
7.6	➤ Огрлице са вентилом са бајонет спојницом за ЛГ цеви					
7.6.1	ДН 80 – Д34	комад	5			3 дана
7.6.2	ДН 80 – Д46	комад	5			
7.6.3	ДН 100 – Д34	комад	5			
7.6.4	ДН 100 – Д46	комад	5			
7.6.5	ДН 150 – Д34	комад	5			
7.6.6	ДН 150 – Д46	комад	5			
7.7	➤ Угаона 90 ° спојница бајонет/ПЕ електрофузиони завршетак					
7.7.1	Д34 – Д 32 мм	комад	5			3 дана
7.7.2	Д46 – Д 32 мм	комад	5			
7.7.3	Д34 – Д 40 мм	комад	5			
7.7.4	Д46 – Д 40 мм	комад	5			
7.7.5	Д34 – Д 50 мм	комад	5			
7.7.6	Д46 – Д 50 мм	комад	5			
<b>Партија 8 : ЦЕВИ ОД ПЕ 100 СДР 17 С8 за воду Д 20-560 мм</b>						
8.1	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =20 мм	м	50			4 дана
8.2	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =25 мм	м	250			
8.3	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =32 мм	м	5,500			
8.4	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =40 мм	м	500			
8.5	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =50 мм	м	350			
8.6	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =63 мм	м	350			
8.7	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =75 мм	м	80			
8.8	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =90 мм	м	1,400			
8.9	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =110 мм	м	8,500			
8.10	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =160 мм	м	800			
8.11	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =200 мм	м	130			
8.12	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =225 мм	м	350			



8.13	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д = <b>315</b> мм	м	<b>30</b>			
8.14	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д = <b>400</b> мм	м	<b>30</b>			
8.15	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д = <b>450</b> мм	м	<b>30</b>			
8.16	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д = <b>560</b> мм	м	<b>30</b>			
<b>Партија 9 : ЦЕВИ ОД НЕОМЕКШАНОГ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА ЗА УЛИЧНУ КАНАЛИЗАЦИЈУ ПВЦ Серије С 20 д= 160-315 мм</b>						
9.1	УКН – ПВЦ д= <b>160</b> мм, дужине <b>4,00</b> м	м	<b>450</b>			4 дана
9.2	УКН – ПВЦ д= <b>160</b> мм, дужине <b>2,00</b> м	м	<b>500</b>			
9.3	УКН – ПВЦ д= <b>160</b> мм, дужине <b>1,00</b> м	м	<b>300</b>			
9.4	УКН – ПВЦ д= <b>200</b> мм, дужине <b>3,00</b> м	м	<b>1,100</b>			
9.5	УКН – ПВЦ д= <b>200</b> мм, дужине <b>2,00</b> м	м	<b>1,100</b>			
9.6	УКН – ПВЦ д= <b>250</b> мм, дужине <b>3,00</b> м	м	<b>50</b>			
9.7	УКН – ПВЦ д= <b>250</b> мм, дужине <b>2,00</b> м	м	<b>50</b>			
9.8	УКН – ПВЦ д= <b>315</b> мм, дужине <b>3,00</b> м	м	<b>110</b>			
9.9	УКН – ПВЦ д= <b>315</b> мм, дужине <b>2,00</b> м	м	<b>110</b>			
9.10	УКН – ПВЦ д= <b>400</b> мм, дужине <b>3,00</b> м	м	<b>250</b>			
9.11	УКН – ПВЦ д= <b>400</b> мм, дужине <b>2,00</b> м	м	<b>250</b>			
9.12	УКН – ПВЦ д= <b>500</b> мм, дужине <b>3,00</b> м	м	<b>550</b>			
9.13	УКН – ПВЦ д= <b>500</b> мм, дужине <b>2,00</b> м	м	<b>550</b>			
<b>Партија 10 : ОСНОВНИ МАТЕРИЈАЛ ЗА ОДРЖАВАЊЕ ВОДОМЕРА И ВОДОМЕРИ</b>						
10.1	<b>комплет стандардног конектора Ø 3/4"</b> (месингана спојница - холендер са навртком) за повезивање водомера на инсталацију	комад	<b>600</b>			
10.2	<b>комплет стандардног конектора Ø 1/2"</b> (месингана спојница - холендер са навртком) за повезивање водомера на инсталацију	комад	<b>30</b>			
10.3	<b>комплет стандардног</b>	комад	<b>20</b>			

	<b>конектора Ø 1"</b> (месингана спојница - холендер са навртком) за повезивање водомера на инсталацију					
10.4	Вијак за регулацију В= 3 м <sup>3</sup>	комад	<b>1,900</b>			
10.5	Вијак за осигурање В=3 м <sup>3</sup>	комад	<b>200</b>			
10.6	Шиљасти вијак В=3 до 10 м <sup>3</sup>	комад	<b>100</b>			
10.7	Прстен трења В= 3 м <sup>3</sup>	комад	<b>280</b>			
10.8	Прстен трења В= 20 м <sup>3</sup>	комад	<b>10</b>			
10.9	Заптивач главе В= 3 до 5 м <sup>3</sup>	комад	<b>800</b>			
10.10	Заптивач главе В= 20 м <sup>3</sup>	комад	<b>20</b>			
10.11	Вретено пропелера В 3	комад	<b>200</b>			
10.12	Заптивач вијка за осигурање В= 3 до 5 м <sup>3</sup>	комад	<b>1,800</b>			
10.13	Заптивач холендера Ø 1''	комад	<b>100</b>			
10.14	Чаша пропелера В=3 м <sup>3</sup>	комад	<b>200</b>			
10.15	Сито пластично 1/2 "	комад	<b>1,000</b>			
10.16	Сито пластично 3/4 "	комад	<b>300</b>			
10.17	Поклопац В3 (690/1)	комад	<b>550</b>			
10.18	Поклопац В3 (690/21)	комад	<b>200</b>			
10.19	Држач механизма зупчаника 6/4	комад	<b>20</b>			
10.20	Механизам водомера В 3	комад	<b>270</b>			
10.21	Тело пропелера В 20	комад	<b>20</b>			
10.22	Заптивач вијка за осигурање В 10	комад	<b>20</b>			
10.23	Механизам зупчаника 1/2''- В5	комад	<b>20</b>			<b>5 дана</b>
10.24	Вретено пропелера В 5	комад	<b>20</b>			
10.25	Водомер за хладну воду 20 мм ( 3 / 4 " )	комад	<b>3100</b>			
10.26	Водомер за хладну воду 30 мм ( 5 / 4 " )	комад	<b>30</b>			
10.27	Водомер за хладну воду 40 мм ( 6 / 4 " )	комад	<b>8</b>			
10.28	Комб. Водомер за хладну воду 150/40 мм ( 6 " )	комад	<b>2</b>			
10.29	Водомер комбиновани за хладну воду 80/20	комад	<b>8</b>			
10.30	Водомер комбиновани за хладну воду 100/20	комад	<b>8</b>			
10.31	РФ вентил		<b>10</b>			
10.32	Радио модул за монтажу на водомер		<b>216</b>			
10.33	Уређај за читавање са водомера и пренос података помоћу GSM картице до сервера		<b>40</b>			
10.34	Опрема за ручно читавање		<b>1</b>			

	(ручни терминал и модем )					
10.35	Софтвер за пројем и обраду очитаних подарака		1			
<b>Партија 11 : ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПЕ 100 СДР 17 И ПВЦ СЕРИЈЕ С 20</b>						
<b>ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПЕ 100 СДР 17</b>						
<b>11.1</b>	<b>➤ ПЕ Адаптери са слободном прирубницом ( ПЕ туљак,) за цев ПЕ 100 СДР 17</b>					
11.1.1	ПЕ Адаптер за цев Д= 63 мм са сл.пр.	комад	6			5 дана
11.1.2	ПЕ Адаптер за цев Д= 75 мм са сл.пр.	комад	6			
11.1.3	ПЕ Адаптер за цев Д= 90 мм са сл.пр.	комад	95			
11.1.4	ПЕ Адаптер за цев Д= 110 мм са сл.пр.	комад	150			
11.1.5	ПЕ Адаптер за цев Д= 160 мм са сл.пр.	комад	45			
11.1.6	ПЕ Адаптер за цев Д= 200 мм са сл.пр.	комад	2			
11.1.7	ПЕ Адаптер за цев Д= 225 мм са сл.пр.	комад	2			
11.1.8	ПЕ Адаптер за цев Д= 315 мм са сл.пр.	комад	2			
11.1.9	ПЕ Адаптер за цев Д= 400 мм са сл.пр.	комад	2			
11.1.10	ПЕ Адаптер за цев Д= 450 мм са сл.пр.	комад	2			
11.1.11	ПЕ Адаптер за цев Д= 560 мм са сл.пр.	комад	2			
<b>11.2</b>	<b>➤ ПЕ спојнице са лакоуклоњивим граничником за електрофузионо спајање, за цев ПЕ 100 СДР 17</b>					
11.2.1	д=32 мм	комад	460			5 дана
11.2.2	д=40 мм	комад	4			
11.2.3	д=50 мм	комад	2			
11.2.4	д=63 мм	комад	2			
11.2.5	д=75 мм	комад	2			
11.2.6	д=90 мм	комад	2			
11.2.7	д=110 мм	комад	2			
11.2.8	д=160 мм	комад	2			
11.2.9	д=200 мм	комад	2			
11.2.10	д=225 мм	комад	2			
<b>11.3</b>	<b>➤ ПЕ редукције са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цев ПЕ 100 СДР 17</b>					
11.3.1	д/д <sub>2</sub> 63/32 мм	комад	15			5 дана
11.3.2	д/д <sub>2</sub> 63/40 мм	комад	15			
11.3.3	д/д <sub>2</sub> 63/50 мм	комад	2			
11.3.4	д/д <sub>2</sub> 110/63 мм	комад	2			
11.3.5	д/д <sub>2</sub> 110/90 мм	комад	5			

11.3.6	д/д <sub>2</sub> 160/110 мм	комад	2			
<b>11.4</b>	<b>➤ ПЕ лук 45° са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>					
11.4.1	д=90 мм	комад	4			5 дана
11.4.2	д=160 мм	комад	4			
<b>11.5</b>	<b>➤ ПЕ лук 90° са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>					
11.5.1	д=90 мм	комад	4			5 дана
11.5.2	д=160 мм	комад	4			
<b>11.6</b>	<b>➤ ПЕ Т комад са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>					
11.6.1	д/Д 110/90 мм	комад	8			5 дана
11.6.2	д/д <sub>2</sub> 110/110 мм	комад	4			
11.6.3	д/Д 160/90 мм	комад	4			
11.6.4	д/Д 160/110 мм	комад	4			
11.6.5	д/д <sub>2</sub> 160/160 мм	комад	2			
<b>11.7</b>	<b>➤ ПЕ седло за електрофузионо спајање, са интегрисаним вентилом, ножем за бушење цеви под притиском, прикључком за телескопску гарнитуру и доњом обујмицом, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>					
11.7.1	д/Д 90/32 мм	комад	2			5 дана
11.7.2	д/Д 90/63 мм	комад	2			
11.7.3	д/Д 110/32 мм	комад	420			
11.7.4	д/Д 110/63 мм	комад	5			
11.7.5	д/Д 160/32 мм	комад	36			
11.7.6	д/Д 160/63 мм	комад	2			
<b>11.8</b>	<b>➤ Прелазни комад ПЕ/месинг са електрозавојницом и спољним навојем</b>					
11.8.1	д/Р 32/1"	комад	470			5 дана
11.8.2	д/Р 40 / 5/4"	комад	2			
<b>ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПВЦ СЕРИЈЕ С 20</b>						
<b>11.9</b>	<b>➤ Рачва коса, једнострука (α=45°)</b>					
11.9.1	UKONN-PVC д1/д2 200/160 мм	комад	3			5 дана
11.9.2	UKONN-PVC д1/д2 200/200 мм	комад	3			
11.9.3	UKONN-PVC д1/д2 250/160 мм	комад	3			
11.9.4	UKONN-PVC д1/д2 250/200 мм	комад	3			
<b>11.10</b>	<b>➤ Колено</b>					
11.10.1	UKQN - PVC д 160 мм α = 45°	комад	50			5 дана
11.10.2	UKQN - PVC д 200 мм α = 45°	комад	35			
11.10.3	UKQN - PVC д 160 мм α = 87° 30'	комад	10			
11.10.4	UKQN - PVC д 200 мм α = 87° 30'	комад	10			

<b>11.11</b>	<b>➤ Помична спојница са наглавцима</b>				
11.11.1	UKPSNN-PVC д 200 мм Л = 212 мм	комад	<b>50</b>		<b>5 дана</b>
11.11.2	UKPSNN-PVC д 250 мм Л = 250 мм	комад	<b>10</b>		
11.11.3	UKPSNN-PVC д 315 мм Л = 293 мм	комад	<b>10</b>		
<b>11.12</b>	<b>➤ Затварач наглавка цеви (поклопац)</b>				
11.12.1	за цев д = 160 мм	комад	<b>8</b>		<b>5 дана</b>
<b>Партија 12 : ЛЕПТИРАСТИ ЗАТВАРАЧИ и МД КОМАДИ</b>					
<b>12.1</b>	<b>➤ Лептирасти затварачи са прирубницама</b>				
12.1.1	ЛЗ ДН 150 мм НП 10	комад	<b>3</b>		<b>5 дана</b>
12.1.2	ЛЗ ДН 200 мм НП 10	комад	<b>4</b>		
12.1.3	ЛЗ ДН 250 мм НП 10	комад	<b>4</b>		
12.1.4	ЛЗ ДН 300 мм НП 10	комад	<b>3</b>		
12.1.5	ЛЗ ДН 350 мм НП 10	комад	<b>1</b>		
12.1.6	ЛЗ ДН 400 мм НП 10	комад	<b>1</b>		
<b>12.2</b>	<b>➤ Монтажно демонтажни комад МДК –А</b>				
12.2.1	МДК –А ДН 150 мм НП 10	комад	<b>2</b>		<b>5 дана</b>
12.2.2	МДК –А ДН 200 мм НП 10	комад	<b>2</b>		
12.2.3	МДК –А ДН 300 мм НП 10	комад	<b>2</b>		
12.2.4	МДК –А ДН 400 мм НП 10	комад	<b>1</b>		
<b>Партија 14 : ХИДРАНТИ</b>					
<b>14.1</b>	<b>Хидранти надземни</b>				
14.1.1	ДН 80 мм НП 10	комад	<b>120</b>		<b>5 дана</b>
<b>14.2</b>	<b>Хидранти подземни</b>				
14.2.1	ДН80 мм Л=1030 мм МП 10	комад	<b>60</b>		<b>5 дана</b>
14.2.2	Улична капа за под. Хидрант овална д/Д=370/440	комад	<b>110</b>		
<b>Партија 17 : АРМАТУРНА МРЕЖА</b>					
17.1	Мрежаста арматура	кг	<b>7000</b>		<b>2 дана</b>
17.2	Глатка арматура	кг	<b>1800</b>		
<b>Партија 18 : ЦЕМЕНТ</b>					
18.1	Цемент	кг	<b>11000</b>		<b>2 дана</b>
<b>Партија 19 : РАДИЈАЛНА ОПЕКА И БЕТОНСКИ БЛОКОВИ</b>					
19.1	Радијални бетонски блок	комад	<b>11000</b>		<b>2 дана</b>
19.2	Бетонски блок 40x20x20 цм	комад	<b>2500</b>		
<b>Партија 22 : ИЗРАДА ФАЗОНСКИХ КОМАДА ОД ПЕ</b>					
22.1	ПЕ Т комад Д 160/110 мм	комад	<b>5</b>		<b>5 дана</b>
22.2	ПЕ Т комад Д 160/90 мм	комад	<b>5</b>		
22.3	ПЕ Т комад Д 110/110 мм	комад	<b>20</b>		
22.4	ПЕ Т комад Д 110/90 мм	комад	<b>20</b>		

22.5	ПЕ редукција Д 160/110 мм	комад	10			
22.6	ПЕ редукција Д 160/90 мм	комад	10			
22.7	ПЕ редукција Д 110/90 мм	комад	30			
22.8	ПЕ лук 45° Д 160 мм	комад	5			
22.9	ПЕ лук 45° Д 110 мм	комад	5			
22.10	ПЕ лук 90° Д 160 мм	комад	5			
22.11	ПЕ лук 90° Д 110 мм	комад	5			
22.12	ПЕ Н комад Д 90 мм	комад	25			

**Партија 25 : УНИВЕРЗАЛНЕ СПОЈНИЦЕ ЗА СВЕ ВРСТЕ ЦЕВИ****УНИВЕРЗАЛНЕ СПОЈНИЦЕ ЗА СВЕ ВРСТЕ ЦЕВИ – ТИП “Е”**

25.1	Е флекс ДН 50 мм ( 46-71 ) НП 10	комад	1			3 дана
25.2	Е флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10	комад	1			
25.3	Е флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10	комад	1			
24.4	Е флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10	комад	1			
25.5	Е флекс ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10	комад	1			
25.6	Е флекс ДН 200 мм ( 192-232 ) НП 10	комад	1			
25.7	Е флекс ДН 250 мм ( 267-310 ) НП 10	комад	1			
25.8	Е флекс ДН 300 мм ( 315-356 ) НП 10	комад	1			
25.9	Е флекс ДН 350 мм ( 352-393 ) НП 10	комад	1			
25.10	Е флекс ДН 400 мм ( 400-429 ) НП 10	комад	1			
25.11	Е флекс ДН 500 мм ( 500-532 ) НП 10	комад	1			

**УНИВЕРЗАЛНЕ СПОЈНИЦЕ ЗА СВЕ ВРСТЕ ЦЕВИ – ТИП “У”**

25.12	У флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10	комад	2			3 дана
25.13	У флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10	комад	2			
25.14	У флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10	комад	2			
25.15	У флекс ДН 125 мм ( 132-155 ) НП10	комад	2			
25.16	У флекс ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10	комад	2			
25.17	У флекс ДН 200 мм ( 192-232 ) НП 10	комад	2			
25.18	У флекс ДН 250 мм ( 267-310 ) НП 10	комад	2			
25.19	У флекс ДН 300 мм ( 315-356 ) НП 10	комад	2			
25.20	У флекс ДН 350 мм ( 352-393 ) НП 10	комад	1			

25.21	<b>У флекс</b> ДН 400 мм ( 400-429 ) НП 10	комад	<b>1</b>				
25.22	<b>У флекс</b> ДН 500 мм ( 500-532 ) НП 10	комад	<b>1</b>				
<b>МЕСТО ИСПОРУКЕ:</b> Централни магацин ЈКП „Водовод и канализација“ Крагујевац, ул. Лепенички булевар 33		<b>УКУПНО без ПДВ-а</b>					
		<b>ПДВ _____ %</b>					
		<b>УКУПНО са ПДВ-ом</b>					

<b>Место и датум:</b>	<b>М.П.</b>	<b>потпис овлашћеног лица понуђача</b>
-----------------------	-------------	--

## ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ

**ФИТИНГ – поцинковани**

Позиције 1.1 до 1.6 : Дупли нипли, редуцири, колена, спојнице-муфви, Т комади и чепови

1. Израда – конструкција :

Материјал фитинга је црни темпер лив Stel – 38, потпуно феритичан. Обрађени фитинзи се испитују на непропустљивост под притиском, испитивањем водом на 25 бара надпритиска. Фитинзи се испоручују антикорозионо заштићени - (поцинковани).

Ознака називног отвора ДН односи се на ознаку називног отвора цеви по стандардима SRPS EN 10255. Сви испоручени фитинзи морају бити контролисани у погледу димензија, квалитета навоја и непропустљивости.

Навоји морају бити изведени по енглеском стандарду 21 (Whitworth – навоји за цеви и фитинге – одговарају немачким стандардима DIN 2999). Унутрашњи навоји су цилиндрични , а спољни навоји су конусни (1:16).

2. Обим испоруке :

Јединични комплет за испоруку обухвата комплетно обрађен комад, поцинкован подједнако дебелим слојем цинка, за односи ДН наведен у Листи захтева.

Ознаке за све позиције:

ДН 25 = 1"

ДН 32 = 1 1/4"

ДН 40 = 1 1/2"

ДН 50 = 2"

3. Документација:

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним котама.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости фитинга по здравље људи.

## **ФИТИНГ – месингани**

Поз 1.7 Полуспојке

1. Технички подаци :

Испорука месинганих полуспојки - адаптера погодних за везу ПЕ цеви НП 10 и поцинкованог фитинга, на кућним прикључцима, за пречнике наведене у Листи захтева.

Полуспојка има два дела и то: мушки део са навојем за завијање у женски део фитинга на једном крају и на другом крају за завијање поклопца, и други део смештен у навојном поклопцу који се састоји од заптивке о-прстена и металних потисно стезних и блокирајућих обруча пасујућих на ПЕ цев ради обезбеђења цеви од извлачења.

2. Обим испоруке:

Јединични комплет за испоруку обухвата:



Комплетну спојницу са навртком, о-рингом, потисностезним и блокирајућим прстеновима и поклопцем.

### 3. Документација:

Уз понуду се обавезно достављају табеле са цртежима за уградњу, мерним kotaма и ознакама материјала.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости фитинга по здравље људи.

### Поз 1.8 Клизна спојка

#### 1. Технички подаци :

Клизна спојка служи за спајање поцинкованих цеви са осталим елементима фитинга (полуспојка, нипли и др) без нарезивања навоја на поцинкованој цеви. Поцинкована цев се на месту хаварије пресече и на њу се следећим редоследом навуче :

- Месингана навртка за притезање прстена и гумене заптивке у конични отвор на телу спојнице
- Месингани прстен за притезање гумене заптивке
- Гумена заптивка – конична
- Месингано тело спојнице

У принципу, тело клизне спојке има улогу "У комада" који једним крајем наилази на поцинковану цев, а на другом крају има "муф са навојем" у кога се завијају фитинзи (полуспојке, нипли и др.).

#### 2. Обим испоруке :

Јединични комплет за испоруку обухвата :

Комплетну спојницу са навртком, о-рингом, потисностезним и блокирајућим прстеном и поклопцем.

### 3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају табеле са цртежима за уградњу, мерним kotaма и ознакама материјала.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости фитинга по здравље људи.

### Поз 1.9 Пропусни вентил равни

Испорука равних месинганих запорних вентила са навојним прикључком (изолационих вентила), за воду за пиће, НП 10.

#### 1. Технички подаци :

Врста флуида : вода за пиће

Врста погона : са точком

2. Материјал и извођење :

кућиште : Месингани лив  
Заптивач кућишта : Гума  
Кућиште вретена : Месинг  
Заптивка : Гума  
Затварач : Месинг  
Вретено : Месинг  
Заптивка вретена : Гума  
Завртањ : Месинг

3. Обим испоруке:

Јединични комплет за испоруку обухвата комплет вентил са точком за односни ДН наведен у Листи захтева.

4. Документација

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике конструкције и материјала вентила са цртежом и мерним kotaма.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости арматуре по здравље људи.

Поз 1.10 Пропусни вентил равни са испусном славином

Испорука равних месинганих запорних вентила са испусном славином и навојним прикључком (изолационих вентила), за воду за пиће, НП 10.

1. Технички подаци :

Врста флуида : вода за пиће  
Врста погона : са точком

2. Материјал и извођење :

Кућиште : Месингани лив  
Заптивач кућишта : Гума  
Кућиште вретена : Месинг  
Заптивка : Гума  
Затварач : Месинг  
Вретено : Месинг  
Заптивка вретена : Гума  
Завртањ : Месинг

3. Обим испоруке :

Јединични комплет за испоруку обухвата комплет вентил са точком и испусном славином за односни ДН наведен у Листи захтева.

4. Документација

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике конструкције и материјала вентила са цртежом и мерним kotaма.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости арматуре по здравље људи.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

## **Партија 2: САНАЦИОНА ( куплунг-репаратур) СПОЈНИЦА ПРОХРОМСКА**

1. Израда – конструкција :

Материјал од кога је израђена спојница мора бити од хемијски отпорног прохром челика (Ч 4572) и профилисане заптивне гуме по целом ободу, тврдоће 60 shor-a. Дужина спојнице, односно дужина цеви која се може прекрити спојницом, мора бити минимум 30 цм. Спојница се мора састојати од следећих делова:

- а) Обујмице Ч. 4572
- б) Облоге Пербунан
- ц) Вијака Ч. 4572 (минимум 3 вијака за ДН до 150 мм и 6 вијака за ДН >150, по дужини спојнице)
- д) Носача Ч. 4572
- е) Подлошке Ч. 4572
- ф) Стезача Ч. 4572
- г) Ручке Ч. 4572
- х) Навртки Ч. 4572

Израђене спојнице се испитују на непропустљивост под притиском, испитивањем са водом на 15 бара надпритиска.

Подразумева се да у цену улази комплетна спојница спремна за уградњу, а то подразумева све ставке од а-х.

Ознака називног отвора ДН односи се на ознаку називног отвора ливених, челичних и азбестцементних цеви. Све испоручене спојнице морају бити контролисане у погледу димензија, квалитета материјала, навоја и непропустљивости.

2. Обим испоруке :

Јединични комплет за испоруку обухвата комплетно обрађен комад, за односи ДН наведен у Листи захтева..

3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним kotaма.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац**

### **Партија 3 : ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ - МУЛТИЦИОИНТ"**

#### 1. Конструкција – израда

Спојнице тип “Е”

Испорука Е- флекс правих наставака са еластичним-флексибилним утичним делом и притисном прирубницом на једном крају и прирубницом избушеном према EN 1092-2 НП 10, на другом крају, за спајање полиетиленских, ливеногвоздених, челичних и азбестцементних цеви.

Спојнице тип “У”

Испорука У- флекс правих наставака са еластичним-флексибилним утичним деловима на оба краја, за спајање полиетиленских, ливеногвоздених, челичних и азбестцементних цеви, НП 10.

Опсег стезања утичних крајева цеви мора да одговара вредностима спољних граничних мера цеви израђених од свих врста материјала у оквиру истих номиналних пречника и притисака. Врсте материјала које треба узети у обзир при изради понуде су ЛГ, АЦ, ПЕ, Ч и поцинковане цеви.

#### 2. Материјал :

Кућиште: Нодуларни лив ГГГ

Притезна прирубница: Нодуларни лив ГГГ ДИН 2501 и EN 1092

Заптивка : EPDM

Вијци: А2 DIN 933 и ISO 4017

Навртке: Ч gal Zn DIN 934 и ISO 4032

Заштита : EWS према ГСК нормативима RAL-GZ-662

#### 3. Обим испоруке :

Јединични комплет за испоруку обухвата комплетно обрађен комад, антикорозионо заштићен епоксидним прахом минималне дебљине наноса 250 µм са гуменим прстеновима од EPDM, за односни ДН наведен у Листи захтева.

#### 4. Документација

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним kotaма.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

### **Партија 4: ЛИВЕНОВГВОЗДЕНИ ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ВОДОВОДНЕ ЛИНИЈЕ**

## 1. Опште о референтним стандардима за испоруку робе

Генерално, роба треба да задовољи одговарајуће стандарде.

Опрема, материјали и израда, који задовољавају и друге признате стандарде, и који осигуравају најмање једнак квалитет или перформансе као и наведени стандарди, такође су прихватљиви.

Роба која се испоручује и материјали, који се уграђују у робу, морају да буду нови, неупотребљавани и најновијег дизајна, и да садрже најновија побољшања дизајна и материјала, сем ако се у спецификацијама не захтева другачије.

Под ливено гвозденим фазонским комадима у овом Тендеру подразумевају се фазонски комади од нодуларног лива ГГГ 40 за транспорт воде за пиће, према EN 545.

Ова норма одређује захтеве за материјале, мерења и дозвољена одступања, механичке карактеристике и стандардне превлаке и облоге цеви и фазонских комада од нодуларног лива и произвођач их се мора строго придржавати.

## 2. Технички захтеви

Сви фазонски комади за Поз 4.1 – Поз 4.8 морају бити испоручени од нодуларног лива ГГГ 40 за НП 10 бара, са унутрашњом и спољашњом антикорозионом заштитом епокси прахом, без порозности, атестираном за примену у цевоводима за транспорт воде за пиће.

Сви фазонски комади морају имати трајне и читке ознаке отиснуте на одливку :

- ознаку произвођача
- ознаку производа
- годину производње
- врсту нодуларног лива
- називни пречник ДН
- називни притисак ПН

Мере и толеранције прирубница на фазонским комадима морају одговарати мерама према EN 1092-2.

Тендером се захтева испорука фазонских комада НП 10, у количинама наведеним у Листи захтева, са следећим ознакама :

Поз 4.1 Спојни комади са прирубницама ФФГ - ДИН 28614 и EN 545

Поз 4.2 Отцепни комад са прирубницама Т - ДИН 28643 и EN 545

Поз 4.3 Укрсни комади са прирубницама ТТ - ДИН 28644 и EN 545

Поз 4.4 Редуцирни комад са прирубницама ФФР - ДИН 28645 и EN 545

Поз 4.5 Лучни комад са прирубницама Q 900 - ДИН 28637 и EN 545

Поз 4.6 Лучни комади са прирубницама ФФК - ДИН 28639, 28640, 28641 и 28642 и EN 545

Поз 4.7 Завршници за прирубницу Х - ДИН 28646 и EN 545

Поз 4.8 Лучни комад са стопалом Н - ДИН 28638 и EN 545

## 3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле и цртежи са котираним димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о испитивању од надлежног Института за испитивање материјала, за сваку од Позиција.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

## **Партија 5 : ВОДОВОДНЕ АРМАТУРЕ**

Поз 5.1 Овални ( клинасти-елиптични) затварачи са управљањем ручним колом

### 1. Технички захтеви

Испоручити:

овално (клинасте-елиптичне) затвараче ( са равним дном) ЕН 1074 (ДИН 3352-4А), ПН 10 – кратко тело ( уградна мера ДИН 3202 Ф4), за воду за пиће, са управљањем ручним колом, за НД наведене у Листи захтева.

овално (клинасте-елиптичне) затвараче ( са равним дном) ЕН 1074 (ДИН 3352-4Б), ПН 10 – дуго тело ( уградна мера ДИН 3202 Ф5), за воду за пиће, са управљањем ручним колом, за НД наведене у Листи захтева.

Прирубнице изведене за уградњу према ЕН 1092-2 , ПН 10.

Материјал кућишта и поклопца од лива ГГГ-40.

Спољашна и унутрашња заштита ерохи прахом а у складу са захтевима квалитета и испитивања. RAL ознака 662.

Клинасти део од нодуларног лива ГГГ-40, унутрашња страна заштићена од корозије, а спољашња обложена вулканизираним ЕПДМ – ом, са вретеном од нерђајућег челика које се не подиже, вретено је у пределу о – прстена (о-ринг) полирано, заптивање вретена системом вишеструких о-прстенова и додатном потпорном заптивком.

Вођица вретена заштићена од спољашње прљавштине и воде помоћу клизних прстенова.

### 2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле и цртежи са котираним димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању, у складу са ДИН 3230 и SRPS EN 12266, као и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

Поз 5.2 Хватачи нечистоће

Испоручити хватач нечистоће ПН 10, за ДН наведене у листи захтева, – уређај који се користи за спречавање пролаза ситнијих страних тела и разних нечистоћа кроз цевовод који транспортује воду за пиће, а који се уграђује ради повећања сигурности у раду, испред арматура, пумпи, мерно-регулационих и других уређаја.

### 1. Технички захтеви :

Кућиште једноделно: ливено SL

Веза за цевовод : преко прирубница ДИН 2501 и ЕН 1092

Филтер : од нерђајућег сита – прохром хемијски отпоран Ч. 4572

Измена и чишћење сита: скидањем поклопца и вађењем сита

Спољашна и унутрашња заштита: епохи прахом а у складу са захтевима квалитета и испитивања. RAL ознака 662.

## 2. Документација :

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле и цртежи са котиралим димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању, у складу са ДИН 3230 и SRPS EN 12266, као и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

## Поз 5.3 Редуцири – регулатори притиска

### 1. Технички захтеви

Испоручити регулатор излазног притиска који за своје функционисање користи расположиву енергију самог флуида – воде за пиће.

#### 1.1 Материјал

- кућиште : нодуларни лив

- клип и цилиндар: прохронски челик (киселоотпорни)

- веза за цевовод : преко прирубница ДИН 2501 и ЕН 1092

- спољашна и унутрашња заштита: епохи прахом а у складу са захтевима квалитета и испитивања. RAL ознака 662.

## 2. Документација :

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле и цртежи са котиралим димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању, у складу са ДИН 3230 и SRPS EN 12266, као и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

## Поз 5.4 Овални затварачи са летећим прирубницама

### 1. Технички захтеви

Вентил са еластичним (меким) заптивањем, са прирубничким крајевима у складу са ЕН 1092-2 разбушене према ДИН 2501.

Летеће прирубнице слободно ротирајуће и аксијално померљиве са обе стране вентила, а њихово фиксирање обезбеђено помоћу прстена од ПОМ материјала, са могућношћу скраћења за 20 – 40 милиметара са обе стране у зависности од номиналног пречника. Са интегрисаним заптивкама од ЕПДМ гуме на обе стране вентила, конструисане тако да онемогуће контакт летеће прирубнице са телом вентила, односно летеће прирубнице и прирубнице суседне арматуре или везног елемента.

Прирубнице изведене за уградњу према ЕН 1092-2 , ПН 10.

Материјал кућишта и поклопца од лива ГГГ-40.

Спољашна и унутрашња заштита епохи прахом а у складу са захтевима квалитета и испитивања. RAL ознака 662.

Клинасти део од нодуларног лива ГГГ-40, унутрашња страна заштићена од корозије, а спољашња обложена вулканизираним ЕПДМ – ом, са вретеном од нерђајућег челика које се не подиже, вретено је у пределу о – прстена (о-ринг) полирано, заптивање вретена системом вишеструких о-прстенова и додатном потпорном заптивком.

Вођица вретена заштићена од спољашње прљавштине и воде помоћу клизних прстенова.

## 2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле и цртежи са котирањем димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању у складу са ДИН 3230 и SRPS EN 12266, као и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

## Партија 6 : КАНАЛСКИ ШАХТ ПОКЛОПЦИ

Под каналском арматуром у овом Тендеру подразумевају се каналски – четвртасти шахт поклопци за водоводну мрежу (Поз 6.1) и округли шахт поклопци за канализациону мрежу (Поз. 6.2).

### 1. Технички захтеви

#### 1.1 Материјал и састав површине

Каналски поклопци у комплекту са рамом, за испитно оптерећење од 400 кН, морају бити израђени од нодуларног лива (NL), без грешака у одливцима.

Поклопци се не смеју поправљати заваривањем како би се отклониле површинске грешке и местимични недостаци који не захватају целу дебљину попречног пресека одливка.

#### 1.2 Премази

Материјал за премазе мора се састојати од битуменског материјала или синтетичке смоле. Одговарајући додаци (адитиви) су дозвољени да би се постигло лако наношење и сушење.

Пре наношења премаза површина лива мора бити сува, без корозије или слободних делића, без уља или масти.

Премаз се мора нанети урањањем, шприцањем или четком.

Премаз мора целу површину једнолико прекрити и мора бити хомоген. Мора се добро осушити да се комади не би међусобно слепили.



Средња дебљина слоја премаза не сме бити мања од 70  $\mu\text{m}$ , а местимично не сме бити мања од 50  $\mu\text{m}$ .

### 1.3. Облик

Каналски поклопци за воду (Поз 6.1) су у комплекту са оквиром (рамом) четвртастог облика без вентилацијских отвора, светлог отвора 600 x 600 мм.

Канализациони поклопци за канализациону мрежу (Поз 6.2.1) су у комплекту са оквиром (рамом), округлог су облика и са вентилацијским отворима укупне површине не веће од 30  $\text{cm}^2$ , светлог отвора  $\varnothing$  600 мм .

Канализациони поклопци за канализациону мрежу (Поз 6.2.2) су у комплекту са оквиром (рамом), округлог су облика без вентилацијских отвора, светлог отвора у области од  $\varnothing$  450 мм до  $\varnothing$  600 мм , тежине 40 кг за лаки саобраћај (у зеленим површинама).

Налегле површине између оквира и поклопца морају бити потпуно равне и паралелне, како би се избегло померање поклопца приликом преласка точка возила и избегла бука која се том приликом ствара.

### 1.4. Примењени стандарди и испитивања

Испоручени поклопци треба да задовоље стандарде SRPS С. Ј6.600 из 1992. године и SRPS EN 1563 из 2011. године.

Испитивање канализационих шахт поклопаца под пробним оптерећењем врши се у складу са SRPS С. Ј6.600 тачка 7 из 1992. год.

Испитивање шахт поклопаца врши се под пробним оптерећењем од 400 кN .

Произвођач мора доказати купцу да су његови производи у складу са горе наведеним стандардом путем обављања типских функцијских испитивања и купцу пре испоруке доставља Уверења – Извештаје о испитивању.

## 2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају цртежи са котираним димензијама (основа и попречни пресек ), са ознакама врсте материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о испитивању за сваку од Позиција од надлежног Института за испитивање материјала, а пре испоруке испоручиоц је дужан да обавести купца, након одливања првих комада, да изврши пријем у фабрици произвођача и одобри даљу израду и испоруку по параметру налегајућих површина између рама и поклопца.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

## Партија 7 : ВОДОВОДНЕ АРМАТУРЕ ЗА КУЋНЕ ПРИКЉУЧКЕ

### Поз 7.1 Огрлице са вентилом за ПЕ цеви

#### 1. Технички захтеви :

Испоручити огрлицу с вентилом, за прикључивање кућних прикључака на уличне водоводне ПЕ цеви НП 10, са излазним спојем са унутрашњим навојем за прикључак, за ДН како је дато у Листи захтева.

Огрлица се састоји од дводелног кућишта од нодуларног лива ГГГ 50, заптивке од ЕПДМ, укључујући завртње, подлошке и навртке од нерђајућег челика.

Заштита епокси прахом, без порозности, атестираном за примену у цевоводима за транспорт воде за пиће.

Окретањем вретена окреће се зупчаник који својим наилазним отвором отвара и затвара пролаз воде. Прикључак на главну цев мора бити могућ и кад је цевовод под притиском. Огрлица и вентил треба да чине јединствен спој, а не развојив на начин да приликом уградње буде неопходно скидање вентила, а да такав спој омогући прикључење без затварања уличне водоводне линије.

Испитивање према SRPS EN 12266 (ДИН 3230).

#### 2. Документација:

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле са цртежима, котираним димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању према ЕН 12266.

### Поз. 7.2 Гума у плочи

#### 1. Технички захтеви

Гумене плоче дебљине 4мм армиране текстилним улошком са 2 платна.

### Поз 7.3 Огрлице са вентилом за Ливеногвоздене цеви

#### 1. Технички захтеви

Испоручити огрлицу с вентилом, за прикључивање кућних прикључака на уличне водоводне ливеногвоздене цеви од сивог лива НП 10, са излазним спојем са унутрашњим навојем за прикључак, за ДН како је дато у Листи захтева.

Огрлица се састоји од дводелног кућишта од нодуларног лива ГГГ 50, укључујући завртње, подлошке и навртке од нерђајућег челика. Обујмица мора бити саставни део склопа.

Заштита епокси прахом, без порозности, атестираном за примену у цевоводима за транспорт воде за пиће.

Окретањем вретена окреће се зупчаник који својим наилазним отвором отвара и затвара пролаз воде. Прикључак на главну цев мора бити могућ и кад је цевовод под притиском.

Испитивање према SRPS EN 12266 ( ДИН 3230).

#### 2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле са цртежима, котираним димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању према ЕН 12266.

## Поз 7.4 Уградбена телескопска гарнитура за управљање вентилом на огрлици кућног прикључка

### 1. Технички захтеви

Испоручити телескопске уградбене гарнитуре за управљање вентилом на огрлици кућног прикључка из Поз 7.1 и 7.2 за ДН и дубине уградње наведене у Листи захтева. Телескопске уградбене гарнитуре се испоручују са прикључком за кључ и чивијом (штифном) за осигурање споја осовине вентила на огрлици кућног прикључка и уградбене гарнитуре.

Челична осовина вретена четвртастог облика, галванизирана-поцинкована. Спојница и глава вретена произведени од сивог лива ГГ 25, заштићени од корозије, укључујући и заштитну цев од ПЕ, врх заптивен и тиме заштићен од површинских вода и прљавштине.

### 2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле са цртежима, котираним димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању према ЕН 12266.

## Поз 7.5 Заштитне уличне капе изнад уградбених телескопских гарнитура кућних прикључака

### 1. Материјал и састав површине

Уличне заштитне капе изнад уградбених телескопских гарнитура за кућне прикључке, за испитно оптерећење од 400 кН, морају бити израђени од сивог лива ГГ 25, без грешака у одливцима.

Капе се не смеју поправљати заваривањем како би се отклониле површинске грешке и местимични недостаци који не захватају целу дебљину попречног пресека одливка.

### 2. Премази

Материјал за премазе мора се састојати од битуменског материјала или синтетичке смоле. Одговарајући додаци ( адитиви ) су дозвољени да би се постигло лако наношење и сушење.

Пре наношења премаза површина лива мора бити сува, без корозије или слободних делића, без уља или масти.

Премаз се мора нанети урањањем, шприцањем или четком.

Премаз мора целу површину једнолико прекрити и мора бити хомоген. Мора се добро осушити да се комади не би међусобно слепили.

Средња дебљина слоја премаза не сме бити мања од 70  $\mu\text{m}$ , а местимично не сме бити мања од 50  $\mu\text{m}$ .

### 3. Облик

Заштитне уличне капе су округлог облика за сервисне вентиле са уградбеним гарнитурама

на кућним прикључцима  $\sim D/X=125/200$  мм

### 4. Примењени стандарди и испитивања

Испитивање заштитних уличних капа врши се под пробним оптерећењем од 400 кН.

Произвођач мора доказати купцу да су његови производи у складу са горе наведеним стандардом путем обављања типских функцијских испитивања и купцу пре испоруке доставља Уверења – Извештаје о испитивању.

## 5. Документација

Уз понуду се обавезно достављају цртежи са котираним димензијама (основа и попречни пресек), са ознакама врсте материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о испитивању од надлежног Института за испитивање материјала, а пре испоруке испоручиоц је дужан да обавести купца, након одливања првих комада, да изврши пријем у фабрици произвођача и одобри даљу израду и испоруку по параметру налегајућих површина између рама и поклопца.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

Поз 7.6 Огрлице са вентилом са бајонет спојницом за ЛГ цеви

### 1. Технички захтеви

Испоручити огрлицу с вентилом, за прикључивање кућних прикључака на уличне водоводне ливеногвоздене цеви од сивог лива НП 10, са излазним спојем у виду бајонет спојнице димензија како је дато у Листи захтева.

Огрлица се састоји од дводелног кућишта од нодуларног лива ГГГ 50, укључујући завртње, подлошке и навртке од нерђајућег челика. Обујмица мора бити саставни део склопа.

Заштита епокси прахом, без порозности, атестираном за примену у цевоводима за транспорт воде за пиће.

Окретањем вретена окреће се зупчаник који својим наилазним отвором отвара и затвара пролаз воде. Прикључак на главну цев мора бити могућ и кад је цевовод под притиском.

Испитивање према SRPS EN 12266 ( ДИН 3230).

### 2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле са цртежима, котираним димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању према ЕН 12266.

Поз 7.7 Угаона 90° спојница бајонет/ПЕ фузиони завршетак

### 1. Технички захтеви:

Угаона 90° спојница бајонет / ПЕ фузиони завршетак, са једне стране бајонет укључујући о-ринг дихтунге за заптивање, а са друге стране ПЕ фузиони завршетак под 90° за заваривање на ПЕ цеви.

Материјал: Бајонет од ГЈС-400 (ГГГ40), ПЕ фузиони завршетак од ПЕ - компатибилно са СДР 17.

Заштита: Висококвалитетна заштита од корозије флуидизованим епоксидним прахом споља и унутра

Гумени дихтунзи одобрени за питку воду

Максимални радни притисак: 10 бар

## 2. Документација:

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле са цртежима, котиралим димензијама и ознакама материјала.

## Партија 8 : ЦЕВИ ОД ПОЛИЕТИЛЕНА ПЕ 100 СДР 17 С8 ( за воду)

### 1. ЦЕВИ ( Поз 8.1 до 8.16 )

Цеви које се испоручују за израду цевовода треба да буду урађене екструзијом, од полиетилена високе густине ПЕ 100 СДР 17 ( С8 - НП 10 на 200 Ц), испоручене у "шипкама" номиналне дужине од 12 м за све пречнике  $\geq 125$  мм или у котуровима минималне дужине од 100 м за пречнике  $\leq 110$  мм, са заштитним пластичним поклопцима на оба краја, а крајеви морају да буду одсечени глатко и нормално на своју осу. Цеви не смеју бити са пучнама и огреботинама. Уз понуду треба приложити одговарајући атест за материјал од кога се цеви израђују.

Пречник добоша за намотавање цеви испоручених у котуровима не треба да буде мањи од 18 спољашњих пречника цеви.

Цеви треба да буду произведене од полиетилена ПЕ 100, који садржи само оне антиоксиданте, UV стабилизаторе и пигменте неопходне за производњу цеви у сагласности са овом спецификацијом и за њихову крајњу употребу – транспорт воде за пиће. Не смеју да садрже токсичне материје, не смеју да потпомажу развијање бактерија и не смеју да утичу на укус, мирис, замућење или обојење воде. Концентрације супстанци, хемикалија и биолошких агенаса излучених (екстрахованих) из материјала у контакту са водом за пиће и мерења органолептичких / физичких параметара не смеју да пређу вредности коју је препоручила Европска директива од 15. јула 1980, за квалитет воде намењене за људску употребу.

Цеви за воду за пиће морају да буду црне са плавим идентификационим линијама (тракама).

За црне цеви, садржај чађи у компаундима (саставу) мора бити  $(2,25 \pm 0,25)$  % (м/м) када се мери у сагласности са SRPS ISO 6964.

Материјал за траке мора бити од истог типа као и онај који је употребљен као основа за производњу цеви.

Дисперзија чађи мора бити једнака класи 3 или мања, када се одређује у сагласности са SRPS ISO 11420.

Дисперзија плавог пигмента мора да буде једнака класи 3 или мања, када се одређује у сагласности са SRPS ISO 13949.

Масени проток и густина за сирови компаунд (састав) морају се мерити у сагласности са SRPS ISO 1133.

Мере цеви морају се мерити у складу са SRPS EN ISO 3126.

Називни спољашњи пречници морају бити у складу са SRPS ISO 161-1.

Толеранције спољашњих пречника морају бити у складу са SRPS ISO 11922-1.

Називне дебљине цеви морају бити у складу са SRPS ISO 4065.

Толеранцију за дебљину зида зида цеви мора бити у складу са SRPS ISO 11922-1.

Овалност цеви код произвођача после екструзије, али пре намотавања, мора бити прилагођена стандарду SRPS ISO 11922-1 за класу Н.

Дужина правих цеви и котурова не сме да буде мања од захтеване овом спецификацијом.

Све цеви морају бити трајно обележене на дужини највише од 1 м.

Ознака мора да садржи најмање следеће податке:

- име и / или трговачку ознаку произвођача
- мере ( називни спољашњи пречник x називна дебљина зида у мм)
- ознаку типа материјала (ПЕ 100)
- називни притисак ( ПН )
- серије цеви ( С или СДР) ( по избору)
- време производње ( датум или шифру )
- ознаку стандарда

Све цеви морају имати јасну ознаку дужине цеви, односно дужине котура цеви, стално и читљиво обележене дуж њихове дужине, на такав начин да означавање не даје иницијалне прскотине или остале типове прераног киданња као и да код нормалног лагеровања, излагања непогодама, руковања и инсталације не оштећују читљивост ознаке.

Обележавање треба да буде читљиво без увеличавања.

Испоручилац има обавезу, када то представник купца захтева, да обезбеди анализу материјала коју је извршио произвођач.

У свим понудама за материјале треба навести:

- стандарде који се односе на њих
- све техничке податке и резултате теста

## 2. РЕФЕРЕНТНИ СТАНДАРДИ

Генерално, треба примењивати одговарајуће ДИН, ИСО стандарде и SRPS EN 12.201-2.

Цеви, материјали и израда, који задовољавају и друге признате стандарде, и који осигуравају најмање једнак квалитет или перформансе као и наведени стандарди, такође су прихватљиви.

## 3. ДОКАЗИВАЊЕ КВАЛИТЕТА

Квалитет цеви и спојних елемената купцу се доказују Уверењем о квалитету које издаје овлашћена институција – Институт за испитивање материјала, на свом меморандуму, а према обрасцу са садржајем слично доле наведеном (уз навођење еквивалентног стандарда):

--

Редни број ..... Датум .....

УВЕРЕЊЕ О КВАЛИТЕТУ бр .....  
за цеви и спојне елементе према стандарду SRPS ISO 4427

Произвођач

цеви : .....

Ознака цеви : .....

Ознака спојног елемента : .....

Цеви и спојни елементи испитивани су према стандардима : .....

.....

.....

.....

Уверење о квалитету је издато на основу техничког извештаја бр. ....  
(технички извештај са одговарајућим подацима се чува у архиви ).

Оцена : Из наведеног следи да цеви и спојни елементи одговарају за цевоводе за  
воду за пиће

Шеф лабораторије, М.П. Директор,

Купац задржава право да уколико при коначном пријему цеви и спојних елемената изрази сумњу у квалитет испоручених цеви и спојних елемената, методом случајног узорача по избору купца, затражи од добављача додатна испитивања квалитета .

#### 4. ДОСТАВЉАЊЕ ПОДАТАКА И ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

Испоручилац има обавезу да купцу достави:

(а) Уверење којим се потврђује да су дата испитивања извршена и да су њихови резултати у складу са одговарајућим стандардима.

(б) Уверење које се доставља купцу мора се односити на шаржу цеви која се испоручује купцу тј. не сме бити са датумом старијим од опције Уговора – рока за испоруку цеви.

#### 5. ТРАНСПОРТ

Транспорт водоводних цеви врши се свим врстама транспортних средстава која имају чисту, глатку површину, без ексера или других оштрих рубова. При транспорту цеви морају лежати целом дужином на утоварној површини. Ако су цеви дуже од површине транспортног средства онда та дужина не сме прећи 1 м. Уколико се транспортују цеви различитих мера, са различитим дебљинама зидова, онда цеви треба слагати тако да су дебље цеви, већих профила (значи теже цеви) смештене у доњим слојевима. Током

утовара, транспорта и истовара, треба водити рачуна да не дође до оштећења цеви и спојних елемената.

Све цеви и спојне елементе, приликом коначног пријема, треба преконтролисати, и одбацити све оне за које се установи да су деформисане или неисправне по било ком основу.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

## **Партија 9 : ЦЕВИ ОД НЕОМЕКШАНОГ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА ЗА УЛИЧНУ КАНАЛИЗАЦИЈУ - ПВЦ Серије С20 д=160-315 мм**

### 1. ОПШТЕ

Све цеви и спојни елементи од неомекшаног поливинилхлорида (ПВЦ) за уличну фекалну канализацију, обухваћени овим уговором, морају бити првокласни, кружног попречног пресека, подједнаке дебљине, без вишка материјала (пуцни), шупљина у материјалу и других недостатака, а хемијска и механичка својства материјала од којих се цеви и спојни елементи израђују морају да одговарају условима у којима ће се користити. Уз понуду треба приложити одговарајући атест за материјал од кога се цеви израђују.

Материјали који су у контакту са водом не смеју бити токсични и не смеју утицати на квалитет отпадне воде која се одводи на Централно градско постројење за пречишћавање отпадних вода.

Испоручилац има обавезу, када то представник купца захтева, да обезбеди анализу материјала коју је извршио произвођач.

У свим понудама за материјале треба навести:

- стандарде који се односе на њих
- све техничке податке и резултате теста

### 2. ЦЕВИ

#### 2.1 Облик цеви

Цеви за уличну канализацију се испоручују са натичним наглавком.

2.2 Спољашни пречници и дебљине зидова цеви са дозвољеним одступањима за серију цеви С20



Спољашни - називни пречник (мм)		Серија цеви (С) и радни притисак (п)	
д	Δ д дозвољено одступање	С 20 (п= 5 бар) СДР 41	
		Дебљине зидова (мм)	
		с	Δ с
160	+0,4	4,0	+0,6
200	+ 0,4	4,9	+ 0,7
250	+ 0,5	6,2	+ 0,9
315	+ 0,6	7,7	+ 1,0
400	+ 0,7	9,8	+ 1,2

### 2.3 Дужина цеви

Корисна дужина цеви ( дужина цеви без дубине наглавка) износи 1,0 , 2,0 , 3,0 , 4,0 и 6,0 м како је дато у Листи захтева за односни спољашни пречник. Дозвољено је одступање дужине појединачног комада од  $\pm 10$  мм, при мерењу на температури 20 °С.

## 3. УСЛОВИ КВАЛИТЕТА

### 3.1 Опште одредбе

3.1.1 Услови квалитета за сировину , испоруку и спољашњи изглед цеви и спојних елемената утврђени су у стандарду SRPS EN 1452-1.

3.1.2 Боја цеви и спојних елемената мора бити уједначена, наранџастомрка (RAL 8023).

### 3.2 Механичке особине

3.2.1 Отпорност према спољашним ударима (ОСУ) мора бити испод 5 % на 0 °С, а 10 % на 20 °С, при испитивању према стандарду SRPS EN 744.

3.2.2 Отпорност према унутрашњем притиску испитује се према стандарду СРПС Г. СЗ. 501, с тим да приликом испитивања не сме доћи до пуцања цеви при испитним напрезањима утврђеним у следећој табели:

Температура испитивања оС	Трајање испитивања х	Испитно напрезање ( $\sigma$ ) МПа
20 $\pm$ 1	1	42
60 $\pm$ 1	200	11
60 $\pm$ 1	1000	10
60 $\pm$ 1	1	17

### 3.3 Физичке особине

3.3.1 Цеви и спојни елементи морају испунити физичко – хемијске услове утврђене у стандарду SRPS EN ISO 1452-1 за опште услове квалитета. При испитивању димензионалне стабилности спојног елемента најмање 80% од дебљине зида, полазећи од унутрашње и / или спољашне површине, мора бити без мехура, бразди и разлиставања.

3.3.2 Температура омекшавања цеви и спојних елемената по Викату, према стандарду SRPS EN ISO 306, мора бити следећа:

за цеви и спојне елементе израђене из цеви .....  $\geq 79$  оС  
за спојне елементе произведене бризгањем .....  $> 77$  оС

### 3.4 Заптивни елементи

3.4.1 Заптивни прстенови се примењују при спајању цеви и спојних елемената. Облик и мере заптивних прстенова зависе од типа жлеба у наглавку.

3.4.2 Гумени заптивни прстенови не смеју садржавати супстанце ( нпр. омекшиваче) који могу штетно утисати на ПВЦ – цев и / или спојни елеменат.

3.4.3 Заптивни гумени прстенови за канализацију морају испунити одредбе квалитета утврђене у стандарду СРПС Г. Ц2. 021. Тврдоћа прстенова је  $50 \pm 5$  СхА.

### 3.5 Услови квалитета споја:

При испитивању спој мора да издржи без цурења све притиске до укључиво 0,5 бар.

## 4. ОБЕЛЕЖАВАЊЕ И ОЗНАЧАВАЊЕ

Најмање на сваки метар дужине цеви стављају се следеће трајне ознаке :

- врста материјала ( ПВЦ)
- ознака називног пречника, у мм,
- ознака серије ( С20),
- ознака овог стандарда, SRPS EN 1329-1,
- назив и седиште или регистровани знак произвођача, година производње

Пример : ПВЦ 110 С20 СРПС ЕН 1329-1 М 2003

(где је : М – ознака произвођача)

Натпис СРПС ЕН 1329-1 може се налазити и на почетку ознаке.

Сваки натични наглавак цеви мора имати трајну ознаку односно трајну налепницу типа гуменог прстена за спајање.

## 5. ДОКАЗИВАЊЕ КВАЛИТЕТА

Квалитет цеви и спојних елемената купцу се доказује Уверењем о квалитету које издаје овлашћена институција – Институт за испитивање материјала, на свом меморандуму, а према обрасцу са садржајем слично доле наведеном (уз навођење еквивалентног стандарда):

Редни број .....	Датум .....
УВЕРЕЊЕ О КВАЛИТЕТУ бр .....	
за цеви и спојне елементе према стандарду СРПС ЕН 1329-1	
Произвођач цеви : .....	
Ознака цеви : .....	
Ознака спојног елемента : .....	
Цеви и спојни елементи испитивани су према стандардима : СРПС ЕН 803 СРПС ЕН 1452-1 СРПС ЕН 1329-1 СРПС ЕН 714	
Уверење о квалитету је издато на основу техничког извештаја бр. .... ( технички извештај са одговарајућим подацима се чува у архиви ).	
Оцена : Из наведеног следи да цеви и спојни елементи одговарају за цевоводе за уличну канализацију.	
Шеф лабораторије, М.П. Директор,	

Купац задржава право да уколико при коначном пријему цеви и спојних елемената изрази сумњу у квалитет испоручених цеви и спојних елемената, методом случајног узорача по избору купца, затражи од добављача додатна испитивања квалитета .

## 6. ДОСТАВЉАЊЕ ПОДАТАКА И ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

Испоручилац има обавезу да купцу достави:

(а) Уверење којим се потврђује да су дата испитивања извршена и да су њихови резултати у складу са одговарајућим стандардима.

(б) Уверење које се доставља купцу мора се односити на шаржу цеви која се испоручује купцу тј. не сме бити са датумом старијим од опције Уговора – рока за испоруку цеви.

## 7. ТРАНСПОРТ

Транспорт канализационих цеви врши се свим врстама транспортних средстава која имају чисту, глатку површину, без ексера или других оштрих рубова. При транспорту цеви морају лежати целом дужином на утоварној површини. Ако су цеви дуже од површине транспортног средства онда та дужина не сме прећи 1 м. Уколико се транспортују цеви различитих мера, са различитим дебљинама зидова, онда цеви треба слагати тако да су дебље цеви, већих профила (значи теже цеви) смештене у доњим слојевима. Током утовара, транспорта и истовара, треба водити рачуна да не дође до оштећења цеви и спојних елемената.

Све цеви и спојне елементе, приликом коначног пријема, треба преконтролисати, и одбацити све оне за које се установи да су деформисане или неисправне по било ком основу.

Цеви и фазонски комади се испоручују комплет са гуменим прстеновима.

Гумени прстенови за спајање са натичним наглавком морају бити убачени у натични наглавак (или могу бити упаковани у картонску бурад и засути талком, стим да број испоручених комада одговара по броју и пречнику броју наглавака испоручених цеви).

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

## **Партија 10: ОСНОВНИ МАТЕРИЈАЛ ЗА ОДРЖАВАЊЕ ВОДОМЕРА И ВОДОМЕРИ**

### 1. Опште

Предмет испоруке су резервни делови компатибилни за уградњу у постојеће водомере - кућишта произвођача "ИНСА" – Земун, скинуте са водоводне мреже ради поправке и довођења у исправно стање.

Сви резервни делови за водомере, обухваћени овим тендером и уговором, морају бити првокласни, без вишка материјала (пуцни), спојева, шупљина у материјалу и других недостатака, и треба да буду конструисани да издрже потребан притисак и температуру. Уговором је предвиђена испорука и достава свих резервних делова, до магацина ЈКП «Водовод и канализација», Крагујевац.

Испоручени комплетни механизми морају имати утиснуту службену ознаку из Решења о одобрењу типа мерила од Завода за мере и драгоцене метале Београд – компатибилне за уградњу у кућишта произвођача "ИНСА" – Земун.

Сви резервни делови треба да припадају класи "Б", која може да издржи максималан притисак који се може појавити у току употребе, укључујући и хидраулички удар (вршно оптерећење).

Крајеви мерача воде морају да буду прилагођени адаптерима за навој, а спојнице на завој (куплунг) треба да буду обрађене и доведене на меру која је у складу са толеранцијама које препоручује произвођач спојница.

## 2. Применљиви материјали

Морају се користити првокласни материјали оне врсте која највише одговара намени производа. Уколико није другојачије предвиђено, материјале бира испоручилац али уз одобрење представника купца.

Хемијска и механичка својства материјала морају да одговарају условима рада ( хладна вода за пиће) у којима ће се користити (неопходан је атест). Механичка, хемијска и електрохемијска својства спојних елемената морају бити међусобно компатибилна.

Треба одабрати оне материјале које имају адекватну отпорност на абразију и корозију. Тамо где је потребно нанети одговарајућу заштиту.

Материјали који су у контакту са водом не смеју бити токсични и не смеју утицати на квалитет воде за пиће.

Испоручилац има обавезу да обезбеди анализу материјала коју је извршио произвођач и достави је уз испоруку.

У свим понудама за материјале треба навести:

- стандарде који се односе на њих
- све техничке податке и резултате теста
- сличне пројекте у којима су успешно коришћени понуђени материјали.

Независно од ове спецификације који су дати у овим документима за тендер, испоручилац је потпуно одговоран да испоручи материјале који ће бити компатибилни и опремљени одговарајућим адаптерима. Уколико се нуде другојачији материјали и стандарди за различите групе роба, испоручилац мора да докаже и потврди да је могуће међусобно повезивање (пасовање) свих претходно произведених делова, а у датим условима и у складу са захтевима који се односе на квалитет и перформансе.

Представнику купца треба доставити на одобрење податке о саставу, материјалима, конструкцији и процесу уградње, пре но што се дата роба произведе.

## 3. Достављање података и документације

Испоручилац има обавезу да купцу уз испоруку достави изјаву којом се потврђује да су дата контрола и први преглед извршени и да су њихови резултати у складу са одговарајућим стандардима.

## 4. Транспорт

Током утовара , транспорта и истовара, треба водити рачуна да не дође до оштећења делова. Делове треба преконтролисати и одбацити све оне за које се установи да су неисправни. Свако оштећење на делу треба отклонити у складу са упутствима представника купца.

## 5. Конструкција и израда

Сви делови који су у контакту са водом морају да имају глатке површине, заштићене тамо где је потребно, ради спречавања таложења каменца.

#### 6. Кућни водомери

Намењени су мерењу потрошње воде у домаћинствима и сл. Водомери су са механизмом са бројчаником који се цео налази у води. Захтевани опсег мерења запремине протекле чисте воде је до температуре 40°C и притиска 16 бар. Морају бити произведени у складу са стандардом СРПС ЕН 14268, метролошке класе тачности Б и одобрени од стране Дирекције за мере и драгоцене метале, што се доказује прилагањем одговарајућих решења.

#### 7. Индустијски водомери

Намењени су мерењу потрошње воде индустријских потрошача и сл. Водомери су са сувим механизмом и магнетним преносом. Захтевани опсег мерења запремине протекле чисте воде је до температуре 40°C и притиска 16 бар. Морају бити произведени у складу са стандардом ИСО 4064, метролошке класе тачности Б и одобрени од стране Дирекције за мере и драгоцене метале, што се доказује прилагањем одговарајућег решења.

#### 8. Комбиновани водомери

Намењени су мерењу потрошње воде индустријских потрошача и сл. са врло променљивим протоком воде. У циљу обезбеђивања великог опсега мерења, морају се састојати из стандардног индустријског водомера, класе тачности Б, „кућног“ водомера класе тачности Ц и преклопног вентила који обезбеђује комбиновано мерење. Захтевани опсег мерења запремине протекле чисте воде је до температуре 40°C и притиска 16 бар. Морају бити произведени у складу са стандардом СРПС ИСО 4064 и одобрени од стране Дирекције за мере и драгоцене метале, што се доказује прилагањем одговарајућих решења.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

#### Систем за даљинско читавање водомера

Потребно је да систем поседује:

- идентификацију смера кретања воде (директни и обрнути (реверзибилни))
- двосмерну комуникацију (бидирекциона)
- приказ статуса батерије
- приказ јачине сигнала очитаних уредјаја
- аларм за индикацију пуцања цеви
- аларм за индикацију цурења цеви
- аларм за Индикација ако је стао водомер

Систем треба да приказује директно и реверзно (обрнуто) бројање у литрама (приказ стања са водомера).

Потребно је да уређаји из Система поседују IP68 протокол.

Повезивање између радио модема и PDA уређаја је помоћу bluetooth-a.

Софтвер мора бити на српском језику у свим сегментима система.

Радио модул мора да самостално меморише стања на крају месеца, уз опцију подешавања меморисања стања на било који датум у месецу.

Очитавање стања са електронике треба да има опцију директног очитавања стања и очитавања последње логерске меморије (од 1 до 31 у месецу).

Софтвер на PDA уређају има опцију ручног уноса водомера који нису у систему даљинског читавања. Такође софтвер има треба да има опцију препознавања ручног и аутоматског уноса прочитаних података.

Систем мора омогућавати читавање куцних и индустријских водомера.

Радио модули треба да су компактни без каблова на кућним, индустријским и комбинованим водомерима и треба да се монтирају директно на стакло на њима.

#### Радио модул

Карактеристике радио модула:

- Домети у слободном простору - 1000 метара
- Радна фреквенција 868 MHz
- Индуктивни начин преноса сигнала са водомера до радио модула
- Трајност батерије 12 година у радио модулу
- Меморија модула за више од 20 месечних читавања
- IP 68
- Оперативна температура од -25 до +70
- Радио модул треба да је без каблова (треба да је компактан).

Уређај за читавање са водомера и пренос података помоћу GSM картице до сервера

- Осетљивост 100 dbm
- GSM модем
- SMS и GPRS multi-slot class 12/10
- GPRS мобилна станица класе Б
- Параметрирање Оптички IrDA кроз прозор без отварања кућишта. Посебан програм за параметрирање.
- Уграђене унутрашње антене
- Начин слања извештаја Е-mail периодично - једном дневно, подесиво по данима у месецу.
- Век трајања батерије са једним читавањем више од 15 мерила и једном е-mail поруком недељно - 5 година.
- Уграђен сат
- Радни опсег -20°C до +50°C
- Кућиште IP65

#### Ручни терминал

Радна температура: -20°C до 60°C (-4°F до 140°F)

Отпорност на кишу: IP65 протокол

Интегрисана камера

Global Positioning System

Интегрисан баркод скенер.

## РФ вентил

Комуникација се врши радијским путем (бежично).

Потребне могућности РФ вентила:

Радијска комуникација (бежично читавање и управљање), фреквенција 868 MHz

Потпуно отварање и затварање вентила

Делимично отварање и затварање вентила (на одређени проценат)

Дневни, месечни или годишњи лимит потрошње

Програмски мод отварања и затварања (отварање или затварање на одређени датум или након одређеног протока)

Аларм магнетне саботаже

Аларм отварања уређаја

Аларм ниске напуњености батерије

Аутокалибрација вентила (са могућношћу подешавања термина аутокалибрације)

Мерење температуре околине (уређаја)

Прекострујна заштита вентила (заштита мотора уколико је вентилу физички онемогућено затварање)

Карактеристике софтвера за рад са РФ Вентилима:

- читавање вредности директног протока
- читавање вредности протока у обрнутом смеру
- датум и време читавања
- ИД читаног уређаја
- име и презиме корисника
- адреса корисника
- напомене о кориснику
- шифра потрошача
- аларм за истрошеност батерије
- индикација да је стао водомер
- индикатор напуњености батерије
- индикатор јачине сигнала читаног уређаја
- читавање стања на задати датум
- читавање више од 20 логерских меморија
- отварање и затварање вентила
- програмирање вентила уређаја за временско отварање/затварање
- програмирање препаид режима рада вентила
- заштита параметрисуња вентила помоћу шифре.

## НАПОМЕНА

Уз понуду је неопходно доставити и следеће узорке:

- РФ вентил DN 20 – 1 ком
- РФ вентил DN 40 – 1 ком
- комбиновани водомер DN 150 – 1 ком
- водомер DN 20 са радијским модулом – 1 ком



## Партија 11 : ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПЕ 100 СДР 17 И ПВЦ СЕРИЈЕ С 20

Поз 11.1 ПЕ Адаптери ( ПЕ туљак) са покретном прирубницом за цеви ПЕ 100 СДР 17

Испоручити ПЕ адаптер – прирубнички комад (туљак) од ПЕ 100 СДР 17, НП 10, од материјала истог састава као за основну цев, за спајање полиетиленских цевовода на једном крају чеоним заваривањем а на другом крају вијчаном везом за водоводне арматуре и ливеногвоздене фазонске комаде преко покретне челичне прирубнице, за пречнике наведене у Листи захтева.

Уз ПЕ адаптере (туљке) се у комплекту испоручују и слободне- равне челичне прирубнице НП 10, од Ч 0361, за везу прирубничких комада од полиетилена (ПЕ туљака) од ПЕ 100 СДР 17, НП 10 и ливеногвоздених фазонских комада и арматура вијчаном везом, за пречнике наведене у Листи захтева.

Бушење прирубнице у складу са ЕН 1092-2.

Прирубнице су површински заштићене цинковањем - галвански.

Унутрашњи пречници (дс = светли отвор) слободних прирубница за серију ПЕ цеви СДР 17 треба да буду као што је дато у следећој табели:

ПЕ Туљак за ПЕ цев Д (мм)	ДН (мм) лив.гвозд.арматуре	Светли отвор прир. дс (мм)
63	50	75
75	65	88
90	80	108
110	100	128
160	150	178
200	200	235
225	200	238
315	300	331
400	400	430
450	500	471
560	600	585

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним котама.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

Поз 11.2, 11.3, 11.4, 11.5, 11.6 и 11.8 ПЕ елементи за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17

Сви елементи морају бити израђени у складу са ЕН12201-3 и морају бити упаковани тако да се могу одмах употребити без потребе за додатним чишћењем. На себи морају поседовати бризгану или утиснуту идентификацију и неопходне информације о производу.

Величина контакт пинова мора бити 4,0 мм у пречнику.

Сви елементи морају поседовати визуелне индикаторе заваривања, позициониране поред контакт пинова.

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним котама. Понуђач мора обезбедити техничку подршку и неопходну обуку од стране квалификованог особља.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

Поз 11.7 ПЕ седло та електрофузионо спајање, са интегрисаним вентилом, ножем за бушење цеви под притиском, прикључком за телескопску гарнитуру и доњом обујмицом, за цеви ПЕ 100 СДР 17

Технички захтеви:

Сва ПЕ седла морају бити намењена за употребу на водоводним инсталацијама. Употреба за воду према СРПС ЕН 12201; "Plastic piping systms for water supply - Polyethhtylene (PE)".

Радни притисак:

Радни притисак ПЕ седла мора да буде 16 бар (за воду).

Опсег:

Произвођач мора у свом производном програму поседовати ПЕ седла за пречнике д90мм, д110мм и д160мм. Ова седла морају имати директне излазе (отцепке) од д32 и д63мм.

Техничка подршка:

Понуђач мора обезбедити техничку подршку и неопходну обуку од стране квалификованог особља.

Обележавање:

Сва ПЕ седла морају имати “уливано” следеће: ознаку класификације ПЕ материјала; СДР класу; Димензије; Годину производње и број лота произвођача; ДВГW регистрациони број.

Сва ПЕ седла морају имати додатну идентификацију на заштитној врећи: Бренд – име; Јединствен број артикла за јасну идентификацију; Главне стандарде којима је сагласан; Класификацију ПЕ материјала; СДР класу; Димензије; Годину производње и број лота произвођача.

Паковање: свако ПЕ седло мора бити посебно запаковано у заштитну пластичну врећу.

Техничка спецификација:

Сви фитинзи морају бити израђени бризгањем од врхунског ПЕ сировог материјала. Овај материјал мора бити одобрен од стране ПЕ100+ Асоцијације и налазити се на позитивној листи расположивој на [www.pe100plus.com](http://www.pe100plus.com).

Спецификација материјала

Тело: ПЕ 100, ELTEX TUB 121. Метални делови: нерђајући челик и месинг.

Сертификати, одобрења ПЕ седла морају задовољавати следеће спецификације: Димензије према ДИН 3543; Одобрење за употребу за гас и воду од “DVGW”; Развој микроорганизама према “DVGW W270”; Одобрење за пијаћу воду према “КТW-препорукама”; “DVGW-W 336”.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

## **ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПВЦ СЕРИЈЕ С 20**

### **1. СПОЈНИ ЕЛЕМЕНТИ**

Спојни елементи од немекшаног поливинилхлорида, за уличну канализацију, испоручују се са натичним наглавком за серију цеви С20. Мере натичног наглавка спојних елемената зависе од типа жлеба и морају бити истог типа као код цеви. Дебљина зида спојних елемената мора бити најмање иста као цеви са којом се користе.

Спојни елементи за цеви за уличну канализацију су:

Рачва, једнострука, коса, скраћена ознака UKONN – PVC

Колено, скраћена ознака UKQN – PVC

Помична спојница са наглавцима – клизна спојница, скраћена ознака UKPSNN – PVC

Затварач наглавка цеви ( поклопац )

Сви спојни елементи морају бити израђени бризгањем.

### **2. УСЛОВИ КВАЛИТЕТА**

#### **2.1 Опште одредбе:**

2.1.1 Услови квалитета за сировину, испоруку и спољашњи изглед цеви и спојних елемената утврђени су у стандарду СРПС ЕН 1329-1.

Боја цеви и спојних елемената мора бити уједначена, наранџастомрка ( РАЛ 8023).

## 2.2 Механичке особине:

Спојни елементи охлађени на 0°Ц морају без промена издржати испитивања слободним падом. Ово испитивање отпорности према удару се изводи на спојним елементима произведеним ињекционим бризгањем.

## 2.3 Физичке особине:

2.3.1 Цеви и спојни елементи морају испунити физичко – хемијске услове утврђене у стандарду СРПС ЕН ИСО 1452-1 за опште услове квалитета. При испитивању димензионалне стабилности спојног елемента, најмање 80% од дебљине зида, полазећи од унутрашње и / или спољашне површине , мора бити без мехура, бразди и разлиставања.

2.3.2 Температура омекшавања цеви и спојних елемената по Викату, према стандарду СРПС ЕН ИСО 306, мора бити следећа:

за цеви и спојне елементе израђене из цеви .....  $\geq 79$  °C

за спојне елементе произведене бризгањем .....  $> 77$  °C

## 2.4 Заптивни елементи:

2.4.1 Заптивни прстенови се примењују при спајању цеви и спојних елемената. Облик и мере заптивних прстенова зависе од типа жлеба у наглавку.

2.4.2 Гумени заптивни прстенови не смеју садржавати супстанце ( нпр. омекшиваче) који могу штетно утицати на ПВЦ – цев и / или спојни елемент.

2.4.3 Заптивни гумени прстенови за канализацију морају испунити одредбе квалитета утврђене у стандарду СРПС Г. Ц2. 021. Тврдоћа прстенова је  $50 \pm 5$  СхА.

## 2.5 Услови квалитета споја:

При испитивању спој мора да издржи без цурења све притиске до укључиво 0,5 бар.

## 3. ОБЕЛЕЖАВАЊЕ И ОЗНАЧАВАЊЕ

Сваки спојни елемент мора да има следеће трајне ознаке односно трајне налепнице:

ознаку материјала (ПВЦ),

ознаку спојног елемента

ознаку називног пречника, у мм,

ознаку серије цеви (С20) за чије спајање цеви служи,

ознака овог стандарда, СРПС ЕН 1329-1,

назив и седиште или регистровани знак произвођача,

годину производње

Пример : ПВЦ Н 200/160 С20 СРПС ЕН 1329-1 М 2003

где је : М – ознака произвођача, а Н – ознака спојног елемента

Натпис СРПС ЕН 1329-1 може се налазити и на почетку ознаке.

Сваки натични наглавак мора имати трајну ознаку односно трајну налепницу типа гуменог прстена за спајање.

#### 4. ДОКАЗИВАЊЕ КВАЛИТЕТА

Квалитет цеви и спојних елемената купцу се доказује Уверењем о квалитету које издаје овлашћена институција – Институт за испитивање материјала, на свом меморандуму, а према обрасцу са садржајем слично доле наведеном (уз навођење еквивалентног стандарда ):

Редни број .....	Датум .....
УВЕРЕЊЕ О КВАЛИТЕТУ бр .....	
за цеви и спојне елементе према стандарду СРПС ЕН 1329-1	
Произвођач цеви : .....	
Ознака цеви : .....	
Ознака спојног елемента : .....	
Цеви и спојни елементи испитивани су према стандардима : СРПС ЕН 803	
СРПС ЕН 1452-1	
СРПС ЕН 1329-1	
СРПС ЕН 714	
Уверење о квалитету је издато на основу техничког извештаја бр. .... ( технички извештај са одговарајућим подацима се чува у архиви ).	
Оцена : Из наведеног следи да цеви и спојни елементи одговарају за цевоводе за уличну канализацију.	
Шеф лабораторије, М.П. Директор,	

Купац задржава право да уколико при коначном пријему цеви и спојних елемената изрази сумњу у квалитет испоручених цеви и спојних елемената, методом случајног узорача по избору купца, затражи од добављача додатна испитивања квалитета .

#### 5. ДОСТАВЉАЊЕ ПОДАТАКА И ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

Испоручилац има обавезу да купцу достави:

Уверење којим се потврђује да су дата испитивања извршена и да су њихови резултати у складу са одговарајућим стандардима.

(б) Уверење које се доставља купцу мора се односити на шаржу цеви која се испоручује купцу тј. не сме бити са датумом старијим од опције Уговора – рока за испоруку цеви.

## 6. ТРАНСПОРТ

Транспорт канализационих цеви врши се свим врстама транспортних средстава која имају чисту, глатку површину, без ексера или других оштрих рубова. При транспорту цеви морају лежати целом дужином на утоварној површини. Ако су цеви дуже од површине транспортног средства онда та дужина не сме прећи 1 м. Уколико се транспортују цеви различитих мера, са различитим дебљинама зидова, онда цеви треба слагати тако да су дебље цеви, већих профила (значи теже цеви) смештене у доњим слојевима. Током утовара, транспорта и истовара, треба водити рачуна да не дође до оштећења цеви и спојних елемената.

Све цеви и спојне елементе, приликом коначног пријема, треба преконтролисати, и одбацити све оне за које се установи да су деформисане или неисправне по било ком основу.

Цеви и фазонски комади се испоручују комплет са гуменим прстеновима.

Гумени прстенови за спајање са натичним наглавком морају бити убачени у натични наглавак (или могу бити упаковани у картонску бурад и засути талком, стим да број испоручених комада одговара по броју и пречнику броју наглавака испоручених цеви).

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

### **Партија 12 : ЛЕПТИРАСТИ ЗАТВАРАЧИ И МОНТАЖНО ДЕМОНТАЖНИ КОМАДИ**

#### Поз 12.1 Лептирасти затварачи с прирубницама

##### 1. Технички захтеви

Испоручити лептирасте затвараче с прирубницама, ПН 10, за воду за пиће, с пужним погоном и ручним колом, за НД наведене у Листи захтева.

Прирубнице бушене према ЕН 1092-2, ПН 10.

Материјал кућишта од нодуларног лива ГГГ 50.

Спољашна и унутрашња заштита епохи прахом према ДИН 30677-П2 а у складу са захтевима квалитета и испитивања. РАЛ ознака 662.

Запорни део- диск од нодуларног лива ГГГ 50, унутрашња страна заштићена од корозије, а на делу заптивне површине обложен вулканизираним ЕПДМ – ом. Вретено је од нерђајућег челика.

Уградна мера према ЕН 558 (ДИН 3202 ред Ф4).

Испитивање према ЕН 12266-1 ( ДИН 3230)

## 2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле са цртежима и котираним димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о функционалном испитивању према ЕН 12266-1.

### Поз 12.2 Монтажно демонтажни комади "МДК тип А"

#### 1. Технички захтеви

Испоручити монтажно-демонтажни комад од Ч.0361, подешљив / блокирајући, ПН 10, опсег подешавања по дужини :  $\pm 25$  мм, величина спајања и бушење прирубница у складу са ЕН 1092-2, укључујући вијке, навртке, подлошке, заптивку од пербунана, антикорозионо заштићен у складу са ЕН 545, за пречнике наведене у Листи захтева.

#### 2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле и цртежи са котираним димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља фабрички атест и Извештај о испитивању од надлежног Института за испитивање материјала, за сваку од Позиција.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

## Партија 14 : ХИДРАНТИ

### Поз 14.1 Надземни хидрант

#### 1. Технички захтеви

Испоручити надземни хидрант ДН 80 НП 16, према СРПС ЕН 14384, прирубнице за уградњу према СРПС ЕН 1092-2, изведен тако да уколико дође до ударца, лом долази на одређеном месту горњег дела хидранта, док вентил остаје у затвореном положају, како би била омогућена лака измена само одређеног - надземног дела хидранта.

Хидрант испоручити са испустом.

Кућиште од материјала у складу са СРПС ЕН 14384, вретено од нерђајућег челика, заптивке у складу са СРПС ЕН 681-1.

За прикључак ватрогасних црева, на хидрантима морају бити уграђене две Ц-спојке (Ø 50) и једна Б-спојка (Ø 65).

Дубина уградње 1250 мм.  $X/x = \sim 2200/1030$  мм где је X – укупна висина хидранта (од краја до краја), а x – висина од површине терена до врха хидранта.

Комплетна заштита епокси прахом према СРПС ЕН 545.

#### 2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле са цртежима, котиралим димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља декларација о усаглашености и извештај о испитивању у складу са СРПС ЕН 14384 .

## Поз 14.2 Подземни хидрант

### 1. Технички захтеви

Испоручити подземни хидрант ДН 80, НП 16, према СРПС ЕН 14339, прирубнице за уградњу према СРПС ЕН 1092-2, комплет са заштитном уличном овалном капом ( Поз 13.2.2) од ГГ 25 , ~д/Д=370/440 за испитно оптерећење од 400 кН.

Кућиште од материјала у складу са СРПС ЕН 14339, вретено од нерђајућег челика, заптивке у складу са СРПС ЕН 681-1.

Дубина уградње 1,25 м .Висина хидранта ~ 1030 мм

Комплетна заштита епокси прахом према СРПС ЕН 545.

### 2. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти – табеле са цртежима, котиралим димензијама и ознакама материјала.

Уз испоруку се доставља декларација о усаглашености и извештај о испитивању у складу са СРПС ЕН 14339.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

## Партија 17 : АРМАТУРНА МРЕЖА

### 1. Технички захтеви:

#### **Заварене арматурне мреже МАГ 500/560**

Заварене арматурне мреже су од хладно вучене жице од глатког челика квалитета 500/560. Ознаке мреже, пречници и растојања жица, толеранције и друго одређени су стандардом СРПС Н 10080:2008.

Понуђач је у обавези да уз понуду, као и уз сваку испоруку достави Извештај о испитивању, издат од стране за то овлашћене институције.

### **Глатка арматура**

Глатка арматура хладно вучене жице од глатког челика квалитета 500/560. Пречници, толеранције и друго одређени су стандардом СРПС Н 10080:2008.

### 2. Доказивање квалитета:

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних технички захтевима и одговарајућим стандардима за



сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

### 3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају цртежи са мерним котама и/или проспекти произвођача.

Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик

## Партија 18 : ЦЕМЕНТ

### 1. Технички захтеви:

Потребно је испоручити цемент који је у складу са поглављем II.2 РВАВ-а, поглављем III. РВАВ-а упутствима за њихову примену и који испуњавају услове квалитета утврђене прописима о стандардима СРПС ЕН 197-1:2013. За конструкције и елементе од преднапрегнутог бетона може се употребити цемент на бази портланд цементног клинкера са највише 15% додатака. У погледу транспорта и лагровања цемента важе одредбе ПБАВ-а поглавље VII.1 чл. 235 и 236. Цемент се мора испоручити у довољној количини, како не би дошло до обуставе или прекида радова на бетонирању.

Сав цемент, који је оштећен влагом или на други начин, мора се одмах уклонити са градилишта. Извођач је дужан да обезбеди бесплатно и све потврде о испитивању, које се односе на цемент, који се намерава употребити за радове. Свака потврда мора показати да је узорак испитала овлашћена организација и да у потпуности испуњава услове одговарајућег стандарда за испитиван тип цемента.

У погледу транспорта цемента, неопходне документације која прати испоруку и услове чувања цемента на градилишту, важе у свему одредбе чл. 234 и 235 РВАВ - а, као и коментар наведених чланова.

Понуђач је у обавези да уз понуду, као и уз сваку испоруку достави Извештај о испитивању, издат од стране за то овлашћене институције.

### 2. Доказивање квалитета :

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних техничким захтевима и одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

### 3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају проспекти произвођача.

Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик.

## Партија 19 : РАДИЈАЛНИ БЕТОНСКИ БЛОКОВИ И БЕТОНСКИ БЛОКОВИ

### 1. Технички захтеви:

Радијални бетонски блокови морају бити фабрички произведени у металним калупима са машинском уградњом бетона на вибро столу, од бетона МБ30, ВДП 6, унутрашњег пречника ливења  $D=1000$  мм. Димензије радијалног блока 23цм (по спољашњем обиму)х 12цм х 6 цм, тј. треба да задовоље норму ~ 208 комада у дужном метру озидане шахте.

## 2. Доказивање квалитета :

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних техничким захтевима и одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

## 3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају цртежи са мерним котама и/или проспекти произвођача. Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик.

## **Партија 22: ИЗРАДА ФАЗОНСКИХ КОМАДА ОД ПЕ**

### 1. Технички захтеви:

Материјал за израду ПЕ фазонских комада:

Полиетилен ПЕ 100 (МРС=10 Мпа) СДР 17 С8 ... према стандарду ЕН12201-2

МРС: Maximum Required Strenght – Минимална захтевана чврстоћа према ИСО 9080-2,

СДР: Standard Dimension Ratio – Стандардни димензиони однос (однос између спољног пречника и дебљине зида),  $C=(СДР-1)/2$ , ПН=8.0 МПа ... номинални притисак.

Стандард ПЕ фазонских комада:

Сви ПЕ фазонски комади морају одговарати стандардима који важе за ПЕ цеви, а сви варови морају задовољавати номинални притисак од 8.0 Мпа као и минималну захтевану чврстоћу према ИСО 9080-2.

## 2. Доказивање квалитета :

Понуђач има обавезу да, уз понуду и сваку испоруку, за све елементе ове партије, купцу достави Извештај о испитивању, којим се даје позитивно мишљење по питању испуњености услова дефинисаних одговарајућим стандардима за сваки од производа. Ови извештаји морају бити издати од стране за то овлашћене институције.

## 3. Документација

Уз понуду се обавезно достављају цртежи са мерним котама и/или проспекти произвођача.

Напомена: техничка документација и/или проспекти произвођача морају да буду достављени са преводом на српски језик.

## **Партија 25 : УНИВЕРЗАЛНЕ СПОЈНИЦЕ ЗА СВЕ ВРСТЕ ЦЕВИ**

### 1. Конструкција – израда

Поз. 25.1 Испорука Е - флекс правих наставака са еластичним-флексибилним утичним делом и притисном прирубницом на једном крају и прирубницом избушеном према ЕН 1092-2 НП 10, на другом крају, за спајање свих врста цеви - ПЕ, ПВЦ, ГРП-полиестер, ПБ-полибутиленских, азбестцементних, бакарних, челичних, бетонских и цеви од сивога и дуктилног лива. Е-флекс мора поседовати једноставну могућност промене рестраинт-нон рестраинт и обрнуто, при самој инсталацији, уклањањем или постављањем стезних уметака – фиксера. Угаона толеранција мора бити 8 °.

Поз. 25.2 Испорука У- флекс правих наставака са еластичним-флексибилним утичним деловима на оба краја, за спајање свих врста цеви - ПЕ, ПВЦ, ГРП-полиестер, ПБ-полибутиленских, азбестцементних, бакарних, челичних, бетонских и цеви од сивога и дуктилног лива. У-флекс мора поседовати једноставну могућност промене рестраинт-нон рестраинт и обрнуто, при самој инсталацији, уклањањем или постављањем стезних уметака – фиксера. Угаона толеранција мора бити 8 ° по једној страни.

## 2. Материјал :

Кућиште и стезни прстенови: Дуктилни лив у складу са ЕН-ГЈС-450-10-ХБ200

Заптивка : ЕПДМ

Вијци и навртке: нерђајући челик А2-70 (АИСИ 304) или А4-80 (АИСИ 316)

Стезни елементи (фиксери): нерђајући челик квалитета А4 (АИСИ 316)

Површинска заштита : епохи заштита са хемијском отпорношћу од пХ2 до пХ13, према ГСК нормативима RAL – Г3-662

## 3. Обим испоруке :

Јединични комплет за испоруку обухвата комплетно обрађен комад, антикорозионо заштићен епоксидним прахом минималне дебљине наноса 250 µм са гуменим прстеновима од ЕПДМ, за односни ДН наведен у Листи захтева.

## 4. Документација

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним kotaма.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

**Испоручилац је у обавези да материјал наведен у оквиру ове партије испоручи до магацина ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац.**

## Образац III-2

<b>ПОДАЦИ О ЧЛАНУ ГРУПЕ ПОНУЂАЧА (у случају заједничке понуде)</b> <b>На основу споразума бр. _____</b>	
<b>Назив понуђача</b>	
<b>Адреса понуђача</b>	
<b>Одговорна особа</b>	
<b>Особа за контакт</b>	
<b>Телефон</b>	
<b>Телефакс</b>	
<b>E mail</b>	
<b>Матични број понуђача</b>	
<b>ПИБ понуђача</b>	
<b>Број рачуна понуђача и назив банке</b>	
<b>Величина обвезника утврђена на основу података из финансијских извештаја за претходну годину</b>	

**Напомена:****У случају већег броја чланова групе образац треба фотокопирати**

## Образац III-3

<b>ПОДАЦИ О ПОДИЗВОЂАЧУ</b>	
<b>Назив подизвођача</b>	
<b>Адреса подизвођача</b>	
<b>Одговорна особа</b>	
<b>Особа за контакт</b>	
<b>Телефон</b>	
<b>Телефакс</b>	
<b>E mail</b>	
<b>Матични број подизвођача</b>	
<b>ПИБ подизвођача</b>	
<b>Број рачуна понуђача и назив банке</b>	
<b>Величина обвезника утврђена на основу података из финансијских извештаја за претходну годину</b>	

**Напомена:**

**У случају већег броја подизвођача образац треба фотокопирати**

## Део IV

### УСЛОВИ ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ ИЗ ЧЛ. 75. И 76. ЗАКОНА И УПУТСТВО КАКО СЕ ДОКАЗУЈЕ ИСПУЊЕНОСТ ТИХ УСЛОВА

Право на учешће у поступку предметне јавне набавке има понуђач који испуњава **обавезне услове** за учешће у поступку јавне набавке дефинисане чл. 75. Закона, и то:

1) Да је регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар (чл. 75. ст. 1. тач. 1) Закона;

2) Да он и његов законски заступник није осуђиван за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре (чл. 75. ст. 1. тач. 2) Закона);

3) Да је измирио доспеле порезе, доприносе и друге јавне дажбине у складу са прописима Републике Србије или стране државе када има седиште на њеној територији (чл. 75. ст. 1. тач. 4) Закона);

4) Понуђач је дужан да при састављању понуде изричито наведе да је поштовао обавезе које произлазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине, као и да нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде. (чл. 75. ст. 2. Закона).

Понуђач који учествује у поступку предметне јавне набавке, мора испунити **додатне услове** за учешће у поступку јавне набавке, дефинисане чл. 76. Закона, и то:

А) Да располаже неопходним **финансијским** капацитетом:

а) да понуђач у два обрачунска периода (2016. и 2017. год.), није исказао губитак у пословању и

б) да понуђач у претходних 6 месеци (Потврда треба да покрије и датум тј. дан објављивања позива) није био у блокади.

Б) Да располаже неопходним **пословним** капацитетом:

а) да поседује имплементиран систем менаџмента квалитетом издат у складу са захтевима стандарда ISO 9001:2008 (или ISO 9001:2015) или SRPS ISO 9001:2008 (или SRPS ISO 9001:2015) за произвођача и понуђача.

В) Да располаже неопходним **референцама**:

а) да је понуђач у последњој години ( 2017. ) уговорио и извршио испоруку добара које су предмет понуде, у износу од најмање:

- 6.000.000,00 динара, за партију 1;
- 10.000.000,00 динара, за партију 2;
- 12.000.000,00 динара, за партију 3;

- 8.000.000,00 динара, за партију 4;
- 11.000.000,00 динара, за партију 5;
- 4.000.000,00 динара, за партију 6;
- 10.000.000,00 динара, за партију 7;
- 13.600.000,00 динара, за партију 8;
  
- 16.400.000,00 динара, за партију 9;
- 38.000.000,00 динара, за партију 10;
- 11.000.000,00 динара, за партију 11;
- 3.000.000,00 динара, за партију 12;
- 8.000.000,00 динара, за партију 14;
- 1.600.000,00 динара, за партију 17;
- 300.000,00 динара, за партију 18;
- 1.000.000,00 динара, за партију 19;
- 400.000,00 динара, за партију 22;
- 4.600.000,00 динара, за партију 25;

Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем, у складу са чланом 80. Закона, подизвођач мора да испуњава обавезне услове из члана 75. став 1. тач. 1) до 4) Закона.

Уколико понуду подноси група понуђача, сваки понуђач из групе понуђача, мора да испуни обавезне услове из члана 75. став 1. тач. 1) до 4) Закона, а додатне услове испуњавају заједно.

Понуђач располаже неопходним техничким капацитетом. Понуђач мора да има обезбеђено бар једно возило за извршавање набавке

Кадровски капацитет: Понуђач има у сталном радном односу бар двоје запослених.

**УПУТСТВО КАКО СЕ ДОКАЗУЈЕ ИСПУЊЕНОСТ УСЛОВА**  
**Обавезни услови за учешће у поступку јавне набавке одређени чланом**  
**75.став 1. Закона о јавним набавкама**

Све доле наведене доказе понуђачи доказују попуњеном, потписаном и овереном Изјавом која је саставни део конкурсне документације (Образац IV-2, IV-2.1 ).

- Услов из чл. 75. ст. 1. тач. 1) Закона - **Доказ: Изјава о испуњености услова (попуњен, потписан, оверен Образац IV-2, IV-2.1)**
- Услов из члана чл. 75. ст. 2. - **Доказ: Потписан и оверен Образац изјаве (Образац IV-2). Изјава мора да буде потписана од стране овлашћеног лица понуђача и оверена печатом. Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом.**

Испуњеност **додатних услова** за учешће у поступку предметне јавне набавке, понуђач доказује достављањем следећих доказа:

- Да понуђач располаже неопходним **финансијским капацитетом:**

**а)** да понуђач у два обрачунска периода (2016. и 2017. год.), није исказао губитак у пословању и

**б)** да понуђач у претходних 6 месеци (Потврда треба да покрије и датум тј. дан објављивања позива) није био у блокади

**Доказ:**

**а)** извештај о бонитету за јавне набавке БОН – ЈН издат од стране Агенције за привредне регистре (доставити копију оригинала) за период 2016. – 2017. годину, **или уколико Понуђач још увек није добио БОН – ЈН издат од стране Агенције за привредне регистре за период 2016. – 2017. годину**, Биланс стања и Биланс успеха за 2017. годину ако је оверен и достављен АПР-у (потврда о достављеном билансу) **или** Извештај о бонитету за јавне набавке издат од Агенције за привредне регистре - Регистар финансијских извештаја и података о бонитету правних лица и предузетника;

**б)** потврда о броју дана блокаде за последњих 6 месеци издата од Народне банке Србије, Одељења за принудну наплату, Одсек за пријем основа и налога принудне наплате у Крагујевцу, ул. Бранка Радичевића 16а.

- Да располаже неопходним **референцама:**

**а)** да је понуђач у последњој години ( 2017. ) уговорио и извршио испоруку добара које су предмет понуде, у износу од најмање:

- 6.000.000,00 динара, за партију 1;
- 10.000.000,00 динара, за партију 2;
- 12.000.000,00 динара, за партију 3;
- 8.000.000,00 динара, за партију 4;



- 11.000.000,00 динара, за партију 5;
- 4.000.000,00 динара, за партију 6;
- 10.000.000,00 динара, за партију 7;
  
- 13.600.000,00 динара, за партију 8;
- 16.400.000,00 динара, за партију 9;
- 38.000.000,00 динара, за партију 10;
- 11.000.000,00 динара, за партију 11;
- 3.000.000,00 динара, за партију 12;
- 8.000.000,00 динара, за партију 14;
- 1.600.000,00 динара, за партију 17;
- 300.000,00 динара, за партију 18;
- 1.000.000,00 динара, за партију 19;
- 400.000,00 динара, за партију 22;
- 4.600.000,00 динара, за партију 25;

**Доказ:** Референц листа као и друге доказе о испорученим добрима који су предмет набавке (Уговори о испоруци добара, отпремнице или фактуре које прате Уговор о испоруци добара) или Потврду за референце ;

- Да понуђач располаже неопходним **пословним капацитетом:**

**а)** да поседује имплементиран систем менаџмента квалитетом издат у складу са захтевима стандарда ISO 9001:2008 (или ISO 9001:2015) или SRPS ISO 9001:2008 (или SRPS ISO 9001:2015) за понуђача.

**Доказ:**

**б)** Важећи Сертификат за систем менаџмента квалитетом издат у складу са стандардом ISO 9001:2008 (или SRPS ISO 9001:2008) или ISO 9001:2015 (или SRPS ISO 9001:2015) за произвођача, у фотокопији.

**Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем**, понуђач је дужан да за подизвођача достави доказе да испуњава услове из члана 75. став 1. тач. 1) до 4) Закона.

**Уколико понуду подноси група понуђача** понуђач је дужан да за сваког члана групе достави наведене доказе да испуњава услове из члана 75. став 1. тач. 1) до 4), Закона.

**Додатне услове група понуђача испуњава заједно.**

Наведене доказе о испуњености услова понуђач може доставити у виду неовверених копија, а наручилац може пре доношења одлуке о додели уговора да тражи од понуђача, чија је понуда на основу извештаја за јавну набавку оцењена као најповољнија, да достави на увид оригинал или оверену копију свих или појединих доказа.

Ако понуђач у остављеном, примереном року који не може бити краћи од пет дана, не достави на увид оригинал или оверену копију тражених доказа, наручилац ће његову понуду одбити као неприхватљиву.

**Понуђач није у обавези да доставља доказе тражене конкурсном документацијом уколико је податак, који се тражи као неки услов доступан на интернет страници надлежног органа и уколико се понуђач позове на ту интернет страницу.**

Уколико је доказ о испуњености услова електронски документ, понуђач доставља копију електронског документа у писаном облику, у складу са законом којим се уређује електронски документ, осим уколико подноси електронску понуду када се доказ доставља у изворном електронском облику.

Ако се у држави у којој понуђач има седиште не издају тражени докази, понуђач може, уместо доказа, приложити своју писану изјаву, дату под кривичном и материјалном одговорношћу оверену пред судским или управним органом, јавним бележником или другим надлежним органом те државе.

Ако понуђач има седиште у другој држави, наручилац може да провери да ли су документи којима понуђач доказује испуњеност тражених услова издати од стране надлежних органа те државе.

Понуђач је дужан да без одлагања писмено обавести наручиоца о било којој промени у вези са испуњеношћу услова из поступка јавне набавке, која наступи до доношења одлуке, односно закључења уговора, односно током важења уговора о јавној набавци и да је документује на прописани начин.

## Образац IV-1

**ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕНУ ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ИЗ ЧЛАНА 75. И 76.  
ЗАКОНА О ЈАВНИМ НАБАВКАМА**

Ред. бр.	Обавезни и додатни услови за учешће понуђача из чл. 75. и 76. Закона и ове конкурсне документације Доказивање испуњености услова у складу са чл. 77. Закона (назив документа) и ове конкурсне документације	Испуњено ст услова (заокружи ти)
1.	<u>Услов:</u> Да је регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар. <u>Доказ:</u> <b>Изјава о испуњености услова (попуњен, потписан, оверен Образац IV-2, IV-2.1 )</b>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>да</span> <span>не</span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <span>да</span> <span>не</span> </div>
2.	<u>Услов:</u> Да понуђач и његов законски заступник није осуђиван за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре. <u>Доказ:</u> <b>Изјава о испуњености услова (попуњен, потписан, оверен Образац IV-2, IV-2.1)</b>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>да</span> <span>не</span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <span>да</span> <span>не</span> </div>
3.	<u>Услов:</u> Да је измирио доспеле порезе и друге јавне дажбине у складу са прописима Републике Србије или стране државе када има седиште на њеној територији; <b>Уколико</b> се понуђач налази у поступку приватизације доставља потврду надлежног органа да се налази у поступку приватизације –потврда коју је издала Агенција за приватизацију. <u>Доказ:</u> <b>Изјава о испуњености услова (попуњен, потписан, оверен образац IV-2, IV-2.1)</b>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>да</span> <span>не</span> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <span>да</span> <span>не</span> </div>
4.	<u>Додатни услов:</u> да понуђач располаже неопходним <b>финансијским капацитетом:</b> <b>а)</b> да понуђач у два обрачунска периода (2016. и 2017. год.), није исказао	

	<p>губитак у пословању и  <b>б)</b> да понуђач у претходних 6 месеци (Потврда треба да покрије и датум тј. дан објављивања позива) није био у блокади  <b>Доказ:</b>  <b>а)</b> извештај о бонитету за јавне набавке БОН – ЈН издат од стране Агенције за привредне регистре (доставити копију оригинала) за период 2016. – 2017. годину, <b>или уколико Понуђач још увек није добио БОН – ЈН издат од стране Агенције за привредне регистре за период 2016. – 2017. годину</b>, Биланс стања и Биланс успеха за 2017. годину ако је оверен и достављен АПР-у (потврда о достављеном билансу) <b>или</b> Извештај о бонитету за јавне набавке издат од Агенције за привредне регистре - Регистар финансијских извештаја и података о бонитету правних лица и предузетника;  <b>б)</b> потврда о броју дана блокаде за последњих 6 месеци издата од Народне банке Србије, Одељења за принудну наплату, Одсек за пријем основа и налога принудне наплате у Крагујевцу, ул. Бранка Радичевића 16а.</p>	<p>да      не</p> <p>да      не</p>
5.	<p><b>Додатни услов:</b>  да понуђач располаже неопходним <b>пословним капацитетом:</b>  <b>а)</b> да поседује имплементиран систем менаџмента квалитетом издат у складу са захтевима стандарда ISO 9001:2008 (или ISO 9001:2015) или SRPS ISO 9001:2008 (или SRPS ISO 9001:2015) за понуђача.  <b>Доказ:</b>  <b>а)</b> Важећи Сертификат за систем менаџмента квалитетом издат у складу са стандардом ISO 9001:2008 (или SRPS ISO 9001:2008) или ISO 9001:2015 (или SRPS ISO 9001:2015) за произвођача, у фотокопији.</p>	<p>да      не</p>
6.	<p>да понуђач располаже <b>неопходним референцама</b>  да је понуђач у последњој години ( 2017. ) уговорио и извршио испоруку добара које су предмет понуде, у износу од најмање:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 6.000.000,00 динара, за партију 1;</li> <li>• 10.000.000,00 динара, за партију 2;</li> <li>• 12.000.000,00 динара, за партију 3;</li> <li>• 8.000.000,00 динара, за партију 4;</li> <li>• 11.000.000,00 динара, за партију 5;</li> <li>• 4.000.000,00 динара, за партију 6;</li> <li>• 10.000.000,00 динара, за партију 7;</li> <li>• 13.600.000,00 динара, за партију 8;</li> <li>• 16.400.000,00 динара, за партију 9;</li> <li>• 38.000.000,00 динара, за партију 10;</li> <li>• 11.000.000,00 динара, за партију 11;</li> <li>• 3.000.000,00 динара, за партију 12;</li> <li>• 8.000.000,00 динара, за партију 14;</li> <li>• 1.600.000,00 динара, за партију 17;</li> <li>• 300.000,00 динара, за партију 18;</li> <li>• 1.000.000,00 динара, за партију 19;</li> <li>• 400.000,00 динара, за партију 22;</li> <li>• 4.600.000,00 динара, за партију 25</li> </ul>	<p>да      не</p>

	Списак најважнијих испоручених добара за претходној години (2017.); <b>Доказ</b> о испорученим добрима који су предмет набавке ( Уговори о испоруци добара, отпремнице или фактуре које прате Уговор о испоруци добара ) или оверени и потписани Образац IV-3.1 Потврда за испоручена добра	
7.	Кадровски капацитет: Понуђач има у сталном радном односу бар 2 (двоје) запослених; <b>Доказ:</b> Изјава Понуђача о кључном техничком особљу који раде за понуђача, који ће бити одговорни за извршење уговора, као и о лицима одговорним за контролу квалитета. Копије одговарајућег образаца фонда ПИО из кога се види број запослених на неодређено време	да      не
8.	Понуђач располаже неопходним техничким капацитетом. Понуђач мора да има обезбеђено бар једно возило за извршење предметне набавке; <b>Доказ:</b> Изјава Понуђача (печатом оверена, потписана од овлашћеног лица), којом под пуном кривичном и материјалном одговорношћу потврђује да располаже најмање једним возилом за извршење предмета набавке или копија саобраћајне дозволе, уговор о основу коришћења возила (закуп, лизинг итд.).	да      не
<b>Остали обавезни елементи конкурсне документације које понуђач доставља уз понуду</b>		
9.	Образац понуде <b>Доказ:</b> попуњени, печатом оверени и потписани обрасци III-1; III-2; III-3	да      не
10.	Образац за оцену испуњености услова из члана 75. и члана 76. Закона <b>Доказ:</b> попуњен, печатом оверен и потписан Образац IV-1	да      не
11.	Образац изјаве о испуњености услова из члана 75. Закона <b>Доказ:</b> попуњен, печатом оверен и потписан Образац IV-2;	да      не
12.	Техничка спецификација <b>Доказ:</b> попуњен, печатом оверен и потписан Образац V - техничка спецификација;	да      не
13.	Средства финансијског обезбеђења <b>Доказ:</b> - Бланко соло меница за озбиљност понуде која је евидентирана у Регистру меница и овлашћења које води Народана банка Србије ( <b>потписана и оверена бланко соло меница</b> ) - <b>Потврда о регистрацији менице која је издата од стране пословне банке</b> - <b>менично овлашћење на меморандуму понуђача</b> (Понуђач ће обезбедити, као део своје понуде, понудбену гаранцију за озбиљност понуде у износу од 5,00 % (пет процената) од укупне вредности понуде без ПДВ-а.) - Форма меничног овлашћења (потписан, оверен Образац VI-1)	да      не

	- спесименом овлашћених потписника (картон депонованих потписа) - Изјава о достављању бланко соло меница (потписан, оверен Образац VI-2)		
14.	Образац структуре цене у складу са формом <b>Доказ:</b> Попуњен, потписан, печатом оверен Образац VII	да	не
15.	Образац трошкова припреме понуде <b>Доказ:</b> Попуњен, потписан, оверен Образац VIII	да	не
16.	Образац изјаве о независној понуди <b>Доказ:</b> Попуњен, потписан, оверен Образац IX	да	не
17.	Образац изјаве о поштовању обавеза из чл.75. ст. 2. Закона <b>Доказ:</b> Попуњен, потписан, печатом оверен Образац X	да	не
18.	Модел уговора <b>Доказ:</b> Модел уговора понуђач мора да попуни, потпише, овери печатом и достави - чиме потврђује да прихвата све елементе Модела уговора – (Образац IX)	да	не
19.	Каталог Понуђач уз понуду прилаже каталог или извод из каталога произвођача, на српском или енглеском језику, у штампаној форми. <b>Доказ:</b> Достављен каталог или извод из каталога, у штампаној форми, на српском или енглеском језику, са јасним карактеристикама и са тачно обележеним позицијама за ставке из техничке спецификације.	да	не

<b>Место и датум:</b>	<b>М.П.</b>	<b>потпис овлашћеног лица понуђача</b>
-----------------------	-------------	--

## Образац IV-2

**ИЗЈАВА ПОНУЂАЧА О ИСПУЊАВАЊУ УСЛОВА ИЗ ЧЛ. 75. И 76. ЗАКОНА У  
ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ**

У складу са чланом 77. став 4. Закона, под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, као заступник понуђача, дајем следећу

**ИЗЈАВУ**

Понуђач \_\_\_\_\_ [навести назив понуђача] у поступку јавне набавке број **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, партија** \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ испуњава све услове из чл. 75. и 76. Закона, односно услове дефинисане конкурсном документацијом за предметну јавну набавку, и то:

- 1) Понуђач је регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар;
- 2) Понуђач и његов законски заступник нису осуђивани за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре;
- 3) Понуђач је измирио доспеле порезе, доприносе и друге јавне дажбине у складу са прописима Републике Србије (*или стране државе када има седиште на њеној територији*);
- 4) Понуђач који учествује у поступку предметне јавне набавке, мора испунити додатне услове за учешће у поступку јавне набавке, дефинисане чл. 76. Закона, и то: да располаже неопходним финансијским капацитетом, неопходним референцама, да располаже неопходним техничким капацитетом, да пасполаже неопходним кадровски капацитет

Место: \_\_\_\_\_  
Датум: \_\_\_\_\_

М.П.

Понуђач: \_\_\_\_\_

**Напомена:** Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом.

**Образац IV-2.1****ИЗЈАВА ПОДИЗВОЂАЧА О ИСПУЊАВАЊУ УСЛОВА ИЗ ЧЛ. 75. ЗАКОНА У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ**

У складу са чланом 77. став 4. Закона, под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, као заступник подизвођача, дајем следећу

**ИЗЈАВУ**

Подизвођач \_\_\_\_\_ [навести назив подизвођача] у поступку јавне набавке број **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, партија** \_\_ - \_\_\_\_\_ испуњава све услове из чл. 75. Закона, односно услове дефинисане конкурсном документацијом за предметну јавну набавку, и то:

- 1) Подизвођач је регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар;
- 2) Подизвођач и његов законски заступник нису осуђивани за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре;
- 3) Подизвођач је измирио доспеле порезе, доприносе и друге јавне дажбине у складу са прописима Републике Србије (или стране државе када има седиште на њеној територији).

Место: \_\_\_\_\_

Датум: \_\_\_\_\_

М.П.

Подизвођач: \_\_\_\_\_



**Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем**, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица подизвођача и оверена печатом.

## Образац IV-3

## ИСКУСТВО КАО ИСПОРУЧИОЦА – РЕФЕРЕНЦ ЛИСТА

## СПИСАК ИСПОРУЧЕНИХ ДОБАРА

Потребно је навести списак испоручених добара као доказ да је понуђач у 2017. години извршио испоруку предметних добара. Образац потврде за листу понуђача понуђач ће копирати и доставити уз своју понуду за сваког купца или наручиоца појединачно.

Р.Б.	Референтни наручилац	Лице за контакт, тел. бр.	Датум издавања потврде	Вредност Испоручених добара
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
<b>УКУПНА ВРЕДНОСТ ИСПОРУЧЕНИХ ДОБАРА (у дин.):</b>				

ЈКП "Водовод и канализација" Крагујевац задржава право увида у исправност података.

**Напомена:**

У случају више референци понуђач треба да фотокопира приложени образац.

<b>Место и датум:</b>	<b>М.П.</b>	<b>Овлашћено лице понуђача</b>
-----------------------	-------------	--------------------------------

**Образац IV-3.1**

### ПОТВРДА ЗА ИСПОРУЧЕНА ДОБРА

Назив купца: \_\_\_\_\_  
 Седиште: \_\_\_\_\_  
 Матични број: \_\_\_\_\_  
 ПИБ: \_\_\_\_\_  
 Телефон: \_\_\_\_\_

На основу члана 77.став 2. тачка 2 Закона о јавним набавкама купац издаје

### ПОТВРДУ

Да је Извршилац/понуђач \_\_\_\_\_  
*(назив и седиште добављач/понуђача)*

У 2017. години купцу/наручиоцу испоручео добра \_\_\_\_\_  
 у укупном износу од \_\_\_\_\_ динара

<b>Укупна вредност испоручених добара у 2017. години (у дин. без ПДВ-а).</b>	
--	--

Потврда се издаје на захтев извршиоца/понуђача \_\_\_\_\_ ради учешћа у поступку јавне набавке бр **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, партија** \_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ код ЈКП „Водовод и канализација,, Крагујевац и у друге сврхе се не може користити.

Потврђујем печатом и потписом да су горе наведени подаци тачни:

Место: \_\_\_\_\_

Датум: \_\_\_\_\_

М.П

Овлашћено лице купца

## Образац V

## ПОДАЦИ О РОБИ КОЈУ ЋЕ КУПЦУ ИСПОРУЧИТИ ПОНУЂАЧ

Понуђач мора обезбедити податке о роби која се испоручује у складу са захтевима из Техничких спецификација. Недостављање података ће резултирати одбацивањем понуде.

За позиције робе, која се нуди, наведене у следећој Табели треба у истој **обавезно** унети податке који се односе на тип, фабричку ознаку, назив и адресу произвођача:

Поз.	Опис	Тип/ Фабричка ознака	Назив и адреса произвођача
<b>Партија 1 : ФИТИНГ (поцинковани и месингани)</b>			
<b>ФИТИНГ – поцинковани</b>			
<b>1.1.</b>	<b>➤ Дупли нипли</b>		
1.1.1	ДН 1/2"		
1.1.2	ДН 3/4"		
1.1.3	ДН 1"		
1.1.4	ДН 1 1/4"		
1.1.5	ДН 1 1/2"		
1.1.6	ДН 2"		
1.1.7	ДН 2 1/2"		
1.1.8	ДН 3"		
<b>1.2.</b>	<b>➤ Редуцир</b>		
1.1.	ДН 3/4 -1/2"		
1.2.2	ДН 1"- 1/2"		
1.2.3	ДН 1"- 3/4"		
1.2.4	ДН 1 1/4" – 3/4"		
1.2.5	ДН 1 1/2" – 3/4"		
1.2.6	ДН 1 1/4" – 1"		

1.2.7	ДН 1 1/2" – 1 "		
1.2.8	ДН 1 1/2" – 1 1/4 "		
1.2.9	ДН 2" – 3/4"		
1.2.10	ДН 2" – 1 "		
1.2.11	ДН 2" – 1 1/4"		
1.2.12	ДН 2" – 1 1/2"		
1.2.13	ДН 2 1/2" – 2"		
<b>1.3</b>	<b>➤ Колено</b>		
1.3.1	ДН 1/2"		
1.3.2	ДН 3/4"		
1.3.3	ДН 1"		
1.3.4	ДН 1 1/4"		
1.3.5	ДН 1 1/2"		
1.3.6	ДН 2"		
<b>1.4</b>	<b>➤ Муф</b>		
1.4.1	ДН 1/2"		
1.4.2	ДН 3/4"		
1.4.3	ДН 1"		
1.4.4	ДН 1 1/2"		
1.4.5	ДН 1 1/4"		
1.4.6	ДН 2"		
<b>1.5</b>	<b>➤ Т комад</b>		
1.5.1	ДН 1/2"		
1.5.2	ДН 3/4 "		
1.5.3	ДН 1"		
1.5.4	ДН 1 1/4"		
1.5.5	ДН 1 1/2"		
1.5.6	ДН 2"		
<b>1.6.</b>	<b>➤ Чеп ( штопли )</b>		
1.6.1	ДН 1/2"		
1.6.2	ДН 3/4"		
1.6.3	ДН 1"		
1.6.4	ДН 1 1/4"		
1.6.5	ДН 1 1/2"		
<b>ФИТИНГ – месингани</b>			
<b>1.7</b>	<b>➤ Полуспојка</b>		
1.7.1	ДН 1/2"		
1.7.2	ДН 3/4"		
1.7.3	ДН 1"		
1.7.4	ДН 1 1/4"		
1.7.5	ДН 1 1/2"		
1.7.6	ДН 2"		
<b>1.8.</b>	<b>➤ Клизна спојница</b>		
1.8.1	ДН 1/2"		
1.8.2	ДН 3/4"		
1.8.3	ДН 1"		
1.8.4	ДН 1 1/4"		

1.8.5	ДН 1 1/2"		
1.8.6	ДН 2"		
<b>1.9</b>	<b>➤ Пропусни вентил равни</b>		
1.9.1	ДН 1/2"		
1.9.2	ДН 3/4"		
1.9.3	ДН 1"		
1.9.4	ДН 1 1/4"		
1.9.5	ДН 1 1/2"		
1.9.6	ДН 2"		
1.9.7	ДН 3"		
<b>1.10</b>	<b>➤ Пропусни вентил равни са испусном славином</b>		
1.10.1	ДН 3/4"		
1.10.2	ДН 1"		
1.10.3	ДН 1 1/2"		
<b>Партија 2 : САНАЦИОНЕ СПОЈНИЦЕ (прохромске)</b>			
2.1	ДН 50 мм ( 63-68 ) НП 10		
2.2	ДН 65 мм ( 75-83 ) НП 10		
2.3	ДН 65 мм ( 82-91 ) НП 10		
2.4	ДН 80 мм ( 95-104 ) НП 10		
2.5	ДН 100 мм ( 104-112 ) НП 10		
2.6	ДН 100 мм ( 115-125 ) НП 10		
2.7	ДН 150 мм ( 151-164 ) НП 10		
2.8	ДН 150 мм ( 166-178 ) НП 10		
2.9	ДН 150 мм ( 178-190 ) НП 10		
2.10	ДН 200 мм ( 215-227 ) НП 10		
2.11	ДН 250 мм ( 250-262 ) НП 10		
2.12	ДН 250 мм ( 269-281 ) НП 10		
2.13	ДН 250 мм ( 285-297 ) НП 10		
2.14	ДН 300 мм ( 315-327 ) НП 10		
2.15	ДН 400 мм ( 400-412 ) НП 10		
<b>Партија 3 : ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ"</b>			
<b>ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ" – ТИП "Е"</b>			
3.1	Е флекс ДН 50 мм ( 46-71 ) НП 10		
3.2	Е флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10		
3.3	Е флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10		
3.4	Е флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10		
3.5	Е флекс ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10		
3.6	Е флекс ДН 200 мм ( 192-232 ) НП 10		
3.7	Е флекс ДН 250 мм ( 267-310 ) НП 10		
3.8	Е флекс ДН 300 мм ( 315-356 ) НП 10		
3.9	Е флекс ДН 350 мм ( 352-393 ) НП 10		
3.10	Е флекс ДН 400 мм ( 400-429 ) НП 10		
3.11	Е флекс ДН 500 мм ( 500-532 ) НП 10		
<b>ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ" – ТИП "У"</b>			
3.12	У флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10		
3.13	У флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10		

3.14	<b>У флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10</b>		
3.15	<b>У флекс ДН 125 мм ( 132-155 ) НП10</b>		
3.16	<b>У флексе ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10</b>		
3.17	<b>У флекс ДН 200 мм ( 192-232 ) НП 10</b>		
3.18	<b>У флекс ДН 250 мм ( 267-310 ) НП 10</b>		
3.19	<b>У флекс ДН 300 мм ( 315-356 ) НП 10</b>		
3.20	<b>У флекс ДН 350 мм ( 352-393 ) НП 10</b>		
3.21	<b>У флекс ДН 400 мм ( 400-429 ) НП 10</b>		
3.22	<b>У флекс ДН 500 мм ( 500-532 ) НП 10</b>		
<b>Партија 4 : ЛИВЕНОГВОЗДЕНИ ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ВОДОВОДНЕ ЛИНИЈЕ</b>			
<b>4.1</b>	<b>➤ Спојни комади са прирубницама : ФФГ од нодуларног лива ГГГ 40</b>		
4.1.1	<b>ФФГ ДН 80 мм дужине 300 мм НП 10</b>		
4.1.2	<b>ФФГ ДН 80 мм дужине 500 мм НП 10</b>		
4.1.3	<b>ФФГ ДН 100 мм дужине 300 мм НП 10</b>		
4.1.4	<b>ФФГ ДН 100 мм дужине 800 мм НП 10</b>		
4.1.5	<b>ФФГ ДН 100 мм дужине 1000 мм НП 10</b>		
4.1.6	<b>ФФГ ДН 150 мм дужине 800 мм НП 10</b>		
4.1.7	<b>ФФГ ДН 150 мм дужине 1000 мм НП 10</b>		
4.1.8	<b>ФФГ ДН 200 мм дужине 1000 мм НП 10</b>		
4.1.9	<b>ФФГ ДН 250 мм дужине 1000 мм НП 10</b>		
4.1.10	<b>ФФГ ДН 300 мм дужине 1000 мм НП 10</b>		
4.1.11	<b>ФФГ ДН 400 мм дужине 1000 мм НП 10</b>		
4.1.12	<b>ФФГ ДН 500 мм дужине 1000 мм НП 10</b>		
<b>4.2</b>	<b>➤ Отцепни комад са прирубницама : Т од нодуларног лива ГГГ 40</b>		
4.2.1	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 80/80 мм НП 10</b>		
4.2.2	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 100/80 мм НП 10</b>		
4.2.3	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 100/100 мм НП 10</b>		
4.2.4	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 150/80 мм НП 10</b>		
4.2.5	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 150/100 мм НП 10</b>		
4.2.6	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 150/150 мм НП 10</b>		
4.2.7	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 200/80 мм НП 10</b>		
4.2.8	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 200/100 мм НП 10</b>		
4.2.9	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 200/150 мм НП 10</b>		
4.2.10	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 200/200 мм НП 10</b>		
4.2.11	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 250/80 мм НП 10</b>		
4.2.12	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 250/100 мм НП 10</b>		
4.2.13	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 250/150 мм НП 10</b>		
4.2.14	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 250/200 мм НП 10</b>		
4.2.15	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 250/250 мм НП 10</b>		
4.2.16	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/80 мм НП 10</b>		
4.2.17	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/100 мм НП 10</b>		
4.2.18	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/150 мм НП 10</b>		
4.2.19	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/200 мм НП 10</b>		
4.2.20	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/250 мм НП 10</b>		
4.2.21	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 300/300 мм НП 10</b>		
4.2.22	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 400/100 мм НП 10</b>		
4.2.23	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 400/150 мм НП 10</b>		
4.2.24	<b>Т ДН<sub>1</sub>/ДН<sub>2</sub> = 400/200 мм НП 10</b>		

4.2.25	<b>T</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>400/250</b> мм НП 10		
4.2.26	<b>T</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>400/300</b> мм НП 10		
4.2.27	<b>T</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>400/400</b> мм НП 10		
4.2.28	<b>T</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>500/100</b> мм НП 10		
4.2.29	<b>T</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>500/500</b> мм НП 10		
<b>4.3</b>	<b>➤</b>	<b>Укрени комад са прирубницама : ТТ од нодуларног лива ГГГ 40</b>		
4.3.1	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>100/80</b> мм НП 10		
4.3.2	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>100/100</b> мм НП 11		
4.3.3	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>150/80</b> мм НП 10		
4.3.4	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>150/100</b> мм НП 10		
4.3.5	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>150/150</b> мм НП 10		
4.3.6	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>200/80</b> мм НП 10		
4.3.7	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>200/100</b> мм НП 10		
4.3.8	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>200/150</b> мм НП 10		
4.3.9	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>200/200</b> мм НП 10		
4.3.10	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>300/100</b> мм НП 10		
4.3.11	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>300/150</b> мм НП 10		
4.3.12	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>300/300</b> мм НП 10		
4.3.13	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>400/100</b> мм НП 10		
4.3.14	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>400/150</b> мм НП 10		
4.3.15	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>400/200</b> мм НП 10		
4.3.16	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>400/250</b> мм НП 10		
4.3.17	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>400/300</b> мм НП 10		
4.3.18	<b>ТТ</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = <b>400/400</b> мм НП 10		
<b>4.4</b>	<b>➤</b>	<b>Редуцирни комад са прирубницама : ФФР од нодуларног лива ГГГ 40</b>		
4.4.1	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>100/50 - 200</b> мм НП 10		
4.4.2	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>100/80 - 200</b> мм НП 10		
4.4.3	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>150/80 - 200</b> мм НП 10		
4.4.4	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>150/100- 200</b> мм НП 10		
4.4.5	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>200/80 - 300</b> мм НП 10		
4.4.6	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>200/100- 300</b> мм НП 10		
4.4.7	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>200/150- 300</b> мм НП 10		
4.4.8	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>250/150- 300</b> мм НП 10		
4.4.9	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>250/200- 300</b> мм НП 10		
4.4.10	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>300/100- 300</b> мм НП 10		
4.4.11	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>300/150- 300</b> мм НП 10		
4.4.12	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>300/200- 300</b> мм НП 10		
4.4.13	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>400/250- 300</b> мм НП 10		
4.4.14	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>400/300- 300</b> мм НП 10		
4.4.15	<b>ФФР</b>	ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>400/350- 300</b> мм НП 10		
<b>4.5</b>	<b>➤</b>	<b>Лучни комади са прирубницама : Q од нодуларног лива ГГГ 40</b>		
4.5.1	<b>Q</b>	ДН <b>80 / 90°</b> НП 10		
4.5.2	<b>Q</b>	ДН <b>100 / 90°</b> НП 10		
4.5.3	<b>Q</b>	ДН <b>150 / 90°</b> НП 10		
4.5.4	<b>Q</b>	ДН <b>200 / 90°</b> НП 10		
4.5.5	<b>Q</b>	ДН <b>250 / 90°</b> НП 10		
4.5.6	<b>Q</b>	ДН <b>300 / 90°</b> НП 10		

4.5.7	<b>Q</b> ДН 400 / 90° НП 10		
<b>4.6</b>	<b>➤ Лучни комади са прирубницама : ФФК од нодуларног лива ГГГ 40</b>		
4.6.1	<b>ФФК</b> ДН 150 / 11 1/4° НП 10		
4.6.2	<b>ФФК</b> ДН 150 / 22 1/2° НП 10		
4.6.3	<b>ФФК</b> ДН 150 / 30° НП 10		
4.6.4	<b>ФФК</b> ДН 150 / 45° НП 10		
4.6.5	<b>ФФК</b> ДН 200 / 11 1/4° НП 10		
4.6.6	<b>ФФК</b> ДН 200 / 22 1/2° НП 10		
4.6.7	<b>ФФК</b> ДН 200 / 30° НП 10		
4.6.8	<b>ФФК</b> ДН 200 / 45° НП 10		
4.6.9	<b>ФФК</b> ДН 250 / 11 1/4° НП 10		
4.6.10	<b>ФФК</b> ДН 250 / 22 1/2° НП 10		
4.6.11	<b>ФФК</b> ДН 250 / 30° НП 10		
4.6.12	<b>ФФК</b> ДН 250 / 45° НП 10		
4.6.13	<b>ФФК</b> ДН 300 / 11 1/4° НП 10		
4.6.14	<b>ФФК</b> ДН 300 / 22 1/2° НП 10		
4.6.15	<b>ФФК</b> ДН 300 / 30° НП 10		
4.6.16	<b>ФФК</b> ДН 300 / 45° НП 10		
<b>4.7</b>	<b>➤ Завршници за прирубницу : X од нодуларног лива ГГГ 40</b>		
4.7.1	<b>X</b> ДН 80 мм НП 10		
4.7.2	<b>X</b> ДН 100 мм НП 10		
4.7.3	<b>X</b> ДН 150 мм НП 10		
4.7.4	<b>X</b> ДН 200 мм НП 10		
4.7.5	<b>X</b> ДН 250 мм НП 10		
4.7.6	<b>X</b> ДН 300 мм НП 10		
4.7.7	<b>X</b> ДН 400 мм НП 10		
<b>4.8</b>	<b>➤ Лучни комад са стопалом : Н од нодуларног лива ГГГ 40</b>		
4.8.1	<b>Н</b> ДН 80 мм НП 10		
4.8.2	<b>Н</b> ДН 100 мм НП 10		
<b>Партија 5 : ВОДОВОДНЕ АРМАТУРЕ</b>			
<b>5.1</b>	<b>➤ Овални (елиптични-клинасти) затварачи са управљањем ручним колом</b>		
5.1.1	<b>ОЗ</b> ДН 80 мм НП 10 - кратки		
5.1.2	<b>ОЗ</b> ДН 100 мм НП 10 - кратки		
5.1.3	<b>ОЗ</b> ДН 150 мм НП 10 - кратки		
5.1.4	<b>ОЗ</b> ДН 150 мм НП 10 - дуги		
5.1.5	<b>ОЗ</b> ДН 200 мм НП 10 - кратки		
5.1.6	<b>ОЗ</b> ДН 200 мм НП 10 - дуги		
5.1.7	<b>ОЗ</b> ДН 250 мм НП 10 - кратки		
5.1.8	<b>ОЗ</b> ДН 250 мм НП 10 - дуги		
5.1.9	<b>ОЗ</b> ДН 80 мм НП 10 - дуги		
5.1.10	<b>ОЗ</b> ДН 100 мм НП 10 - дуги		
5.1.11	<b>ОЗ</b> ДН 300 мм НП 10 - кратки		
5.1.12	<b>ОЗ</b> ДН 400 мм НП 10 - кратки		
5.1.13	<b>ОЗ</b> ДН 500 мм НП 10 - кратки		
5.1.14	Точак за затварач ДН 65,80		



5.1.15	Точак за затварач ДН 200		
5.1.16	Точак за затварач ДН 250		
5.1.17	Точак за затварач ДН 300		
5.1.18	Точак за затварач ДН 400		
5.1.19	Точак за затварач ДН 500		
5.1.20	Точак за затварач ДН 100,125,150		
<b>5.2</b>	<b>➤ Хватач нечистоће</b>		
5.2.1	ДН 50 мм НП 10		
5.2.2	ДН 80 мм НП 10		
5.2.3	ДН 100 мм НП 10		
<b>5.3</b>	<b>➤ Редуцир притиска</b>		
5.3.1	ДН 80 мм НП 10		
5.3.2	ДН 100 мм НП 10		
<b>5.4</b>	<b>➤ Овални затварачи са летећим прирубницама</b>		
5.4.1	ДН 80 мм НП 10		
5.4.2	ДН 100 мм НП 10		
5.4.3	ДН 150 мм НП 10		
<b>Партија 6: ШАХТ ПОКЛОПЦИ</b>			
<b>6.1</b>	<b>➤ Поклопци за водоводну мрежу</b>		
6.1.1	600x600 мм носивости 40 т - за воду		
<b>6.2</b>	<b>➤ Поклопци за канализациону мрежу</b>		
6.2.1	Д 600 мм носивости 40 т - за канализац.		
6.2.2	Д 600 мм тежине 40 кг - лаки		
<b>Партија 7 : ВОДОВОДНЕ АРМАТУРЕ ЗА КУЋНЕ ПРИКЉУЧКЕ</b>			
<b>7.1</b>	<b>➤ Огрлице са вентилом за ПЕ цеви</b>		
7.1.1	Д 63-6/4"		
7.1.2	Д 90-6/4"		
7.1.3	Д 110-6/4"		
7.1.4	Д 160-6/4"		
<b>7.2</b>	<b>➤ Гума у плочи</b>		
7.2.1	Гума у плочи		
<b>7.3</b>	<b>➤ Огрлице са вентилом за ЛГ цеви</b>		
7.3.1	ДН 80-6/4"		
7.3.2	ДН 100-6/4"		
7.3.3	ДН 150-6/4"		
<b>7.4</b>	<b>➤ Уградбена "телескопска" гарнитура за огрлице ( кућне прикључке)</b>		
7.4.1	Л = 1,0 – 1,5 м		
7.4.2	Л = 1,3 – 1,8 м		
<b>7.5</b>	<b>➤ Уличне капе</b>		
7.5.1	за кућне прикључке- округла Д= 125 мм		
<b>7.6</b>	<b>➤ Огрлице са вентилом са бајонет спојницом за ЛГ цеви</b>		

7.6.1	ДН 80 – Д34		
7.6.2	ДН 80 – Д46		
7.6.3	ДН 100 – Д34		
7.6.4	ДН 100 – Д46		
7.6.5	ДН 150 – Д34		
7.6.6	ДН 150 – Д46		
7.7	<b>➤ Угаона 90 ° спојница бајонет/ПЕ електрофузиони завршетак</b>		
7.7.1	Д34 – Д 32 мм		
7.7.2	Д46 – Д 32 мм		
7.7.3	Д34 – Д 40 мм		
7.7.4	Д46 – Д 40 мм		
7.7.5	Д34 – Д 50 мм		
7.7.6	Д46 – Д 50 мм		
<b>Партија 8 : ЦЕВИ ОД ПЕ 100 СДР 17 С8 за воду Д 20-560 мм</b>			
8.1	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =20 мм		
8.2	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =25 мм		
8.3	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =32 мм		
8.4	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =40 мм		
8.5	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =50 мм		
8.6	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =63 мм		
8.7	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =75 мм		
8.8	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =90 мм		
8.9	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =110 мм		
8.10	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =160 мм		
8.11	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =200 мм		
8.12	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =225 мм		
8.13	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =315 мм		
8.14	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =400 мм		
8.15	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =450 мм		
8.16	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =560 мм		
<b>Партија 9 : ЦЕВИ ОД НЕОМЕКШАНОГ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА ЗА УЛИЧНУ КАНАЛИЗАЦИЈУ ПВЦ Серије С 20 д= 160-315 мм</b>			
9.1	УКН – ПВЦ д= 160 мм, дужине 4,00 м		
9.2	УКН – ПВЦ д= 160 мм, дужине 2,00 м		
9.3	УКН – ПВЦ д= 160 мм, дужине 1,00 м		
9.4	УКН – ПВЦ д= 200 мм, дужине 3,00 м		
9.5	УКН – ПВЦ д= 200 мм, дужине 2,00 м		
9.6	УКН – ПВЦ д= 250 мм, дужине 3,00 м		
9.7	УКН – ПВЦ д= 250 мм, дужине 2,00 м		
9.8	УКН – ПВЦ д= 315 мм, дужине 3,00 м		
9.9	УКН – ПВЦ д= 315 мм, дужине 2,00 м		
9.10	УКН – ПВЦ д= 400 мм, дужине 3,00 м		
9.11	УКН – ПВЦ д= 400 мм, дужине 2,00 м		
9.12	УКН – ПВЦ д= 500 мм, дужине 3,00 м		
9.13	УКН – ПВЦ д= 500 мм, дужине 2,00 м		

<b>Партија 10 : ОСНОВНИ МАТЕРИЈАЛ ЗА ОДРЖАВАЊЕ ВОДОМЕРА И ВОДОМЕРИ</b>			
10.1	<b>комплет стандардног конектора Ø 3/4"</b> (месингана спојница -холендер са навртком) за повезивање водомера на инсталацију		
10.2	<b>комплет стандардног конектора Ø 1/2"</b> (месингана спојница -холендер са навртком) за повезивање водомера на инсталацију		
10.3	<b>комплет стандардног конектора Ø 1"</b> (месингана спојница -холендер са навртком) за повезивање водомера на инсталацију		
10.4	Вијак за регулацију В= 3 м <sup>3</sup>		
10.5	Вијак за осигурање В=3 м <sup>3</sup>		
10.6	Шиљасти вијак В=3 до 10 м <sup>3</sup>		
10.7	Прстен трења В= 3 м <sup>3</sup>		
10.8	Прстен трења В= 20 м <sup>3</sup>		
10.9	Заптивач главе В= 3 до 5 м <sup>3</sup>		
10.10	Заптивач главе В= 20 м <sup>3</sup>		
10.11	Вретено пропелера В 3		
10.12	Заптивач вијка за осигурање В= 3 до 5 м <sup>3</sup>		
10.13	Заптивач холендера Ø 1''		
10.14	Чаша пропелера В=3 м <sup>3</sup>		
10.15	Сито пластично 1/2 "		
10.16	Сито пластично 3/4 "		
10.17	Поклопац В3 (690/1)		
10.18	Поклопац В3 (690/21)		
10.19	Држач механизма зупчаника 6/4		
10.20	Механизам водомера В 3		
10.21	Тело пропелера В 20		
10.22	Заптивач вијка за осигурање В 10		
10.23	Механизам зупчаника 1/2''-В5		
10.24	Вретено пропелера В 5		
10.25	Водомер за хладну воду 20 мм ( 3 / 4 “ )		
10.26	Водомер за хладну воду 30 мм ( 5 / 4 “ )		
10.27	Водомер за хладну воду 40 мм ( 6 / 4 “ )		
10.28	Комб. Водомер за хладну воду 150/40 мм (6 “ )		
10.29	Водомер комбиновани за хладну воду 80/20		
10.30	Водомер комбиновани за хладну воду 100/20		
10.31	РФ вентил		
10.32	Радио модул за монтажу на водомер		
10.33	Уређај за читавање водомера и пренос података помоћу ГСМ картице до сервера		
10.34	Опрема за ручно читавање ( ручни терминал и модем )		
10.35	Софтвер за пројем и обраду читаних података		
<b>Партија 11 : ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПЕ 100 СДР 17 И ПВЦ СЕРИЈЕ С 20</b>			

<b>ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПЕ 100 СДР 17</b>			
<b>11.1</b>	<b>➤ ПЕ Адаптери са слободном прирубницом ( ПЕ туљак,) за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>		
11.1.1	ПЕ Адаптер за цев Д= 63 мм са сл.пр.		
11.1.2	ПЕ Адаптер за цев Д= 75 мм са сл.пр.		
11.1.3	ПЕ Адаптер за цев Д= 90 мм са сл.пр.		
11.1.4	ПЕ Адаптер за цев Д= 110 мм са сл.пр.		
11.1.5	ПЕ Адаптер за цев Д= 160 мм са сл.пр.		
11.1.6	ПЕ Адаптер за цев Д= 200 мм са сл.пр.		
11.1.7	ПЕ Адаптер за цев Д= 225 мм са сл.пр.		
11.1.8	ПЕ Адаптер за цев Д= 315 мм са сл.пр.		
11.1.9	ПЕ Адаптер за цев Д= 400 мм са сл.пр.		
11.1.10	ПЕ Адаптер за цев Д= 450 мм са сл.пр.		
11.1.11	ПЕ Адаптер за цев Д= 560 мм са сл.пр.		
<b>11.2</b>	<b>➤ ПЕ спојнице са лакоуклоњивим граничником за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>		
11.2.1	д=32 мм		
11.2.2	д=40 мм		
11.2.3	д=50 мм		
11.2.4	д=63 мм		
11.2.5	д=75 мм		
11.2.6	д=90 мм		
11.2.7	д=110 мм		
11.2.8	д=160 мм		
11.2.9	д=200 мм		
11.2.10	д=225 мм		
<b>11.3</b>	<b>➤ ПЕ редукције са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>		
11.3.1	д/д <sub>2</sub> 63/32 мм		
11.3.2	д/д <sub>2</sub> 63/40 мм		
11.3.3	д/д <sub>2</sub> 63/50 мм		
11.3.4	д/д <sub>2</sub> 110/63 мм		
11.3.5	д/д <sub>2</sub> 110/90 мм		
11.3.6	д/д <sub>2</sub> 160/110 мм		
<b>11.4</b>	<b>➤ ПЕ лук 45° са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>		
11.4.1	д=90 мм		
11.4.2	д=160 мм		
<b>11.5</b>	<b>➤ ПЕ лук 90° са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>		
11.5.1	д=90 мм		
11.5.2	д=160 мм		
<b>11.6</b>	<b>➤ ПЕ Т комад са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>		
11.6.1	д/Д 110/90 мм		
11.6.2	д/д <sub>2</sub> 110/110 мм		
11.6.3	д/Д 160/90 мм		

11.6.4	д/Д 160/110 мм		
11.6.5	д/д <sub>2</sub> 160/160 мм		
<b>11.7</b>	<b>➤ ПЕ седло за електрофузионо спајање, са интегрисаним вентилом, ножем за бушење цеви под притиском, прикључком за телескопску гарнитуру и доњом обујмицом, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>		
11.7.1	д/Д 90/32 мм		
11.7.2	д/Д 90/63 мм		
11.7.3	д/Д 110/32 мм		
11.7.4	д/Д 110/63 мм		
11.7.5	д/Д 160/32 мм		
11.7.6	д/Д 160/63 мм		
<b>11.8</b>	<b>➤ Прелазни комад ПЕ/месинг са електрозавојницом и спољним навојем</b>		
11.8.1	д/Р 32/1"		
11.8.2	д/Р 40 / 5/4"		
<b>ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПВЦ СЕРИЈЕ С 20</b>			
<b>11.9</b>	<b>➤ Рачва коса, једнострука (<math>\alpha=45^\circ</math>)</b>		
11.9.1	UKONN-PVC д1/д2 200/160 мм		
11.9.2	UKONN-PVC д1/д2 200/200 мм		
11.9.3	UKONN-PVC д1/д2 250/160 мм		
11.9.4	UKONN-PVC д1/д2 250/200 мм		
<b>11.10</b>	<b>➤ Колено</b>		
11.10.1	UKQN - PVC д 160 мм $\alpha = 45^\circ$		
11.10.2	UKQN - PVC д 200 мм $\alpha = 45^\circ$		
11.10.3	UKQN - PVC д 160 мм $\alpha = 87^\circ 30'$		
11.10.4	UKQN - PVC д 200 мм $\alpha = 87^\circ 30'$		
<b>11.11</b>	<b>➤ Помична спојница са наглавцима</b>		
11.11.1	UKPSNN-PVC д 200 мм Л = 212 мм		
11.11.2	UKPSNN-PVC д 250 мм Л = 250 мм		
11.11.3	UKPSNN-PVC д 315 мм Л = 293 мм		
<b>11.12</b>	<b>➤ Затварач наглавка цеви (поклопац)</b>		
11.12.1	за цев д = 160 мм		
<b>Партија 12 : ЛЕПТИРАСТИ ЗАТВАРАЧИ и МД КОМАДИ</b>			
<b>12.1</b>	<b>➤ Лептирасти затварачи са прирубницама</b>		
12.1.1	ЛЗ ДН 150 мм НП 10		
12.1.2	ЛЗ ДН 200 мм НП 10		
12.1.3	ЛЗ ДН 250 мм НП 10		
12.1.4	ЛЗ ДН 300 мм НП 10		
12.1.5	ЛЗ ДН 350 мм НП 10		
12.1.6	ЛЗ ДН 400 мм НП 10		
<b>12.2</b>	<b>➤ Монтажно демонтажни комад МДК –А</b>		
12.2.1	МДК –А ДН 150 мм НП 10		
12.2.2	МДК –А ДН 200 мм НП 10		
12.2.3	МДК –А ДН 300 мм НП 10		
12.2.4	МДК –А ДН 400 мм НП 10		
<b>Партија 14 : ХИДРАНТИ</b>			

14.1	<b>Хидранти надземни</b>		
14.1.1	ДН 80 мм НП 10		
14.2	<b>Хидранти подземни</b>		
14.2.1	ДН80 мм Л=1030 мм МП 10		
14.2.2	Улична капа за под. Хидрант овална д/Д=370/440		
<b>Партија 17 : АРМАТУРНА МРЕЖА</b>			
17.1	Мрежаста арматура		
17.2	Глатка арматура		
<b>Партија 18 : ЦЕМЕНТ</b>			
18.1	Цемент		
<b>Партија 19 : РАДИЈАЛНА ОПЕКА И БЕТОНСКИ БЛОКОВИ</b>			
19.1	Радијални бетонски блок		
19.2	Бетонски блок 40x20x20 цм		
<b>Партија 22 : ИЗРАДА ФАЗОНСКИХ КОМАДА ОД ПЕ</b>			
22.1	ПЕ Т комад Д 160/110 мм		
22.2	ПЕ Т комад Д 160/90 мм		
22.3	ПЕ Т комад Д 110/110 мм		
22.4	ПЕ Т комад Д 110/90 мм		
22.5	ПЕ редукција Д 160/110 мм		
22.6	ПЕ редукција Д 160/90 мм		
22.7	ПЕ редукција Д 110/90 мм		
22.8	ПЕ лук 45° Д 160 мм		
22.9	ПЕ лук 45° Д 110 мм		
22.10	ПЕ лук 90° Д 160 мм		
22.11	ПЕ лук 90° Д 110 мм		
22.12	ПЕ Н комад Д 90 мм		
<b>Партија 25 : УНИВЕРЗАЛНЕ СПОЈНИЦЕ ЗА СВЕ ВРСТЕ ЦЕВИ</b>			
<b>УНИВЕРЗАЛНЕ СПОЈНИЦЕ ЗА СВЕ ВРСТЕ ЦЕВИ – ТИП “Е”</b>			
25.1	Е флекс ДН 50 мм ( 46-71 ) НП 10		
25.2	Е флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10		
25.3	Е флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10		
25.4	Е флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10		
25.5	Е флекс ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10		
25.6	Е флекс ДН 200 мм ( 192-232 ) НП 10		
25.7	Е флекс ДН 250 мм ( 267-310 ) НП 10		
25.8	Е флекс ДН 300 мм ( 315-356 ) НП 10		
25.9	Е флекс ДН 350 мм ( 352-393 ) НП 10		
25.10	Е флекс ДН 400 мм ( 400-429 ) НП 10		
25.11	Е флекс ДН 500 мм ( 500-532 ) НП 10		
<b>УНИВЕРЗАЛНЕ СПОЈНИЦЕ ЗА СВЕ ВРСТЕ ЦЕВИ – ТИП “У”</b>			
25.12	У флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10		
25.13	У флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10		
25.14	У флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10		
25.15	У флекс ДН 125 мм ( 132-155 ) НП10		
25.16	У флекс ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10		

25.17	<b>У флекс</b> ДН <b>200</b> мм ( 192-232 ) НП 10		
25.18	<b>У флекс</b> ДН <b>250</b> мм ( 267-310 ) НП 10		
25.19	<b>У флекс</b> ДН <b>300</b> мм ( 315-356 ) НП 10		
25.20	<b>У флекс</b> ДН <b>350</b> мм ( 352-393 ) НП 10		
25.21	<b>У флекс</b> ДН <b>400</b> мм ( 400-429 ) НП 10		
25.22	<b>У флекс</b> ДН <b>500</b> мм ( 500-532 ) НП 10		

<b>Место и датум:</b>	<b>М.П.</b>	<b>потпис овлашћеног лица понуђача</b>
-----------------------	-------------	--

Део VI

Образац VI-1

**ФОРМА МЕНИЧНОГ ОВЛАШЋЕЊА**

ДУЖНИК	
Седиште:	
Матични број:	
Порески идентификациони број (ПИБ)	
Текући рачун:	
Назив банке	

ИЗДАЈЕ

**МЕНИЧНО ОВЛАШЋЕЊЕ - ПИСМО**  
**- за корисника бланко сопствене менице –**

**Корисник:** ЈКП „Водовод и канализација”, (Поверилац)

**Седиште:** Крагујевац, Краља Александра I Карађорђевића бр. 48

Предајемо вам 1 (једну) бланко сопствену меницу, серије \_\_\_\_\_ и овлашћујемо ЈКП „Водовод и канализација”, Крагујевац, ул. Краља Александра I Карађорђевића бр. 48, као повериоца, да предату меницу може попунити на износ од \_\_\_\_\_ (5% од вредности понуде без ПДВ-а) број јавне набавке **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, партија \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_**, број понуде \_\_\_\_\_ од \_\_\_\_\_ (по основу гаранције за озбиљност понуде), у случају:

1. да дужник повуче или измени своју понуду у току периода важности понуде;
2. да дужник чија је понуда прихваћена:

а) не потпише уговор са корисником менице сагласно прихваћеним условима из конкурсне документације  
б) не достави средства финансијског обезбеђења, по закљученом уговору а према утврђеним роковима.

Рок важења ове менице је (минимум колико и рок важења понуде), односно минимум 60 дана од дана отварања понуде.

Овлашћујемо ЈКП „Водовод и канализација”, Крагујевац, Краља Александра I Карађорђевића бр. 48, као Повериоца, да у своју корист „безусловно” и „неопозиво”, „без протеста” и трошкова, вансудски, може извршити наплату са свих рачуна Дужника.

Овлашћујем банку код које имамо рачун да наплату-плаћање изврши на терет свих наших рачуна, а као и да поднети налог за наплату заведе у распоред чекања у случају да на рачуну уопште нема или нема довољно средстава или због поштовања приоритета у наплати са рачуна.

Дужник се одриче права на повлачење овог овлашћења, на опозив овог овлашћења, на стављање приговора на задужење и на сторнирање по овом основу за наплату.



Меница је важећа и у случају да дође до промене лица овлашћеног за заступање и располагање средствима на текућем рачуну Дужника, статусних промена, оснивања нових правних субјеката од стране Дужника.

Меница је потписана од стране овлашћеног лица за заступање \_\_\_\_\_ и чији се потпис налази у картону депонованих потписа код наведене банке.

На меници је стављен печат и потпис издаваоца менице-трасанта.

У \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ године

Датум и и место издавања овлашћења  _____	М.П.	Дужник-издавалац менице _____ _____ _____
--	------	--

**НАПОМЕНА:**

**Форму овог овлашћења доставити на меморандуму понуђача**

Образац VI-2

**ИЗЈАВА О ДОСТАВЉАЊУ БЛАНКО СОЛО МЕНИЦА**

Овом изјавом, под кривичном и материјалном одговорношћу, неопозиво изјављујемо да ћемо, у складу са захтевом из уговора, доставити наручиоцу:

- 1) **бланко соло меницу за добро извршење посла**, са меничним овлашћењем попуњеним на износ од 10% од укупне уговорене вредности добара (без ПДВ-а) и картоном (спесименом) овлашћених потписника, која је евидентирана у Регистру меница и овлашћења који води Народна банка Србије и за коју је издата Потврда о регистрацији менице од стране пословне банке.

Ово средство финансијског обезбеђења достављамо уколико будемо изабрани по јавној набавци бр. **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, партија \_\_\_\_\_**”

<b>Место и датум:</b>	<b>М.П.</b>	<b>потпис овлашћеног лица понуђача</b>
-----------------------	-------------	--

Образац VI-2.1

## ОБРАЗАЦ ГАРАНЦИЈЕ ЗА ДОБРО ИЗВРШЕЊЕ ПОСЛА

На основу Закона о меници и тачке 1, 2 и 6 Одлуке о облику, садржини и начину коришћења јединствених инструмената платног промета

**ДУЖНИК:** \_\_\_\_\_

**ИЗДАЈЕ:**

**МЕНИЧНО ПИСМО – ОВЛАШЋЕЊЕ**

**ЗА КОРИСНИКА БЛАНКО, СОЛО МЕНИЦА**

**ПОВЕРИЛАЦ : ЈКП “ВОДОВОД И КАНАЛИЗАЦИЈА “-Крагујевац**  
Краља Александра I Карађорђевића бр. 48

Предајемо Вам \_\_\_\_\_ бланко, соло меницу сериски број \_\_\_\_\_ и овлашћујемо ЈКП “Водовод и канализација” Крагујевац као Повериоца, да предате менице може попунити на износ од \_\_\_\_\_ динара ( и словима \_\_\_\_\_ ) за износ дуга са припадајућим обавезама и трошковима по основу гаранције за добро извршење посла.

ОВЛАШЋУЈЕМО: ЈКП "Водовод и Канализација" Крагујевац , као Повериоца, да у складу са одредбама предметног \_\_\_\_\_, за наплату доспелих хартија од вредности-меница, безусловно и неопозиво, без протеста и трошкова, вансудски, ИНИЦИРА наплату-издавањем налога за наплату на терет рачуна Дужника \_\_\_\_\_ код банака, а у корист рачуна Повериоца .

Овим изричито и безусловно ОВЛАШЋУЈЕМО банке код којих имамо рачуне, да наплату изврше на терет рачуна Дужника код тих банака, односно овлашћујемо ове банке да поднете налоге за наплату заведе у евиденцију редоследа чекања због евентуалних недостатака средства на рачуну или због обавезе поштовања редоследа наплате, са рачуна утврђеног Законом о платном промету и прописима донетим на основу овог Закона, и истовремено изјављујемо да се одричемо права на повлачење и отказивање налога за наплату и сторнирање задужења по основу обавеза из предмета \_\_\_\_\_.

Меница је важећа и у случају да у току трајања предметног \_\_\_\_\_ дође до : промена лица овлашћених за заступање предузећа, лица овлашћених за располагање средства са рачуна Дужника, промена печата, статусних промена код Дужника, оснивање нових правних субјеката од стране Дужника и других промена од значаја за правни промет .

Менице се могу поднети на наплату најраније \_\_\_\_\_  
Датум издавања Овлашћења \_\_\_\_\_ **ДУЖНИК-ИЗДАВАЛАЦ МЕНИЦЕ**

\_\_\_\_\_  
(потпис овлашћеног лица, овера печатом )

**Напомена:**

*Овај текст Меничног писма мора да буде написан на меморандуму Понуђача и потписан од лица које је компетентно и има овлашћење да се обавезе у име Понуђача.*

*У рубрици "Менице се могу поднети на наплату најраније" уписати датум првог наредног радног дана након закључења уговора.*

**Део VII****Образац VII**

На основу члана 61. став 4. тачка 7. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“ бр. 124/12, 14/15 и 68/15), и Правилника о обавезним елементима конкурсне документације у поступцима јавних набавки („Службени гласник РС“ бр. 86/15), достављамо вам за понуду бр. \_\_\_\_\_ од \_\_\_\_\_ год.

**ОБРАЗАЦ СТРУКТУРЕ ЦЕНЕ**

Бр. поз.	Опис	Врста појединачних трошкова који чине јединичну цену	Износ појединачних трошкова који улазе у структуру јединичне цене (дин без ПДВ-а)	Учешће појединачних трошкова у структури јединичне цене (у %)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1.	<i>Фитинг(поцинкован и и месингани)</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
2.	<i>Санациона спојница (прохромска)</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
3.	<i>Флексибилна спојница "брзи спој" тип "Е" и тип "У"</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
4.	<i>Ливеногвоздени фазонски комади за водоводне линије</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
5.	<i>Водоводне арматуре</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
6.	<i>Каналски – шахт поклопци</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
7.	<i>Водоводне арматуре за кућне прикључке</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)

		.....	.....	.....
8.	<i>Водоводне цеви од ПЕ</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
9.	<i>Цеви од неомекшианог ПВЦ за уличну канализацију</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
10.	<i>Основни материјал за одржавање водомера и водомери</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
11.	<i>Фазонски комади за цеви од ПЕ и ПВЦ</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
12.	<i>Лептирасти затварач и МД комади</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
14.	<i>Хидранти</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
17.	<i>Арматурна мрежа</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
18.	<i>Цемент</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....

		.....	.....	.....
19.	<i>Радијална опека и бетонски блокови</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
22.	<i>Израда фазонских комада од ПЕ</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....
25.	<i>Универзалне спојнице за све врсте севи</i>	1)	1)	1)
		2)	2)	2)
		3)	3)	3)
		4)	4)	4)
		.....	.....	.....

**\*Упутство како да се попуни образац структуре цене:**

- У **колону број (3)** понуђач уноси **врсту појединачних трошкова** који улазе у структуру јединичне цене добра које је предмет јавне набавке,
- У **колону број (4)** понуђач уноси **износ трошкова** који улазе у структуру јединичне цене, у динарима, посебно за сваки од трошкова у структури јединичне цене,
- У **колону број (5)** понуђач уноси **процентуално учешће** појединачних трошкова у структури јединичне цене.

Од наведених елемената структуре цене, понуђач има избор шта ће приказати као СТРУКТУРУ ЦЕНЕ, као обавезни део конкурсне документације.

У одељку „Остало“ наводе се трошкови који нису приказани у претходној ставци, сваки посебно и проценат којим утичу на комплетну цену. Збир свих наведених ставки мора да износи 100%.

<b>Место и датум:</b>	<b>М.П.</b>	<b>потпис овлашћеног лица понуђача</b>
-----------------------	-------------	--

## Део VIII

### Образац VIII

На основу члана 88. став 1. и став 3. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“ бр. 124/12,14/15 и 68/15), и Правилника о обавезним елементима конкурсне документације у поступцима јавних набавки („Службени гласник РС“ бр. 86/15), достављамо вам

**ОБРАЗАЦ ТРОШКОВА ПРИПРЕМЕ ПОНУДЕ**

СТРУКТУРА ТРОШКОВА	ИЗНОС
Укупан износ:	

Место и датум:	М.П.	потпис овлашћеног лица понуђача
----------------	------	------------------------------------

**Напомена:**

*Трошкови припреме и подношење понуде сноси искључиво понуђач и не може тражити од Наручиоца накнаду трошкова. Достављање предметног обрасца није обавезно.*

**Део IX****Образац IX**

НАЗИВ ПОНУЂАЧА	
Седиште понуђача:	
Улица и број:	
Број телефона:	

Датум:	
Број понуде:	

## ИЗЈАВА

Понуђач \_\_\_\_\_  
(навести име понуђача)

Изјављујемо под пуном материјалном и кривичном одговорношћу да понуду бр. \_\_\_\_\_, за јавну набавку бр. **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, партија** \_\_\_ - \_\_\_\_\_ подносимо независно, без договора са другим понуђачима или заинтересованим лицима, у складу са чланом 26. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС“ бр. 124/12, 14/15 и 68/15).

**Напомена:** у случају постојања основане сумње у истинитост изјаве о независној понуди, наручилац ће одмах обавестити организацију надлежну за заштиту конкуренције. Организација надлежна за заштиту конкуренције, може понуђачу, односно заинтересованом лицу изрећи меру забране учешћа у поступку јавне набавке ако утврди да је понуђач, односно заинтересовано лице повредило конкуренцију у поступку јавне набавке у смислу закона којим се уређује заштита конкуренције. Мера забране учешћа у поступку јавне набавке може трајати до две године. Повреда конкуренције представља негативну референцу, у смислу члана 82. став 1. тачка 2. Закона.

Место и датум:	М.П.	потпис овлашћеног лица понуђача
----------------	------	------------------------------------

**Напомена:**

Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом.

### Део X

### Образац X

НАЗИВ ПОНУЂАЧА	
Седиште понуђача:	
Улица и број:	
Број телефона:	



Датум:	
Број понуде:	

У вези члана 75. став 2. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС“ бр. 124/12, 14/15 и 68/15), као заступник понуђача под пуном материјалном и кривичном одговорношћу дајем следећу:

### ИЗЈАВУ

Понуђач \_\_\_\_\_ у поступку јавне набавке **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, партија** \_\_ - \_\_\_\_\_ поштовао је обавезе које произлазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине као и да нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде.

Место и датум:	М.П.	потпис овлашћеног лица понуђача
----------------	------	---------------------------------

**Напомена:** Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом.

### Део XI

Образац XI

### МОДЕЛ УГОВОРА

*Модел уговора понуђач мора да попуни, потпише и овери својим печатом, чиме потврђује да прихвата све елементе модела уговора.*

Уговорне стране:

**НАРУЧИЛАЦ:** **ЈКП «Водовод и канализација»**, Крагујевац, Краља Александра I Карађорђевића бр. 48 Крагујевац, кога заступа директор Небојша Јаковљевић, дипл.еџц

**ИСПОРУЧИЛАЦ:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**\*Напомена Наручиоца: У случају заједничке понуде овде навести све чланове групе понуђача као конзорцијум**

**Предмет уговора:** Јавна набавка број **ВВ 26/2018**  
**Грађевински материјал и припадајући производи**  
**партија** \_\_\_ - \_\_\_\_\_  
по спроведеном поступку јавне набавке.

### Члан 1.

Уговорне стране констатују да је Наручилац:

- донео Одлуку о покретању поступка јавне набавке број **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, партија** \_\_\_ - \_\_\_\_\_ заводни број ове одлуке код Наручиоца \_\_\_\_\_ од \_\_\_\_\_;
- спровео поступак јавне набавке мале вредности **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи партија** \_\_\_ - \_\_\_\_\_ у свему према конкурсној документацији и техничкој спецификацији предметне јавне набавке;
- донео Одлуку о додели уговора, број (\_\_\_\_\_) од (\_\_\_\_\_) године, којом је усвојена понуда Испоручиоца број (\_\_\_\_\_) од (\_\_\_\_\_) године ( у даљем тексту понуда Испоручиоца).

### Члан 2.

Испоручилац се обавезује да добра из предмета овог уговора испоручује уговореног квалитета, са пажњом доброг стручњака, у свему према својој понуди број (\_\_\_\_\_) од (\_\_\_\_\_) године, комерцијалним условима понуде и техничкој спецификацији из конкурсне документације за јавну набавку број **ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, партија** \_\_\_ - \_\_\_\_\_, важећим прописима, техничким условима, стандардима и нормативима који важе за ову

врсту добара, упутствима овлашћених лица Наручиоца, правилима струке и одредбама овог уговора.

Уговорне стране су сагласне да количина добара за време трајања уговора буде одређена у складу са стварним потребама наручиоца, односно да се може разликовати од уговорене

### Члан 3.

Уговорне стране споразумно утврђују да укупна уговорена цена са свим трошковима износи:

\_\_\_\_\_ динара без ПДВ-а

односно,

динара са ПДВ-ом

Цена из става 1 овог члана је фиксна.

Цена из става 1 овог члана добијена је на основу количина и јединичних цена за одређене врсте уговорених добара прецизираних по позицијама из усвојене понуде Испоручиоца, која са комерцијалним условима понуде и техничком спецификацијом чини саставни део понуде и овог уговора и обухвата све трошкове које у извршењу овог уговора има Испоручилац.

Поз.	Опис	Јед. мере	Коли чина	Јед.цена (без ПДВ-а) динара	Укупна цена (без ПДВ-а) динара	Рок испоруке
<b>Партија 1 : ФИТИНГ (поцинковани и месингани)</b>						
<b>ФИТИНГ – поцинковани</b>						
<b>1.1.</b>	<b>➤ Дупли нибли</b>					
1.1.1	ДН 1/2"	комад	200			2 дана
1.1.2	ДН 3/4"	комад	330			
1.1.3	ДН 1"	комад	1,150			
1.1.4	ДН 1 1/4"	комад	90			
1.1.5	ДН 1 1/2"	комад	80			
1.1.6	ДН 2"	комад	90			
1.1.7	ДН 2 1/2"	комад	2			
1.1.8	ДН 3"	комад	5			
<b>1.2.</b>	<b>➤ Редуцир</b>					
1.1.	ДН 3/4 -1/2"	комад	75			2 дана
1.2.2	ДН 1"- 1/2"	комад	45			
1.2.3	ДН 1"- 3/4"	комад	500			
1.2.4	ДН 1 1/4" – 3/4"	комад	2			
1.2.5	ДН 1 1/2" – 3/4"	комад	2			
1.2.6	ДН 1 1/4" – 1"	комад	25			
1.2.7	ДН 1 1/2" – 1 "	комад	220			
1.2.8	ДН 1 1/2" – 1 1/4 "	комад	45			
1.2.9	ДН 2" – 3/4"	комад	2			
1.2.10	ДН 2" – 1 "	комад	25			
1.2.11	ДН 2" – 1 1/4"	комад	35			
1.2.12	ДН 2" – 1 1/2"	комад	2			
1.2.13	ДН 2 1/2" –2"	комад	5			
<b>1.3</b>	<b>➤ Колено</b>					
1.3.1	ДН 1/2"	комад	70			2 дана
1.3.2	ДН 3/4"	комад	100			
1.3.3	ДН 1"	комад	500			
1.3.4	ДН 1 1/4"	комад	50			
1.3.5	ДН 1 1/2"	комад	2			
1.3.6	ДН 2"	комад	35			
<b>1.4</b>	<b>➤ Муф</b>					

1.4.1	ДН 1/2"	комад	70			2 дана
1.4.2	ДН 3/4"	комад	130			
1.4.3	ДН 1"	комад	270			
1.4.4	ДН 1 1/2"	комад	50			
1.4.5	ДН 1 1/4"	комад	50			
1.4.6	ДН 2"	комад	40			
<b>1.5</b>	<b>➤ Т комад</b>					
1.5.1	ДН 1/2"	комад	25			2 дана
1.5.2	ДН 3/4 "	комад	60			
1.5.3	ДН 1"	комад	80			
1.5.4	ДН 1 1/4"	комад	25			
1.5.5	ДН 1 1/2"	комад	25			
1.5.6	ДН 2"	комад	25			
<b>1.6.</b>	<b>➤ Чеп ( штопли )</b>					
1.6.1	ДН 1/2"	комад	20			2 дана
1.6.2	ДН 3/4"	комад	25			
1.6.3	ДН 1"	комад	25			
1.6.4	ДН 1 1/4"	комад	10			
1.6.5	ДН 1 1/2"	комад	2			
<b>ФИТИНГ – месингани</b>						
<b>1.7</b>	<b>➤ Полуспојка</b>					
1.7.1	ДН 1/2"	комад	180			2 дана
1.7.2	ДН 3/4"	комад	600			
1.7.3	ДН 1"	комад	1,550			
1.7.4	ДН 1 1/4"	комад	100			
1.7.5	ДН 1 1/2"	комад	220			
1.7.6	ДН 2"	комад	130			
<b>1.8.</b>	<b>➤ Клизна спојница</b>					
1.8.1	ДН 1/2"	комад	80			2 дана
1.8.2	ДН 3/4"	комад	140			
1.8.3	ДН 1"	комад	280			
1.8.4	ДН 1 1/4"	комад	20			
1.8.5	ДН 1 1/2"	комад	2			
1.8.6	ДН 2"	комад	15			
<b>1.9</b>	<b>➤ Пропусни вентил равни</b>					
1.9.1	ДН 1/2"	комад	350			2 дана
1.9.2	ДН 3/4"	комад	250			
1.9.3	ДН 1"	комад	800			
1.9.4	ДН 1 1/4"	комад	50			
1.9.5	ДН 1 1/2"	комад	30			
1.9.6	ДН 2"	комад	75			
1.9.7	ДН 3"	комад	4			
<b>1.10</b>	<b>➤ Пропусни вентил равни са испусном славином</b>					
1.10.1	ДН 3/4"	комад	500			2 дана
1.10.2	ДН 1"	комад	2			
1.10.3	ДН 1 1/2"	комад	3			

<b>Партија 2 : САНАЦИОНЕ СПОЈНИЦЕ (прохромске)</b>						
2.1	ДН 50 мм ( 63-68 ) НП 10	комад	150			<b>2 дана</b>
2.2	ДН 65 мм ( 75-83) НП 10	комад	150			
2.3	ДН 65 мм ( 82-91) НП 10	комад	150			
2.4	ДН 80 мм ( 95-104) НП 10	комад	220			
2.5	ДН 100 мм ( 104-112 ) НП 10	комад	280			
2.6	ДН 100 мм ( 115-125 ) НП 10	комад	280			
2.7	ДН 150 мм ( 151-164 ) НП 10	комад	35			
2.8	ДН 150 мм ( 166-178 ) НП 10	комад	35			
2.9	ДН 150 мм ( 178-190) НП 10	комад	35			
2.10	ДН 200 мм ( 215-227) НП 10	комад	35			
2.11	ДН 250 мм ( 250-262) НП 10	комад	8			
2.12	ДН 250 мм ( 269-281 ) НП 10	комад	8			
2.13	ДН 250 мм ( 285-297) НП 10	комад	6			
2.14	ДН 300 мм ( 315-327 ) НП 10	комад	6			
2.15	ДН 400 мм ( 400-412 ) НП 10	комад	6			
<b>Партија 3 : ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ"</b>						
<b>ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ" – ТИП "Е"</b>						
3.1	Е флекс ДН 50 мм ( 46-71 ) НП 10	комад	40			<b>2 дана</b>
3.2	Е флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10	комад	40			
3.3	Е флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10	комад	60			
3.4	Е флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10	комад	80			
3.5	Е флекс ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10	комад	12			
3.6	Е флекс ДН 200 мм ( 192-232 ) НП 10	комад	12			
3.7	Е флекс ДН 250 мм ( 267-310 ) НП 10	комад	3			
3.8	Е флекс ДН 300 мм ( 315-356 ) НП 10	комад	3			
3.9	Е флекс ДН 350 мм ( 352-393) НП 10	комад	3			
3.10	Е флекс ДН 400 мм ( 400-429 ) НП 10	комад	3			
3.11	Е флекс ДН 500 мм	комад	2			

	( 500-532 ) НП 10					
<b>ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ" – ТИП "У"</b>						
3.12	У флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10	комад	40			2 дана
3.13	У флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10	комад	80			
3.14	У флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10	комад	90			
3.15	У флекс ДН 125 мм ( 132-155 ) НП10	комад	4			
3.16	У флекс ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10	комад	8			
3.17	У флекс ДН 200 мм ( 192-232 ) НП 10	комад	10			
3.18	У флекс ДН 250 мм ( 267-310 ) НП 10	комад	4			
3.19	У флекс ДН 300 мм ( 315-356 ) НП 10	комад	4			
3.20	У флекс ДН 350 мм ( 352-393 ) НП 10	комад	2			
3.21	У флекс ДН 400 мм ( 400-429 ) НП 10	комад	2			
3.22	У флекс ДН 500 мм ( 500-532 ) НП 10	комад	2			
<b>Партија 4 : ЛИВЕНОГВОЗДЕНИ ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ВОДОВОДНЕ ЛИНИЈЕ</b>						
4.1	➤ Спојни комади са прирубницама : ФФГ од нодуларног лива ГГГ 40					
4.1.1	ФФГ ДН 80 мм дужине 300 мм НП 10	комад	2			3 дана
4.1.2	ФФГ ДН 80 мм дужине 500 мм НП 10	комад	2			
4.1.3	ФФГ ДН 100 мм дужине 300 мм НП 10	комад	34			
4.1.4	ФФГ ДН 100 мм дужине 800 мм НП 10	комад	20			
4.1.5	ФФГ ДН 100 мм дужине 1000 мм НП 10	комад	2			
4.1.6	ФФГ ДН 150 мм дужине 800 мм НП 10	комад	2			
4.1.7	ФФГ ДН 150 мм дужине 1000 мм НП 10	комад	2			
4.1.8	ФФГ ДН 200 мм дужине 1000 мм НП 10	комад	2			
4.1.9	ФФГ ДН 250 мм дужине 1000 мм НП 10	комад	2			
4.1.10	ФФГ ДН 300 мм дужине 1000 мм НП 10	комад	2			
4.1.11	ФФГ ДН 400 мм дужине 1000 мм НП 10	комад	2			
4.1.12	ФФГ ДН 500 мм дужине 1000 мм НП 10	комад	2			

4.2	➤ Отцепни комад са прирубницама : Т од нодуларног лива ГГГ 40					
4.2.1	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 80/80 мм НП 10	комад	2			3 дана
4.2.2	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 100/80 мм НП 10	комад	2			
4.2.3	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 100/100 мм НП 10	комад	10			
4.2.4	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 150/80 мм НП 10	комад	20			
4.2.5	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 150/100 мм НП 10	комад	50			
4.2.6	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 150/150 мм НП 10	комад	2			
4.2.7	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/80 мм НП 10	комад	2			
4.2.8	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/100 мм НП 10	комад	2			
4.2.9	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/150 мм НП 10	комад	2			
4.2.10	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/200 мм НП 10	комад	2			
4.2.11	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 250/80 мм НП 10	комад	2			
4.2.12	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 250/100 мм НП 10	комад	2			
4.2.13	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 250/150 мм НП 10	комад	2			
4.2.14	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 250/200 мм НП 10	комад	2			
4.2.15	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 250/250 мм НП 10	комад	2			
4.2.16	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/80 мм НП 10	комад	2			
4.2.17	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/100 мм НП 10	комад	2			
4.2.18	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/150 мм НП 10	комад	2			
4.2.19	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/200 мм НП 10	комад	2			
4.2.20	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/250 мм НП 10	комад	2			
4.2.21	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/300 мм НП 10	комад	2			
4.2.22	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/100 мм НП 10	комад	2			
4.2.23	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/150 мм НП 10	комад	2			
4.2.24	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/200 мм НП 10	комад	2			
4.2.25	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/250 мм НП 10	комад	2			
4.2.26	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/300 мм НП 10	комад	2			

	НП 10					
4.2.27	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/400 мм НП 10	комад	2			
4.2.28	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 500/100 мм НП 10	комад	2			
4.2.29	Т ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 500/500 мм НП 10	комад	2			
<b>4.3</b>	<b>➤ Укрсни комад са прирубницама : ТТ од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.3.1	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 100/80 мм НП 10	комад	2			3 дана
4.3.2	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 100/100 мм НП 11	комад	2			
4.3.3	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 150/80 мм НП 10	комад	2			
4.3.4	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 150/100 мм НП 10	комад	2			
4.3.5	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 150/150 мм НП 10	комад	10			
4.3.6	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/80 мм НП 10	комад	2			
4.3.7	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/100 мм НП 10	комад	2			
4.3.8	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/150 мм НП 10	комад	2			
4.3.9	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 200/200 мм НП 10	комад	2			
4.3.10	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/100 мм НП 10	комад	2			
4.3.11	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/150 мм НП 10	комад	2			
4.3.12	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 300/300 мм НП 10	комад	2			
4.3.13	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/100 мм НП 10	комад	2			
4.3.14	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/150 мм НП 10	комад	2			
4.3.15	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/200 мм НП 10	комад	2			
4.3.16	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/250 мм НП 10	комад	2			
4.3.17	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/300 мм НП 10	комад	2			
4.3.18	ТТ ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> = 400/400 мм НП 10	комад	2			
<b>4.4</b>	<b>➤ Редуцирни комад са прирубницама : ФФР од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.4.1	ФФР ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= 100/50 - 200мм НП 10	комад	2			3 дана
4.4.2	ФФР ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= 100/80 - 200мм НП 10	комад	55			
4.4.3	ФФР ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= 150/80 -	комад	2			



	<b>200мм</b> НП 10					
4.4.4	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>150/100-</b> <b>200мм</b> НП 10	комад	<b>10</b>			
4.4.5	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>200/80 -</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.4.6	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>200/100-</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.4.7	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>200/150-</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.4.8	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>250/150-</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.4.9	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>250/200-</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.4.10	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>300/100-</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.4.11	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>300/150-</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.4.12	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>300/200-</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.4.13	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>400/250-</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.4.14	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>400/300-</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.4.15	<b>ФФР</b> ДН <sub>1</sub> /ДН <sub>2</sub> -Л= <b>400/350-</b> <b>300мм</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
<b>4.5</b>	<b>➤ Лучни комади са прирубницама : Q од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.5.1	<b>Q</b> ДН <b>80 / 90°</b> НП 10	комад	<b>2</b>			<b>3 дана</b>
4.5.2	<b>Q</b> ДН <b>100 / 90°</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.5.3	<b>Q</b> ДН <b>150 / 90°</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.5.4	<b>Q</b> ДН <b>200 / 90°</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.5.5	<b>Q</b> ДН <b>250 / 90°</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.5.6	<b>Q</b> ДН <b>300 / 90°</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
4.5.7	<b>Q</b> ДН <b>400 / 90°</b> НП 10	комад	<b>2</b>			
<b>4.6</b>	<b>➤ Лучни комади са прирубницама : ФФК од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.6.1	<b>ФФК</b> ДН <b>150 / 11 1/4°</b> НП 10	комад	<b>1</b>			<b>3 дана</b>
4.6.2	<b>ФФК</b> ДН <b>150 / 22 1/2°</b> НП 10	комад	<b>1</b>			
4.6.3	<b>ФФК</b> ДН <b>150 / 30°</b> НП 10	комад	<b>1</b>			
4.6.4	<b>ФФК</b> ДН <b>150 / 45°</b> НП 10	комад	<b>1</b>			
4.6.5	<b>ФФК</b> ДН <b>200 / 11 1/4°</b> НП 10	комад	<b>1</b>			
4.6.6	<b>ФФК</b> ДН <b>200 / 22 1/2°</b> НП 10	комад	<b>1</b>			
4.6.7	<b>ФФК</b> ДН <b>200 / 30°</b> НП 10	комад	<b>1</b>			
4.6.8	<b>ФФК</b> ДН <b>200 / 45°</b> НП 10	комад	<b>1</b>			

4.6.9	<b>ФФК</b> ДН 250 / 11 1/4 <sup>0</sup> НП 10	комад	1			
4.6.10	<b>ФФК</b> ДН 250 / 22 1/2 <sup>0</sup> НП 10	комад	1			
4.6.11	<b>ФФК</b> ДН 250 / 30 <sup>0</sup> НП 10	комад	1			
4.6.12	<b>ФФК</b> ДН 250 / 45 <sup>0</sup> НП 10	комад	1			
4.6.13	<b>ФФК</b> ДН 300 / 11 1/4 <sup>0</sup> НП 10	комад	1			
4.6.14	<b>ФФК</b> ДН 300 / 22 1/2 <sup>0</sup> НП 10	комад	1			
4.6.15	<b>ФФК</b> ДН 300 / 30 <sup>0</sup> НП 10	комад	1			
4.6.16	<b>ФФК</b> ДН 300 / 45 <sup>0</sup> НП 10	комад	1			
<b>4.7</b>	<b>➤ Завршници за прирубницу : Х од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.7.1	<b>Х</b> ДН 80 мм НП 10	комад	80			3 дана
4.7.2	<b>Х</b> ДН 100 мм НП 10	комад	20			
4.7.3	<b>Х</b> ДН 150 мм НП 10	комад	1			
4.7.4	<b>Х</b> ДН 200 мм НП 10	комад	1			
4.7.5	<b>Х</b> ДН 250 мм НП 10	комад	1			
4.7.6	<b>Х</b> ДН 300 мм НП 10	комад	1			
4.7.7	<b>Х</b> ДН 400 мм НП 10	комад	1			
<b>4.8</b>	<b>➤ Лучни комад са стопалом : Н од нодуларног лива ГГГ 40</b>					
4.8.1	<b>Н</b> ДН 80 мм НП 10	комад	80			3 дана
4.8.2	<b>Н</b> ДН 100 мм НП 10	комад	1			
<b>Партија 5 : ВОДОВОДНЕ АРМАТУРЕ</b>						
<b>5.1</b>	<b>➤ Овални (елиптични-клинасти) затварачи са управљањем ручним колом</b>					
5.1.1	<b>ОЗ</b> ДН 80 мм НП 10 - кратки	комад	25			3 дана
5.1.2	<b>ОЗ</b> ДН 100 мм НП 10 - кратки	комад	160			
5.1.3	<b>ОЗ</b> ДН 150 мм НП 10 - кратки	комад	20			
5.1.4	<b>ОЗ</b> ДН 150 мм НП 10 - дуги	комад	4			
5.1.5	<b>ОЗ</b> ДН 200 мм НП 10 - кратки	комад	2			
5.1.6	<b>ОЗ</b> ДН 200 мм НП 10 - дуги	комад	2			
5.1.7	<b>ОЗ</b> ДН 250 мм НП 10 - кратки	комад	2			
5.1.8	<b>ОЗ</b> ДН 250 мм НП 10 - дуги	комад	2			
5.1.9	<b>ОЗ</b> ДН 80 мм НП 10 - дуги	комад	10			
5.1.10	<b>ОЗ</b> ДН 100 мм НП 10 - дуги	комад	10			
5.1.11	<b>ОЗ</b> ДН 300 мм НП 10 - кратки	комад	2			
5.1.12	<b>ОЗ</b> ДН 400 мм НП 10 - кратки	комад	2			

5.1.13	<b>ОЗ ДН 500 мм НП 10 - кратки</b>	комад	<b>2</b>			
5.1.14	Точак за затварач ДН 65,80	комад	<b>8</b>			
5.1.15	Точак за затварач ДН 200	комад	<b>8</b>			
5.1.16	Точак за затварач ДН 250	комад	<b>5</b>			
5.1.17	Точак за затварач ДН 300	комад	<b>2</b>			
5.1.18	Точак за затварач ДН 400	комад	<b>2</b>			
5.1.19	Точак за затварач ДН 500	комад	<b>2</b>			
5.1.20	Точак за затварач ДН 100,125,150	комад	<b>15</b>			
<b>5.2</b>	<b>➤ Хватач нечистоће</b>					
5.2.1	ДН 50 мм НП 10	комад	<b>5</b>			<b>3 дана</b>
5.2.2	ДН 80 мм НП 10	комад	<b>5</b>			
5.2.3	ДН 100 мм НП 10	комад	<b>5</b>			
<b>5.3</b>	<b>➤ Редуцир притиска</b>					
5.3.1	ДН 80 мм НП 10	комад	<b>2</b>			<b>3 дана</b>
5.3.2	ДН 100 мм НП 10	комад	<b>2</b>			
<b>5.4</b>	<b>➤ Овални затварачи са летећим прирубницама</b>					
5.4.1	ДН 80 мм НП 10	комад	<b>2</b>			<b>3 дана</b>
5.4.2	ДН 100 мм НП 10	комад	<b>2</b>			
5.4.3	ДН 150 мм НП 10	комад	<b>2</b>			
<b>Партија 6: ШАХТ ПОКЛОПЦИ</b>						
<b>6.1</b>	<b>➤ Поклопци за водоводну мрежу</b>					
6.1.1	600x600 мм носивости 40 т - за воду	комад	<b>10</b>			<b>3 дана</b>
<b>6.2</b>	<b>➤ Поклопци за канализациону мрежу</b>					
6.2.1	Д 600 мм носивости 40 т - за канализац.	комад	<b>210</b>			<b>3 дана</b>
6.2.2	Д 600 мм тежине 40 кг - лаки	комад	<b>10</b>			
<b>Партија 7 : ВОДОВОДНЕ АРМАТУРЕ ЗА КУЋНЕ ПРИКЉУЧКЕ</b>						
<b>7.1</b>	<b>➤ Огрлице са вентилом за ПЕ цеви</b>					
7.1.1	Д 63-6/4"	комад	<b>42</b>			<b>3 дана</b>
7.1.2	Д 90-6/4"	комад	<b>60</b>			
7.1.3	Д 110-6/4"	комад	<b>110</b>			
7.1.4	Д 160-6/4"	комад	<b>50</b>			
<b>7.2</b>	<b>➤ Гума у плочи</b>					
7.2.1	Гума у плочи	кг	<b>1,450</b>			<b>3 дана</b>
<b>7.3</b>	<b>➤ Огрлице са вентилом за ЛГ цеви</b>					
7.3.1	ДН 80-6/4"	комад	<b>30</b>			<b>3 дана</b>
7.3.2	ДН 100-6/4"	комад	<b>30</b>			
7.3.3	ДН 150-6/4"	комад	<b>30</b>			
<b>7.4</b>	<b>➤ Уградбена "телескопска" гарнитура за огрлице ( кућне прикључке)</b>					

7.4.1	Л = 1,0 – 1,5 м	комад	450			3 дана
7.4.2	Л = 1,3 – 1,8 м	комад	550			
7.5	➤ Уличне капе					
7.5.1	за кућне прикључке- округла Д= 125 мм	комад	900			3 дана
7.6	➤ Огрлице са вентилом са бајонет спојницом за ЛГ цеви					
7.6.1	ДН 80 – Д34	комад	5			3 дана
7.6.2	ДН 80 – Д46	комад	5			
7.6.3	ДН 100 – Д34	комад	5			
7.6.4	ДН 100 – Д46	комад	5			
7.6.5	ДН 150 – Д34	комад	5			
7.6.6	ДН 150 – Д46	комад	5			
7.7	➤ Угаона 90 ° спојница бајонет/ПЕ електрофузиони завршетак					
7.7.1	Д34 – Д 32 мм	комад	5			3 дана
7.7.2	Д46 – Д 32 мм	комад	5			
7.7.3	Д34 – Д 40 мм	комад	5			
7.7.4	Д46 – Д 40 мм	комад	5			
7.7.5	Д34 – Д 50 мм	комад	5			
7.7.6	Д46 – Д 50 мм	комад	5			
<b>Партија 8 : ЦЕВИ ОД ПЕ 100 СДР 17 С8 за воду Д 20-560 мм</b>						
8.1	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=20 мм	м	50			4 дана
8.2	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=25 мм	м	250			
8.3	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=32 мм	м	5,500			
8.4	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=40 мм	м	500			
8.5	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=50 мм	м	350			
8.6	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=63 мм	м	350			
8.7	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=75 мм	м	80			
8.8	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=90 мм	м	1,400			
8.9	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=110 мм	м	8,500			
8.10	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=160 мм	м	800			
8.11	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=200 мм	м	130			
8.12	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=225 мм	м	350			
8.13	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д=315 мм	м	30			
8.14	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8	м	30			

	Д =400 мм					
8.15	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =450 мм	м	30			
8.16	Цев ПЕ 100 СДР 17 С8 Д =560 мм	м	30			
<b>Партија 9 : ЦЕВИ ОД НЕОМЕКШАНОГ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА ЗА УЛИЧНУ КАНАЛИЗАЦИЈУ ПВЦ Серије С 20 д= 160-315 мм</b>						
9.1	УКН – ПВЦ д= 160 мм, дужине 4,00 м	м	450			4 дана
9.2	УКН – ПВЦ д= 160 мм, дужине 2,00 м	м	500			
9.3	УКН – ПВЦ д= 160 мм, дужине 1,00 м	м	300			
9.4	УКН – ПВЦ д= 200 мм, дужине 3,00 м	м	1,100			
9.5	УКН – ПВЦ д= 200 мм, дужине 2,00 м	м	1,100			
9.6	УКН – ПВЦ д= 250 мм, дужине 3,00 м	м	50			
9.7	УКН – ПВЦ д= 250 мм, дужине 2,00 м	м	50			
9.8	УКН – ПВЦ д= 315 мм, дужине 3,00 м	м	110			
9.9	УКН – ПВЦ д= 315 мм, дужине 2,00 м	м	110			
9.10	УКН – ПВЦ д= 400 мм, дужине 3,00 м	м	250			
9.11	УКН – ПВЦ д= 400 мм, дужине 2,00 м	м	250			
9.12	УКН – ПВЦ д= 500 мм, дужине 3,00 м	м	550			
9.13	УКН – ПВЦ д= 500 мм, дужине 2,00 м	м	550			
<b>Партија 10 : ОСНОВНИ МАТЕРИЈАЛ ЗА ОДРЖАВАЊЕ ВОДОМЕРА И ВОДОМЕРИ</b>						
10.1	<b>комплет стандардног конектора Ø 3/4"</b> (месингана спојница - холендер са навртком) за повезивање водомера на инсталацију	комад	600			
10.2	<b>комплет стандардног конектора Ø 1/2"</b> (месингана спојница - холендер са навртком) за повезивање водомера на инсталацију	комад	30			
10.3	<b>комплет стандардног конектора Ø 1"</b> (месингана спојница - холендер са навртком) за	комад	20			

	повезивање водомера на инсталацију					
10.4	Вијак за регулацију V= 3 м <sup>3</sup>	комад	1,900			
10.5	Вијак за осигурање V=3 м <sup>3</sup>	комад	200			
10.6	Шиљасти вијак V=3 до 10 м <sup>3</sup>	комад	100			
10.7	Прстен трења V= 3 м <sup>3</sup>	комад	280			
10.8	Прстен трења V= 20 м <sup>3</sup>	комад	10			
10.9	Заптивач главе V= 3 до 5 м <sup>3</sup>	комад	800			
10.10	Заптивач главе V= 20 м <sup>3</sup>	комад	20			
10.11	Вретено пропелера В 3	комад	200			
10.12	Заптивач вијка за осигурање V= 3 до 5 м <sup>3</sup>	комад	1,800			
10.13	Заптивач холендера Ø 1''	комад	100			
10.14	Чаша пропелера V=3 м <sup>3</sup>	комад	200			
10.15	Сито пластично 1/2 "	комад	1,000			
10.16	Сито пластично 3/4 "	комад	300			
10.17	Поклопац В3 (690/1)	комад	550			
10.18	Поклопац В3 (690/21)	комад	200			
10.19	Држач механизма зупчаника 6/4	комад	20			
10.20	Механизам водомера В 3	комад	270			
10.21	Тело пропелера В 20	комад	20			
10.22	Заптивач вијка за осигурање В 10	комад	20			
10.23	Механизам зупчаника 1/2'' - В5	комад	20			5 дана
10.24	Вретено пропелера В 5	комад	20			
10.25	Водомер за хладну воду 20 мм ( 3 / 4 '' )	комад	3100			
10.26	Водомер за хладну воду 30 мм ( 5 / 4 '' )	комад	30			
10.27	Водомер за хладну воду 40 мм ( 6 / 4 '' )	комад	8			
10.28	Комб. Водомер за хладну воду 150/40 мм ( 6 '' )	комад	2			
10.29	Водомер комбиновани за хладну воду 80/20	комад	8			
10.30	Водомер комбиновани за хладну воду 100/20	комад	8			
10.31	РФ вентил		10			
10.32	Радио модул за монтажу на водомер		216			
10.33	Уређај за читавање са водомера и пренос података помоћу GSM картице до сервера		40			
10.34	Опрема за ручно читавање (ручни терминал и модем )		1			
10.35	Софтвер за пројем и обраду читаних подарака		1			

**Партија 11 : ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПЕ 100 СДР 17 И ПВЦ СЕРИЈЕ С 20****ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПЕ 100 СДР 17**

<b>11.1 &gt; ПЕ Адаптери са слободном прирубницом ( ПЕ туљак,) за цев ПЕ 100 СДР 17</b>						
11.1.1	ПЕ Адаптер за цев Д= 63 мм са сл.пр.	комад	6			5 дана
11.1.2	ПЕ Адаптер за цев Д= 75 мм са сл.пр.	комад	6			
11.1.3	ПЕ Адаптер за цев Д= 90 мм са сл.пр.	комад	95			
11.1.4	ПЕ Адаптер за цев Д= 110 мм са сл.пр.	комад	150			
11.1.5	ПЕ Адаптер за цев Д= 160 мм са сл.пр.	комад	45			
11.1.6	ПЕ Адаптер за цев Д= 200 мм са сл.пр.	комад	2			
11.1.7	ПЕ Адаптер за цев Д= 225 мм са сл.пр.	комад	2			
11.1.8	ПЕ Адаптер за цев Д= 315 мм са сл.пр.	комад	2			
11.1.9	ПЕ Адаптер за цев Д= 400 мм са сл.пр.	комад	2			
11.1.10	ПЕ Адаптер за цев Д= 450 мм са сл.пр.	комад	2			
11.1.11	ПЕ Адаптер за цев Д= 560 мм са сл.пр.	комад	2			
<b>11.2 &gt; ПЕ спојнице са лакоуклоњивим граничником за електрофузионо спајање, за цев ПЕ 100 СДР 17</b>						
11.2.1	д=32 мм	комад	460			5 дана
11.2.2	д=40 мм	комад	4			
11.2.3	д=50 мм	комад	2			
11.2.4	д=63 мм	комад	2			
11.2.5	д=75 мм	комад	2			
11.2.6	д=90 мм	комад	2			
11.2.7	д=110 мм	комад	2			
11.2.8	д=160 мм	комад	2			
11.2.9	д=200 мм	комад	2			
11.2.10	д=225 мм	комад	2			
<b>11.3 &gt; ПЕ редукције са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цев ПЕ 100 СДР 17</b>						
11.3.1	д/д <sub>2</sub> 63/32 мм	комад	15			5 дана
11.3.2	д/д <sub>2</sub> 63/40 мм	комад	15			
11.3.3	д/д <sub>2</sub> 63/50 мм	комад	2			
11.3.4	д/д <sub>2</sub> 110/63 мм	комад	2			
11.3.5	д/д <sub>2</sub> 110/90 мм	комад	5			
11.3.6	д/д <sub>2</sub> 160/110 мм	комад	2			

<b>11.4</b>	<b>➤ ПЕ лук 45° са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>				
11.4.1	д=90 мм	комад	4		5 дана
11.4.2	д=160 мм	комад	4		
<b>11.5</b>	<b>➤ ПЕ лук 90° са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>				
11.5.1	д=90 мм	комад	4		5 дана
11.5.2	д=160 мм	комад	4		
<b>11.6</b>	<b>➤ ПЕ Т комад са електрозавојницама за електрофузионо спајање, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>				
11.6.1	д/Д 110/90 мм	комад	8		5 дана
11.6.2	д/д <sub>2</sub> 110/110 мм	комад	4		
11.6.3	д/Д 160/90 мм	комад	4		
11.6.4	д/Д 160/110 мм	комад	4		
11.6.5	д/д <sub>2</sub> 160/160 мм	комад	2		
<b>11.7</b>	<b>➤ ПЕ седло за електрофузионо спајање, са интегрисаним вентилом, ножем за бушење цеви под притиском, прикључком за телескопску гарнитуру и доњом обујмицом, за цеви ПЕ 100 СДР 17</b>				
11.7.1	д/Д 90/32 мм	комад	2		5 дана
11.7.2	д/Д 90/63 мм	комад	2		
11.7.3	д/Д 110/32 мм	комад	420		
11.7.4	д/Д 110/63 мм	комад	5		
11.7.5	д/Д 160/32 мм	комад	36		
11.7.6	д/Д 160/63 мм	комад	2		
<b>11.8</b>	<b>➤ Прелазни комад ПЕ/месинг са електрозавојницом и спољним навојем</b>				
11.8.1	д/Р 32/1"	комад	470		5 дана
11.8.2	д/Р 40 / 5/4"	комад	2		
<b>ФАЗОНСКИ КОМАДИ ЗА ЦЕВИ ОД ПВЦ СЕРИЈЕ С 20</b>					
<b>11.9</b>	<b>➤ Рачва коса, једнострука (α=45°)</b>				
11.9.1	UKONN-PVC д1/д2 200/160 мм	комад	3		5 дана
11.9.2	UKONN-PVC д1/д2 200/200 мм	комад	3		
11.9.3	UKONN-PVC д1/д2 250/160 мм	комад	3		
11.9.4	UKONN-PVC д1/д2 250/200 мм	комад	3		
<b>11.10</b>	<b>➤ Колено</b>				
11.10.1	UKQN - PVC д 160 мм α = 45°	комад	50		5 дана
11.10.2	UKQN - PVC д 200 мм α = 45°	комад	35		
11.10.3	UKQN - PVC д 160 мм α = 87° 30'	комад	10		
11.10.4	UKQN - PVC д 200 мм α = 87° 30'	комад	10		
<b>11.11</b>	<b>➤ Помична спојница са наглавцима</b>				



11.11.1	UKPSNN-PVC д 200 мм Л = 212 мм	комад	50			5 дана
11.11.2	UKPSNN-PVC д 250 мм Л = 250 мм	комад	10			
11.11.3	UKPSNN-PVC д 315 мм Л = 293 мм	комад	10			
<b>11.12</b>	<b>➤ Затварач наглавка цеви (поклопац)</b>					
11.12.1	за цев д = 160 мм	комад	8			5 дана
<b>Партија 12 : ЛЕПТИРАСТИ ЗАТВАРАЧИ и МД КОМАДИ</b>						
<b>12.1</b>	<b>➤ Лептирасти затварачи са прирубницама</b>					
12.1.1	ЛЗ ДН 150 мм НП 10	комад	3			5 дана
12.1.2	ЛЗ ДН 200 мм НП 10	комад	4			
12.1.3	ЛЗ ДН 250 мм НП 10	комад	4			
12.1.4	ЛЗ ДН 300 мм НП 10	комад	3			
12.1.5	ЛЗ ДН 350 мм НП 10	комад	1			
12.1.6	ЛЗ ДН 400 мм НП 10	комад	1			
<b>12.2</b>	<b>➤ Монтажно демонтажни комад МДК –А</b>					
12.2.1	МДК –А ДН 150 мм НП 10	комад	2			5 дана
12.2.2	МДК –А ДН 200 мм НП 10	комад	2			
12.2.3	МДК –А ДН 300 мм НП 10	комад	2			
12.2.4	МДК –А ДН 400 мм НП 10	комад	1			
<b>Партија 14 : ХИДРАНТИ</b>						
14.1	<b>Хидранти надземни</b>					
14.1.1	ДН 80 мм НП 10	комад	120			5 дана
14.2	<b>Хидранти подземни</b>					
14.2.1	ДН80 мм Л=1030 мм МП 10	комад	60			5 дана
14.2.2	Улична капа за под. Хидрант овална д/Д=370/440	комад	110			
<b>Партија 17 : АРМАТУРНА МРЕЖА</b>						
17.1	Мрежаста арматура	кг	7000			2 дана
17.2	Глатка арматура	кг	1800			
<b>Партија 18 : ЦЕМЕНТ</b>						
18.1	Цемент	кг	11000			2 дана
<b>Партија 19 : РАДИЈАЛНА ОПЕКА И БЕТОНСКИ БЛОКОВИ</b>						
19.1	Радијални бетонски блок	комад	11000			2 дана
19.2	Бетонски блок 40x20x20 цм	комад	2500			
<b>Партија 22 : ИЗРАДА ФАЗОНСКИХ КОМАДА ОД ПЕ</b>						
22.1	ПЕ Т комад Д 160/110 мм	комад	5			5 дана
22.2	ПЕ Т комад Д 160/90 мм	комад	5			
22.3	ПЕ Т комад Д 110/110 мм	комад	20			
22.4	ПЕ Т комад Д 110/90 мм	комад	20			
22.5	ПЕ редукција Д 160/110 мм	комад	10			
22.6	ПЕ редукција Д 160/90 мм	комад	10			

22.7	ПЕ редукција Д 110/90 мм	комад	30			
22.8	ПЕ лук 45° Д 160 мм	комад	5			
22.9	ПЕ лук 45° Д 110 мм	комад	5			
22.10	ПЕ лук 90° Д 160 мм	комад	5			
22.11	ПЕ лук 90° Д 110 мм	комад	5			
22.12	ПЕ Н комад Д 90 мм	комад	25			
<b>Партија 25 : УНИВЕРЗАЛНЕ СПОЈНИЦЕ ЗА СВЕ ВРСТЕ ЦЕВИ</b>						
<b>УНИВЕРЗАЛНЕ СПОЈНИЦЕ ЗА СВЕ ВРСТЕ ЦЕВИ – ТИП “Е”</b>						
25.1	Е флекс ДН 50 мм ( 46-71 ) НП 10	комад	1			3 дана
25.2	Е флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10	комад	1			
25.3	Е флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10	комад	1			
24.4	Е флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10	комад	1			
25.5	Е флекс ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10	комад	1			
25.6	Е флекс ДН 200 мм ( 192-232 ) НП 10	комад	1			
25.7	Е флекс ДН 250 мм ( 267-310 ) НП 10	комад	1			
25.8	Е флекс ДН 300 мм ( 315-356 ) НП 10	комад	1			
25.9	Е флекс ДН 350 мм ( 352-393 ) НП 10	комад	1			
25.10	Е флекс ДН 400 мм ( 400-429 ) НП 10	комад	1			
25.11	Е флекс ДН 500 мм ( 500-532 ) НП 10	комад	1			
<b>УНИВЕРЗАЛНЕ СПОЈНИЦЕ ЗА СВЕ ВРСТЕ ЦЕВИ – ТИП “У”</b>						
25.12	У флекс ДН 65 мм ( 69-90 ) НП 10	комад	2			3 дана
25.13	У флекс ДН 80 мм ( 84-105 ) НП 10	комад	2			
25.14	У флекс ДН 100 мм ( 104-132 ) НП 10	комад	2			
25.15	У флекс ДН 125 мм ( 132-155 ) НП10	комад	2			
25.16	У флекс ДН 150 мм ( 154-192 ) НП 10	комад	2			
25.17	У флекс ДН 200 мм ( 192-232 ) НП 10	комад	2			
25.18	У флекс ДН 250 мм ( 267-310 ) НП 10	комад	2			
25.19	У флекс ДН 300 мм ( 315-356 ) НП 10	комад	2			
25.20	У флекс ДН 350 мм ( 352-393 ) НП 10	комад	1			
25.21	У флекс ДН 400 мм ( 400-429 ) НП 10	комад	1			

25.22	У флекс ДН 500 мм ( 500-532 ) НП 10	комад	1		
МЕСТО ИСПОРУКЕ: Централни магацин ЈКП „Водовод и канализација“ Крагујевац, ул. Лепенички булевар 33		УКУПНО без ПДВ-а			
		ПДВ _____ %			
		УКУПНО са ПДВ-ом			

Уговорена цена је дата на паритету DDP магацин Наручиоца ЈКП „Водовод и канализација“, Крагујевац

#### Члан 4.

Под условом да је Наручилац у тренутку испоруке у поседу важећих средстава финансијског обезбеђења прецизираних чланом 5. овог уговора, у свему сагласних утврђеном у члану 5. овог уговора и достављених у року утврђеном у члану 5. овог уговора, Наручилац се обавезује да по извршеној примопредаји уговорених добара исплати Испоручиоцу вредност стварно испоручених количина добара са ПДВ-ом, испоручених по одређеној поруџбеници Наручиоца, на основу рачуна Испоручиоца, по уговореној јединичној цени у динарима, у року до 45 (четрдесетпет) дана од дана пријема на архиви Наручиоца исправног рачуна испостављеног по записнику о примопредаји потписаним од стране овлашћених представника Наручиоца без примедби.

Испоручилац се обавезује да, уз испостављен рачун достави Наручиоцу записник о примопредаји потписан од стране овлашћених представника Наручиоца без примедби.

#### Члан 5.

Испоручилац се обавезује да од дана обостраног потписивања уговора достави Наручиоцу:

- **бланко соло меницу**, потписану и оверену, **за добро извршење посла**, са меничним овлашћењем или мандат попуњеним на износ од 10% од укупне уговорене цене из чл. 3 став 1 овог уговора без ПДВ-а и спесименом овлашћених потписника, која је евидентирана у Регистру меница и овлашћења који води Народна банка Србије и за коју је издата Потврда о регистрацији менице од стране пословне банке;

Средства финансијског обезбеђења из става 1 овог члана Наручилац активира у случају да Испоручилац прекрши одредбе овог уговора.

#### Члан 6.

Испоручилац се обавезује да уговорена добра испоручује Наручиоцу у року од \_\_\_\_\_ дана (**\*напомена Наручиоца: до рока који је дефинисан у Листи захтева са техничком спецификацијом, Део III**) од дана пријема одређене поруџбенице, у којој ће Наручилац прецизирати позиције и количине добара чију испоруку захтева.

Место испоруке је магацин Наручиоца у Крагујевцу.

Уколико Испоручилац не изврши испоруку у року одређеном у ставу 1 овог члана, накнадни примерени рок за испоруку износи 2 (два) дана од дана пријема захтева Наручиоца за извршење уговора, а под претњом раскида уговора.

#### Члан 7.

У случају доцње Испоручиоца, Испоручилац ће платити Наручиоцу на име уговорне казне износ од 2 (два) промила од уговорене цене добара са чијом испоруком је у доцњи са ПДВ-ом, за сваки дан закашњења односно прекорачења рока, а кумулативно највише до 5% од укупне уговорене цене са ПДВ-ом из чл. 3 ст. 1 овог уговора.

Наручилац има право да наплати уговорну казну без даље додатне сагласности Испоручиоца умањењем износа за уплату по рачуну испостављеним од стране Испоручиоца.

Наручилац је овлашћен да у случају доцње Испоручиоца наплати средство финансијског обезбеђења за добро извршење посла и да пун износ штете настале због доцње Испоручиоца наплати по правилима Закона о облигационим односима.

### Члан 8.

Испоручилац је обавезан да уговорена добра испоручи уговореног квалитета и саобразно својој понуди и захтевима из комерцијалних услова понуде и техничке спецификације – документације бр. ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, која чини саставни део усвојене понуде Испоручиоца и саставни део овог уговора.

Примопредају испоручених добара врше представници уговорних страна, који записнички констатују испоруку добара по врсти и количини, предају гаранција, атеста, извештаја, сертификата, као и друге прописане и потребне документације којом Испоручилац доказује уговорени квалитет и саобразност са својом понудом и захтевима из комерцијалних услова понуде и техничке спецификације конкурсне документације број ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи.

Наручилац задржава право да приликом примопредаје добара, иста провери и врати, уколико се покаже да не одговарају уговореном квалитету и/или нису саобразна понуди Испоручиоца и захтевима из техничке спецификације.

Сматраће се да је Испоручилац предао уговорена добра даном потписивања записника о примопредаји од стране овлашћених представника Наручиоца без примедби.

### Члан 9.

Приликом примопредаје, Наручилац је дужан да испоручена добра на уобичајени начин прегледа и да своје примедбе о видљивим недостацима писаним путем одмах саопшти Испоручиоцу.

Ако се након примопредаје покаже неки недостатак који се није могао открити уобичајеним прегледом, Наручилац је дужан да о том недостатку писаним путем обавести Испоручиоца у року од осам дана од дана када је открио недостатак.

У случају да је Испоручилац знао или морао знати за недостатке, Наручилац има право да се на те недостатке позове и када није извршио своју обавезу да добра прегледа, односно да благовремено обавести Испоручиоца о уоченом недостатку.

У случајевима из става 2 и 3 овог члана Наручилац има право да захтева од Испоручиоца да му преда друго добро без недостатака (испуњење уговора).

Ако Наручилац не добије испуњење уговора у примереном року који је оставио Испоручиоцу у захтеву за испуњење уговора из претходног става овог члана, Наручилац има право да раскине уговор, о чему писаним путем обавештава Испоручиоца.

Наручилац може раскинути уговор ако је претходно оставио Испоручиоцу накнадни примерени рок за испуњење уговора.

Наручилац може да раскине уговор и наплати средство финансијског обезбеђења за добро извршење посла и без остављања накнадног рока, ако га је Испоручилац обавестио да неће да испуни уговор, односно када је очигледно да Испоручилац неће да

испуни уговор, односно када је очигледно да Испоручилац неће моћи да испуни уговор ни у накнадном року.

#### Члан 10.

Гарантни рок за испоручена добра износи \_\_\_\_\_ (\*за Наручиоца минимално 24 месеца од дана извршене примопредаје предметних добара) месеци од дана извршене примопредаје (датум потписивања записника о примопредаји, без примедби овлашћених лица Наручиоца).

За недостатке или скривене мане рекламација се у гарантном року подноси Испоручиоцу ради њиховог отклањања, а наведене недостатке Испоручилац је обавезан да отклони у примереном року остављеном од стране Наручиоца у рекламацији.

Трајање гарантног рока, продужава се за време нефункционисања испорученог добра и отклањања рекламације.

Уколико се недостаци не могу отклонити поправком, Испоручилац је дужан да Наручиоцу у даљем примереном року који одреди Наручилац испоручи нова добра уговореног квалитета и саобразна понуди Испоручиоца и захтевима из техничке спецификације уместо добара на којима се нису могли отклонити недостаци, када гарантни рок почиње да тече изнова.

Ако Испоручилац не отклони недостатке у утврђеном року, Наручилац има право да активира средство финансијског обезбеђења за отклањање недостатака у гарантном року и да износ укупне штете коју претрпи наплати по правилима Закона о облигационим односима.

#### Члан 11.

За потребе овог уговора случајем више силе на страни Испоручиоца односно на страни Наручиоца, сматраће се догађај који је ван контроле Испоручиоца односно Наручиоца и који ни са највећом пажњом доброг привредника није могао да се предвиди и није могао да се избегне разумном радњом, а није у питању кривица или нехат или пропуштање дужне пажње од стране Испоручиоца, односно Наручиоца.

Виша сила из става 1 овог члана може да обухвати, али није ограничена на акте власти земље Испоручиоца односно Наручиоца односно произвођача у свом сувереном

својству, ратове, револуције, пожаре, поплаве, епидемије, санкције, карантин, ембарго и слично, али искључује штрајк радно ангажованих лица од стране Испоручиоца односно Наручиоца, односно произвођача.

У случају наступања више силе како је дефинисана ставом 1 и 2 овог члана на страни Испоручиоца, Испоручилац се не може позивати на немогућност извршења овог уговора, јер су добра из члана 1 алинеја 2 овог уговора ствари одређене по роду, неће се сматрати да је Испоручилац повукао средства финансијског обезбеђења предата Наручиоцу у складу са овим уговором. Испоручилац је дужан да истог дана када је у складу са ставом 1 и 2 овог члана наступио случај више силе на страни Испоручиоца о наступању више силе писаним путем извести Наручиоца и настави са извршењем својих обавеза по овом уговору све док је то разумно могуће и обавезан је да тражи све разумне алтернативне начине за извршење тако да не буду ометани догађајем више силе, у противном Наручилац има право да простом писаном изјавом достављеном

Испоручиоцу раскине овај уговор и наплати средство финансијског обезбеђења за добро извршење посла из члана 5 овог уговора.

Уколико случај више силе на страни Испоручиоца или страни Наручиоца траје дуже од 30 дана, Наручилац има право да простом писаном изјавом достављеном Испоручиоцу, у којој се позива на овај члан уговора, раскине овај уговор без остављања раскидног рока.

#### Члан 12.

Саставни део овог уговора чине:

- усвојена понуда Испоручиоца која је заведена на архиви Наручиоца под бр. \_\_\_\_\_ (попуњава Наручилац) од \_\_\_\_\_ (попуњава Наручилац) године;

- комерцијални услови понуде и техничка спецификација конкурсне документације број ВВ 26/2018 Грађевински материјал и припадајући производи, одлука Наручиоца о додели уговора број \_\_\_\_\_ ( попуњава Наручилац) од \_\_\_\_\_ (попуњава Наручилац) године.

#### Члан 13.

Овај уговор се закључује на период од 12 (дванаест) месеци, у односу на дан ступања уговор на снагу, а ступа на снагу када кумулативно буду испуњени следећи услови:

- када уговор потпишу обе уговорне стране;

- када Испоручилац преда Наручиоцу средства финансијског обезбеђења у свему сагласно и у складу са прецизираним у члану 5 овог уговора.

Уговорне стране су сагласне да ће се сматрати да овај уговор није ступио на снагу, уколико Испоручилац не достави средства финансијског обезбеђења из предходног става овог члана уговора у свему сагласна и у року прецизираним чланом 5. овог уговора. У том случају Наручилац има право да наплати средство финансијског обезбеђења за озбиљност понуде.

Без обзира на рок утврђен у ставу 1 овог члана, овај уговор престаје и пре истека рока из става 1 овог члана, када се исцрпи финансијска средства утврђена чланом 3 став 1 овог уговора.

#### Члан 14.

На све односе уговорних страна који нису посебно регулисани овим уговором, примењиваће се одредбе Закона о облигационим односима.

За све спорове из овог уговора или у вези са овим уговором надлежан је суд одговарајуће стварне надлежности.

#### Члан 15.

Све евентуалне измене и допуне овог уговора пуноважне су уколико су учињене у писаној форми, сагласношћу воља уговорних страна, анексом овог уговора.

#### Члан 16.

##### НАРУЧИЛАЦ:

ЈКП "Водовод и канализација" Крагујевац

Директор

Небојша Јаковљевић, дипл. ецц

##### ИСПОРУЧИЛАЦ:

Овај уговор је сачињен у 4 (чртири) истоветних примерака, од којих 2 (два) за Наручиоца, а 2 (два) за Испоручиоца.

Конкурсна документација за јавну набавку бр. **ВВ 26/2018**, набавка добара: **Грађевински материјал и припадајући производи**, садржи 116 страна.

Све што није посебно прецизирано овом Конкурсном документацијом важи Закон о јавним набавкама ( „Сл.гласник РС“ бр. 124/12, 14/15 и 68/15 ).

Крагујевац,  
04.09.2018.

**ЈКП „Водовод и канализација,, Крагујевац  
Комисија за јавне набавке:**

**1. Владимир Карић, члан**

**2. Алекса Протулипац, члан**

**3. Трајко Станић, члан**

**4. Зоран Миловановић члан**

**5. Наташа Лугомирски, члан**

**6. Љиљана Миловановић Арсенијевић, члан**

**МП**